

機械器具調書

平成 年 月 日現在

種別	名	称	型式、性能	数 量	備	考
				<u> </u>		
管の切断用の	金切りのこ		 塩ビ管用	5		
機械器具	バンドソー		アサダ ~180	1		
100,100,111,000	パイプジグソー		m/m	1		
	塩ビカッター		レッキス~	3		
	etc.		100m/m			
			手動			
管の加工用の	ねじ切り器			1		
機械器具	(又はパ	イプマシ				
	ン)	REX MN6 25A~150A	2		
	パイプ	゚マシン		3		
	,	ı,	N100A 1 5 A~8 0	3		
	パイプリ	Jーマー	A	3		
	チュービ	ング	N50A 1 5 A~ 5 O A			
	ツール	キット	5 0 A~1 5 A用			
	e t	с.	IJ.			
接合用の				3		
機械器具	トーチ	ランプ		3		
	,	IJ.		6		
	ウオーターホ [°] ン	プ。プ。ライヤー	白ガソリン	6		
	パイプ	レンチ	LPガス			
	e t	с.	2 5 0 m/m			
水圧テストポン			IJ		必	ず
プ	自動記録			1	1.75MPa	が
	電動水圧	テストポ		1	1 分間以	上
	ン	プ			保持可能	な
	手動水圧	テストポ	フジテコムF30A		こと	
	ン	プ	キョーワKY-50			

⁽注) 種別の欄には「管の切断用の機械器具」、「管の加工用の機械器具」、「接合用の機械器具」、「水圧テストポンプ」の別を記入すること。

(備考) この用紙の大きさは、日本工業規格A列4番とすること。