

INDUSTRIAL TECHNOLOGY GUIDE IN INA CITY

工業技術ガイド

2025-2026



長野県 伊那市







伊那市は、長野県の南部に位置し、南アルプスと中央アルプスの二つのアルプスに抱かれ、市の中央部を天竜川と三峰川が流れる豊かな自然と歴史・文化が育まれた自然共生都市です。

豊かな自然と整備された交通網

東に南アルプス、西に中央アルプスという二つのアルプスに抱かれ、その間を流れる天竜川や三峰川沿いには平地が広がり河岸段丘もみられます。市内を南北にはする中央自動車道や国道153号などの幹線道路が整備され、東京・名古屋のほぼ中間に位置していることから、商工業にとって優良な立地条件であるといえます。

バランスよく発展した産業

電気、精密、機械、食品などの製造業が発展し、国内有数の電子産業エリアを目指す伊那テクノバレー圏域の中核都市として、いくつもの工業団地が形成されています。また、肥沃な土地と豊かで良質な三峰川水系の水をいかした米作りのほか、野菜、果樹、花卉などの農業も盛んです。

「工業技術ガイド 2025-2026」の活用について

伊那市の企業の状況と、これまで企業が培った製造・加工技術を紹介し、受注の開拓・拡大を目的として作成しました。

関係業界の皆様には、今後の新たな取引先をお探しいただくための参考に、是非、この「工業技術ガイド 2025-2026」を活用してください。



交通

自動車利用

- [東京方面] 中央自動車道にて 2時間30分
- [大阪名古屋方面] 中央自動車道にて 2時間 (名古屋より)

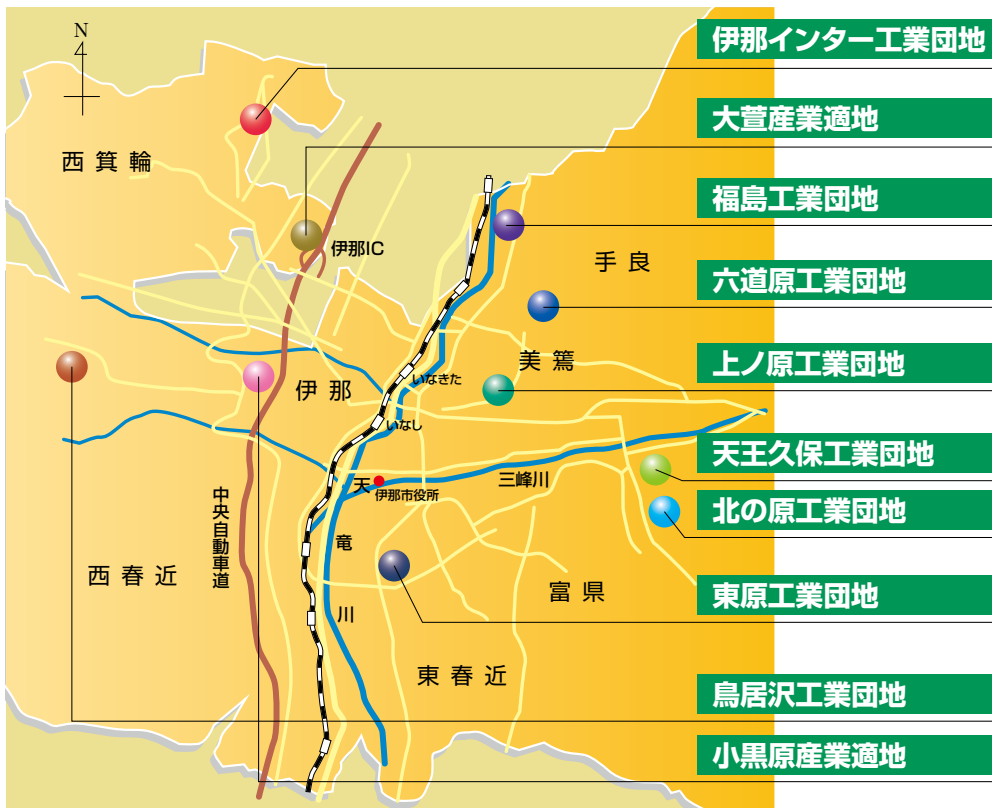
列車利用

- [東京方面] JR中央東線→飯田線 3時間30分
- [大阪名古屋方面] JR中央西線→飯田線 3時間30分 (名古屋より)

中央高速バス利用

- [東京方面] 新宿南口 (バスタ新宿) → 中央自動車道 → 伊那市 3時間30分
- [名古屋方面] 名鉄バスセンター → 中央自動車道 → 伊那市 3時間20分
- [大阪方面] 梅田→名神・中央自動車道 → 伊那市 5時間05分

伊那市の工業団地



伊那インター工業団地

位置 長野県伊那市西箕輪

特色

伊那市の北西部に位置し、中央アルプス国立公園など豊かな自然環境に囲まれ、南方には南アルプス国立公園の山並みが一望できる高台にあります。

JR飯田線伊那北駅まで6km。

中央自動車道伊那ICまで3km。

用地総面積 624,305㎡



- | | |
|--------------------|----------------|
| ① 日本エア・リキード(株)伊那工場 | ⑭ MINO(株) |
| ② エドワーズ(株)伊那工場 | ⑮ 諏訪倉庫(株) |
| ③ (株)ティービーエム | ⑯ 伊那技術形成センター |
| ④ KOA(株) | ⑰ (株)中野屋ステンレス |
| ⑤ (株)チューブフォーミング | ⑱ 東京バック(株) |
| ⑥ ニッパツフレックス(株) | ⑲ 米玉堂食品(株) |
| ⑦ (株)JVCケンウッド長野 | ⑳ (株)名古屋オイルレス |
| ⑧ 三洋グラビア(株) | ㉑ 日本モールド工業(株) |
| ⑨ サン工業(株) | ㉒ (株)ハーモ |
| ⑩ (株)サカイヤ | ㉓ (株)日本ビスコ |
| ⑪ (株)イナリサーチ | ㉔ (株)Uホールディングス |
| ⑫ ハナマルキ(株) | |
| ⑬ MINOエナジー(株) | |

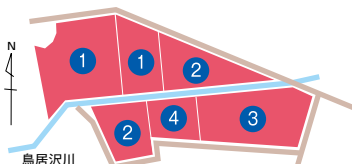
鳥居沢工業団地(工業適地)



位置 長野県伊那市横山・平沢

特色 市街地から西へ5km程の鳥居沢川両側に位置し、南アルプスの山並みが一望できる高台にあります。中央自動車道伊那ICまで7km

用地総面積 36,249㎡



- | |
|------------------------------|
| ① (株)小松総合印刷 |
| ② (有)グループポエンデ
カモシカシードル醸造所 |
| ③ (株)伊東電機工作所 |
| ④ (株)ヤマザキ |

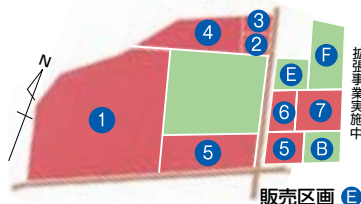
東原工業団地



位置 長野県伊那市東春近

特色 伊那市の南東部に位置し、南アルプス・中央アルプスの山並みが一望できる高台にあります。中央自動車道伊那ICまで約10km。

用地総面積 365,845㎡



- | | |
|------------------|----------------------|
| ① (株)キッツ | ③ (有)田村鉄工所 |
| ② (株)ジェルモ | ④ (株)フーマイスターエレクトロニクス |
| ⑤ (株)パネックス長野工場 | ⑥ (株)ニチリョー |
| ⑦ (株)タンケンシールセーコウ | |

大萱産業適地



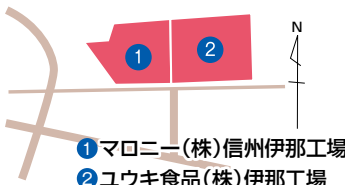
- ① (株)カネカメディカルテック
- ② アルプラス(株)
- ③ (株)関東甲信クボタ
- ④ 中川産業(株)

位置 長野県伊那市西箕輪 中央道伊那インター隣接

特色 伊那ICの西側に隣接し、交通立地は最高条件の用地です。また中央自動車道の上り線沿いに盛土造成されているため中央道からの視認性が良く、企業広報的にも有効です。

用地総面積 26,453㎡

小黒原産業適地(食品関連産業団地)



- ① マロニー(株)信州伊那工場
- ② ユウキ食品(株)伊那工場

位置 伊那市小沢

特色 伊那市西方の高台に位置し、正面に南アルプス連峰の雄大な景色を望む素晴らしい環境にあります。西側近接には伊那谷を南北に縦貫する西部広域農道があり、東側近接には中央自動車道小黒川スマートICがあり、県内はもとより、関東・中京圏への流通に優れた場所です。中央道小黒川スマートICまで500m。

用地総面積 51,178㎡



福島工業団地



位置 長野県伊那市福島

特色

市街地から東北部4kmの天竜川沿いの水田地帯に位置し、耕作整理事業により区画整理された平坦地です。JR飯田線北殿駅まで800m、中央自動車道伊那ICまで4.5km。

用地総面積 124,068㎡



- ① 共栄電資(株)
- ② NICHIRO伊那工場
- ③ 宮下鉄工(株)
- ④ (株)テク・ミサワ
- ⑤ 上伊那ガス燃料(株)
- ⑥ サンリン(株)
- ⑦ 信州ロジスティクス(有)
- ⑧ (株)キタニ
- ⑨ (株)ファインプラス伊那事業所
- ⑩ ルビコンエンジニアリング(株)
- ⑪ 大明精機(株)

六道原工業団地(工業適地)

位置 長野県伊那市美篁六道原

特色

市街地から東北部4kmの、天竜川河岸段丘上で水田地帯の一角にある赤松の平地林に囲まれ、自然環境に恵まれています。中央自動車道伊那ICまで6km。

用地総面積 121,838㎡

- ① (株)ニイタカ
- ② ロジテックINAソリューションズ(株)
- ③ (株)南信化成
- ④ (株)テクノ
- ⑤ (株)伸光製作所
- ⑥ 大谷総業運輸倉庫(株)
- ⑦ (株)アクト・ジャパン
- ⑧ 岡谷酸素(株)伊那営業所
- ⑨ (株)テクノプレニードビタ



上ノ原工業団地

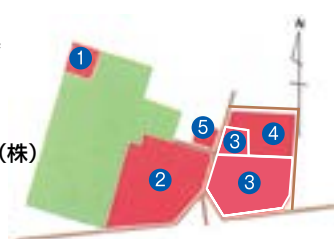
位置 長野県伊那市上ノ原・美篁

特色

市街地から東部の高台にあり、眺望もよく小学校・中学校も近くにあり宅地化が進んでいます。中央自動車道伊那ICまで約4km。

用地総面積 164,985㎡

- ① (株)赤羽電具製作所
- ② ニデックインスツルメンツ(株)
- ③ (株)荻原製作所
- ④ 伸和コントロールズ(株)長野事業所 伊那工場
- ⑤ (株)マイクロデント



天王久保工業団地

位置 長野県伊那市高遠町上山田

特色

市街地から東部、三峰川沿いの水田地帯に位置し、西側には中央アルプスの山並みが一望できる高台の平坦地にあります。中央道伊那ICまで約10km。

用地総面積 29,616㎡

- ① 都築木材(株)
- ② (株)藤沢精機・(有)ヒットビジネス伊那支店



北の原工業団地

位置 長野県伊那市高遠町上山田

特色

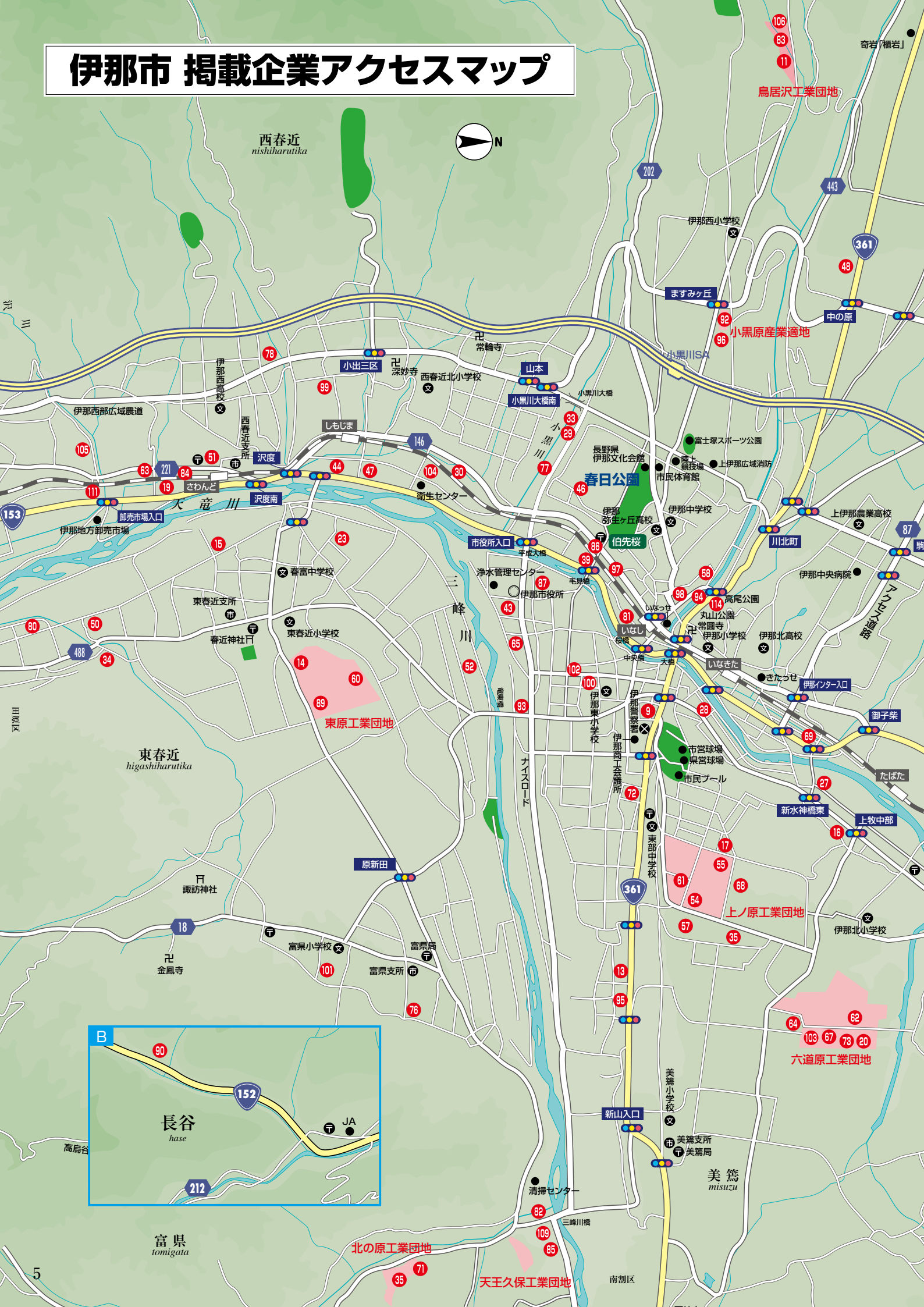
市街地から東部、新山川沿いに位置し、山と水田に囲まれた高台にあります。中央道伊那ICまで約10km。

用地総面積 31,095㎡

- ① 伸和コントロールズ(株)長野事業所
- ② タスマン(株)伊那高遠工場



伊那市 掲載企業アクセスマップ





- 一般機械・器具の部
- 9 (株) アキュレイトシステムズ
- 10 アルプラス (株)
- 11 (株) 伊東電機工作所
- 12 エドワーズ (株) 伊那工場
- 13 (株) MES甲信
- 14 (株) キッツ 伊那工場
- 15 クマノ厨房工業 (株)、(有) マキタ技研
- 16 (株) クレボ
- 17 ゴトー電機 (株)
- 18 大明精機 (株)
- 19 タカノ (株) 伊那工場
- 20 (株) テクノ
- 21 HICHIRO 伊那工場
- 22 (株) ハーモ 伊那工場
- 23 (株) 春近精密
- 24 (株) 藤沢精機、(有) ヒットビジネス 伊那支店
- 25 北陽實業 (株)
- 26 ルビコンエンジニアリング (株)
- 精密・金属加工の部
- 27 伊那精密工業 (株)
- 28 (有) NK精工
- 29 (有) 川手製作所
- 30 菊池光学 (株)
- 31 (株) キューズ
- 32 (株) コウリョウ
- 33 (有) 小林製作所
- 34 サカイ技研 (株)
- 35 伸和コントロールズ (株) 長野事業所
- 36 (株) チューブフォーミング 長野工場
- 37 (株) ティービーエム 伊那工場
- 38 (株) テク・ミサワ
- 39 長野オリンパス (株)
- 40 (株) 中野屋ステンレス
- 41 (株) 名古屋オイルレス
- 42 ニッツフレックス (株)
- 43 (株) 根津製作所
- 44 (株) ハイデックス
- 45 長谷金属工業 (株)
- 46 (有) 光製作所
- 47 平沢電機 (株)
- 48 (株) 堀井製作所
- 49 美和製作所
- 50 (株) 電東スチール
- 表面処理の部
- 51 伊那金属工業 (株)
- 52 (有) GAST技研
- 53 サン工業 (株)
- 54 (株) ミクロデント
- 電機・電子の部
- 55 (株) 赤羽電具製作所
- 56 (株) エルコム
- 57 (株) 荻原製作所
- 58 KOA (株)
- 59 (株) JVCケンウッド長野
- 60 (株) ジェルモ 春近工場
- 61 (有) 志賀野シーケンス 伊那工場
- 62 (株) 伸光製作所 伊那工場
- 63 たきざわ製作所
- 64 (株) ニイタカ
- 65 (株) 利久電器
- 66 ルビコン (株)
- 67 ロジテックINANOソリューションズ (株)
- プラスチックの部
- 68 (有) 工藤樹脂工業
- 69 興亜化成 (株)
- 70 (株) サカイヤ
- 71 タスマン (株) 伊那高遠工場
- 72 (有) 中央合成樹脂製作所
- 73 (株) 南信化成
- 74 (株) ファインプラス 伊那事業所
- 75 (株) 三星合成
- 食品・醸造・飲料水の部
- 76 (有) いすゞ
- 77 (株) イチハラフーズ 伊那工場
- 78 伊那食品工業 (株)
- 79 In a daze Brewing (合)
- 80 (有) 小笠原商店
- 81 春日酒造 (株)
- 82 (株) 木管屋
- 83 (有) グループボエンデ カモシカシードル醸造所
- 84 (株) 鈴平
- 85 (株) 仙醸
- 86 登喜和冷凍食品 (株)
- 87 (資) 服部製麺所
- 88 ハナマルキ (株) 伊那工場
- 89 (株) バネックス 長野工場
- 90 (株) プラナ零磁場
- 91 米玉堂食品 (株)
- 92 マロニー (株) 信州伊那工場
- 93 (株) ミヤシタフーズ
- 94 (資) 宮島酒店
- 95 (有) ムラタ 伊那ワイン工房
- 96 ユウキ食品 (株)
- 設計・開発・ソフトの部
- 97 (株) アイシスウェア
- 98 (株) サーリレーション
- 99 システムクエスト (株)
- 100 (株) システムサプライ
- 101 (有) スワニー
- 印刷・製本・その他の部
- 102 アリマックス (株)
- 103 岡谷酸素 (株) 伊那営業所
- 104 GAST JAPAN (株)
- 105 (株) Grean
- 106 (株) 小松総合印刷
- 107 三洋グラビア (株)
- 108 (株) 新日本科学イナリサーチセンター
- 109 住化積水フィルム (株) 高遠工場
- 110 東京バック (株) アルプス伊那工場
- 111 (株) 長野サイン
- 112 (有) フロス
- 113 MINO (株)
- 114 寺岡特許事務所

注) 表記の数字は掲載頁と対応しています。

掲載企業一覧 長野県 伊那市

一般機械・器具の部

(株) アキュレイトシステムズ	9
アルプラス (株)	10
(株) 伊東電機工作所	11
エドワーズ (株) 伊那工場	12
(株) MES甲信	13
(株) キッツ 伊那工場	14
クマノ厨房工業 (株)、(有) マキタ技研	15
(株) クレボ	16
ゴトー電機 (株)	17
大明精機 (株)	18
タカノ (株) 伊那工場	19
(株) テクノ	20
NICHIRO 伊那工場	21
(株) ハーモ 伊那工場	22
(株) 春近精密	23
(株) 藤沢精機、(有) ヒットビジネス伊那支店	24
北陽實業 (株)	25
ルビコンエンジニアリング (株)	26

精密・金属加工の部

伊那精密工業 (株)	27
(有) NK精工	28
(有) 川手製作所	29
菊池光学 (株)	30
(株) キューズ	31
(株) コウリョウ	32
(有) 小林製作所	33
サカイ技研 (株)	34
伸和コントロールズ (株) 長野事業所	35
(株) チューブフォーミング 長野工場	36
(株) ティービーエム 伊那工場	37
(株) テク・ミサワ	38
長野オリンパス (株)	39
(株) 中野屋ステンレス	40
(株) 名古屋オイルレス	41
ニッパツフレックス (株)	42
(株) 根津製作所	43
(株) ハイデックス	44
長谷金属工業 (株)	45
(有) 光製作所	46
平沢電機 (株)	47
(株) 堀井製作所	48
美和製作所	49
(株) 竜東スチール	50

表面処理の部

伊那金属工業 (株)	51
(有) GAST技研	52
サン工業 (株)	53
(株) ミクロデント	54

電機・電子の部

(株) 赤羽電具製作所	55
(株) エルコム	56
(株) 荻原製作所	57
KOA (株)	58
(株) JVCケンウッド長野	59
(株) ジェルモ 春近工場	60
(有) 志賀野シーケンス 伊那工場	61
(株) 伸光製作所 伊那工場	62
たきざわ製作所	63
(株) ニイタカ	64
(株) 利久電器	65
ルビコン (株)	66
ロジテックINAソリューションズ (株)	67

プラスチックの部

(有) 工藤樹脂工業	68
興亜化成 (株)	69
(株) サカイヤ	70
タスマン (株) 伊那高遠工場	71
(有) 中央合成樹脂製作所	72
(株) 南信化成	73
(株) ファインプラス 伊那事業所	74
(株) 三星合成	75

食品・醸造・飲料水の部

(有) いすゞ	76
(株) イチハラフーズ 伊那工場	77
伊那食品工業 (株)	78
In a daze Brewing (合)	79
(有) 小笠原商店	80
春日酒造 (株)	81
(株) 木曽屋	82
(有) グループボエンデ カモシカシードル醸造所	83
(株) 鈴平	84
(株) 仙醸	85
登喜和冷凍食品 (株)	86
(資) 服部製麺所	87
ハナマルキ (株) 伊那工場	88
(株) パネックス 長野工場	89
(株) プラーナ零磁場	90
米玉堂食品 (株)	91
マロニー (株) 信州伊那工場	92
(株) ミヤシタフーズ	93
(資) 宮島酒店	94
(有) ムラタ 伊那ワイン工房	95
ユウキ食品 (株)	96

設計・開発・ソフトの部

(株) アイシスウェア	97
(株) サーリレーション	98
システムクエスト (株)	99
(株) システムサプライ	100
(有) スワニー	101

印刷・製本その他の部

アリマックス (株)	102
岡谷酸素 (株) 伊那営業所	103
GAST JAPAN (株)	104
(株) Grean	105
(株) 小松総合印刷	106
三洋グラビア (株)	107
(株) 新日本科学イナリサーチセンター	108
住化積水フィルム (株) 高遠工場	109
東京バック (株) アルプス伊那工場	110
(株) 長野サイン	111
(有) プロス	112
MINO (株)	113
寺岡特許事務所	114

五十音順

(株) アイシスウェア	97
(株) 赤羽電具製作所	55
(株) アキュレイトシステムズ	9
アリマックス (株)	102
アルプラス (株)	10
(有) いすゞ	76
(株) イチハラフーズ 伊那工場	77
(株) 伊東電機製作所	11
伊那金属工業 (株)	51
伊那食品工業 (株)	78
伊那精密工業 (株)	27
In a daze Brewing (合)	79
エドワーズ (株) 伊那工場	12
(有) NK精工	28
(株) MES甲信	13
(株) エルコム	56
(有) 小笠原商店	80
岡谷酸素 (株) 伊那営業所	103
(株) 萩原製作所	57
春日酒造 (株)	81
(有) GAST技研	52
GAST JAPAN (株)	104
(有) 川手製作所	29
菊池光学 (株)	30
(株) 木曽屋	82
(株) キッツ 伊那工場	14
(株) キューズ	31
(有) 工藤樹脂工業	68
クマノ厨房工業 (株)、(有) マキタ技研	15
(株) Grean	105
(有) グループボエンデ カモシカシードル醸造所	83
(株) クレボ	16
KOA (株)	58
興亜化成 (株)	69
(株) コウリョウ	32
ゴトー電機 (株)	17

(有) 小林製作所	33
(株) 小松総合印刷	106
(株) サーリレーション	98
サカイ技研 (株)	34
(株) サカイヤ	70
サン工業 (株)	53
三洋グラビア (株)	107
(株) JVCケンウッド長野	59
(株) ジェルモ 春近工場	60
(有) 志賀野シーケンス 伊那工場	61
システムクエスト (株)	99
(株) システムサプライ	100
(株) 伸光製作所 伊那工場	62
(株) 新日本科学イナリサーチセンター	108
伸和コントロールズ (株) 長野事業所	35
(株) 鈴平	84
住化積水フィルム (株) 高遠工場	109
(有) スワニー	101
(株) 仙醸	85
大明精機 (株)	18
タカノ (株) 伊那工場	19
たぎざわ製作所	63
タスマン (株) 伊那高遠工場	71
(有) 中央合成樹脂製作所	72
(株) チューブフォーミング 長野工場	36
(株) ティービーエム 伊那工場	37
(株) テクノ	20
(株) テクミサワ	38
寺岡特許事務所	114
東京バック (株) アルプス伊那工場	110
登喜和冷凍食品 (株)	86
長野オリビス (株)	39
(株) 長野サイン	111
(株) 中野屋ステンレス	40
(株) 名古屋オイルレス	41
(株) 南信化成	73

(株) ニイタカ	64
NICHIRO 伊那工場	21
ニッパツフレックス (株)	42
(株) 根津製作所	43
(株) ハーモ 伊那工場	22
(株) ハイデックス	44
長谷金属工業 (株)	45
(資) 服部製麺所	87
ハナマルキ (株) 伊那工場	88
(株) パネックス 長野工場	89
(株) 春近精密	23
(有) 光製作所	46
平沢電機 (株)	47
(株) ファインプラス 伊那事業所	74
(株) 藤沢精機、(有) ヒットビジネス 伊那支店	24
(株) プラーナ零磁場	90
(有) プロス	112
米玉堂食品 (株)	91
北陽興業 (株)	25
(株) 堀井製作所	48
マロニー (株) 信州伊那工場	92
(株) ミクロデント	54
(株) 三星合成	75
MINO (株)	113
(株) ミヤシタフーズ	93
(資) 宮島酒店	94
美和製作所	49
(有) ムラタ 伊那ワイン工房	95
ユウキ食品 (株)	96
(株) 利久電器	65
(株) 竜東スチール	50
ルビコンエンジニアリング (株)	26
ルビコン (株)	66
ロジテックINAソリューションズ (株)	67

磁気センサの開発製造を通じ、ものづくりに価値ある貢献する 株式会社 アキュレイトシステムズ



〒396-0015 伊那市中央4729-3 TEL.0265-98-7927 FAX.0265-98-7926

■ホームページ <https://www.acc-sys.jp> ■Eメール customer@acc-sys.jp



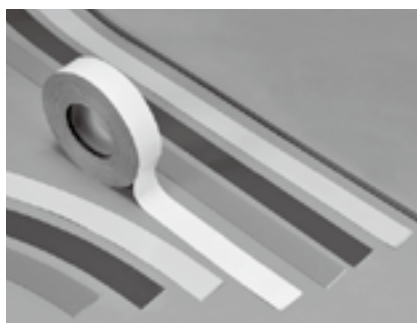
▲磁気近接スイッチ

会社概要

- 取締役 営業部長／齊藤 好三
- 創業／2011年4月
- 社員数／6名
- 業種／電機・電子
- 資本金／3,600万円
- 本社／東京都千代田区外神田4-7-5
代表取締役社長／山田 和彦



▲AGV磁気誘導用ガイドセンサ



▲AGV用ガイドテープ



▲スマートフォースセンサ

我が社の特徴

株式会社アキュレイトシステムズは2011年4月に、株式会社アキュレイトのセンサ事業子会社として設立しました。設立と同時に外資系企業より磁気センサ事業を引き継ぎ、本事業は前社時代を含めると約30年に渡りお客様にご支持をいただき、現在に至っております。

最近では磁気技術に加えて静電容量技術を用いた製品開発にも取り組んでおり、これからの情報社会にセンサ及びシステムの開発と製造を通じてものづくりに価値ある貢献をしてみたいと考えております。

得意技術

- 磁気応用技術
- 静電容量技術

主要製品

- 磁気近接スイッチ
- AGV磁気誘導用ガイドセンサ
- AGV用ガイドテープ
- スマートフォースセンサ
(静電容量式荷重変位センサ)

食品製造業の良きパートナーとして、ともにサステナブルな未来の実現を。

アルプラス 株式会社



〒396-0041 長野県伊那市西箕輪7130-1 TEL.0265-71-7172 FAX.0265-76-4787

■ホームページ <https://www.arplus.co.jp/>



会社概要

- 代表取締役／丹羽 新六
- 創 業／1979年4月
- 社 員 数／60名
- 業 種／一般機械・器具
- 資 本 金／2億3,550万円



我が社の特徴

当社は1979年に精密板金加工業として誕生。その後食品製造装置の分野へ進出し、東証プライム市場上場フルサト・マルカホールディングス株式会社の関連子会社として成長を続けています。国内外の幅広いお客様に安心、安全な食品加工機械を提供するだけでなく、食品製造現場の作業の効率化、自動化を軸にお客様の現場の課題解決に取り組んでいます。機械を開発するだけでなくとどまらず、洋菓子小売店舗運営や、環境負荷が小さい炭酸ガス冷媒のノンフロン業務用冷凍機販売等、幅広く事業展開しています。

得意技術

食品製造現場での省力化、省人化につながる機械開発及び製造を得意としており、特にパン、ケーキ、練物などについて、断面を潰すことなく、短時間で大量にカットする機械の製造には実績があります。

主要製品

- パンスライサー
- 画像処理付超音波カッター
- 洗浄機
- オープン



ゼロからのオーダーメイド、楽じゃないが愉快だ！

株式会社 伊東電機工作所



〒396-0030 伊那市平沢10960-1 TEL.0265-72-5208 FAX.0265-78-9240

■ホームページ <http://www.itodk.co.jp> ■Eメール mail@itodk.co.jp



会社概要

- 代表取締役／伊東 康之
- 創業／1958年2月
- 社員数／30名
- 業種／一般機械器具
- 資本金／2,250万円
- 営業所／東京オフィス(加熱技術協会内)
- 技術提携／科嶺工業股份有限公司(台湾)
- 関連会社／伊東電機関東販売株式会社
伊東電機東北販売株式会社
伊東電機国際有限公司(台湾)

我が社の特徴

加熱・乾燥及び洗浄装置の専門メーカーです。周辺設備も含めた各種機械の設計・製造を行っています。

得意技術

- 近・中・遠赤外線加熱、過熱水蒸気、処理内容に適した各種熱源のご提案
- 特殊な搬送方法が必要な加熱・乾燥及び洗浄設備
- 高精度の温度条件が必要な設備

主要製品

- 各種加熱・乾燥機
- 工業用自動洗浄機
- UV紫外線硬化装置
- 業務用食器消毒保管庫・洗浄機
- 探傷ライン
- 過熱水蒸気炉



R to R 連続炉



部品洗浄機

真空技術の世界トップブランド。未来を陰ながら支えています。

エドワーズ 株式会社



〒396-0041 伊那市西箕輪東原2640-10 TEL.0265-74-5500 FAX.0265-74-5660

■ホームページ <https://www.edwardsvacuum.com/ja-jp> ■Eメール ej-hp@edwardsvacuum.com

ISO9001(2011年7月) ISO14001(2011年10月) ISO45001(2019年7月) OHSAS 18001(2011年10月)

会社概要

- サービステクノロジーセンター長／古賀 煌翌
- 創 業／1971年10月
- 社 員 数／424名
- 業 種／一般機械器具
- 資 本 金／4億8,000万円
- 本 社／
〒103-0024
東京都中央区日本橋小舟町12-6
CIRCLES日本橋小舟町5F
TEL: 03-6803-5753
FAX: 03-6803-5754
代表者名: 山田 俊樹



我が社の特徴

エドワーズグループは1919年に創業以来、本社イギリスを中心に、全世界に向けて拠点を拡充し、設立後100年経った今も、真空産業分野のトップブランドとして、半導体産業をはじめ、あらゆる産業に貢献を続けております。1971年にイギリス本社製真空ポンプの国内販売・サービスを目的として発足した当社は、国内主要拠点到営業・サービス網を拡充し、1994年には 長野県伊那市に工場を完成させました。その後、排ガス処理装置をラインナップに加え、2003年には前年に現セイコーインスツル株式会社殿より営業譲渡を受けたターボ分子ポンプ事業を統合しました。現在では、伊那工場と2004年に新設した八千代工場を主要工場とし、全国12ヶ所の販売・サービス拠点を設置する中で、世界最高水準の品質を誇る真空機器や排ガス処理装置を日本のお客様に提供するとともに、全世界のエドワーズの拠点向けに輸出されるターボ分子ポンプの開発・生産拠点となっています。

当社伊那工場では、社員が長く安心して働ける職場環境づくりに取り組んでおり、定着率の高さもその表れです。年に2回実施している「ウェルビーイング」活動や、多様性を大切にする「D&I」の活動では、地域の清掃や社員同士の交流イベントなどを行っています。このような取り組みの積み重ねが、当社の持続的な成長を支えています。

得意技術

当社は真空技術のリーディングカンパニーとして、磁気浮上式ターボ分子ポンプを設計開発、製造しています。ターボ分子ポンプとは、磁力によって浮上したポンプ内部のタービンブレードがわずか数ミリのクリアランスの中で、音速を超えるスピードで高速回転することで、チャンバー内の分子を外部に排気することにより、宇宙空間レベルの超高真空環境を作ることができるポンプです。このターボ分子ポンプの主要マーケットである半導体業界は技術革新が非常に早く、半導体製造の根幹を担う当社製品への技術要求レベルも日々高まっており、AIやIoT、5Gの普及とともに、お客様に満足していただける製品を実現すべく取り組んでいます。また、イギリスで設計開発しております排ガス処理装置は、半導体製造工程で排出される、地球温暖化係数の高いPFCガスを効率的に分解できる装置であり、地球環境保護にも大きな役割を担っています。

また、2022年には伊那工場の屋根に1,195枚のソーラーパネルを設置し、年間約60kWhの発電を実現。今後も地域と地球にやさしいものづくりを目指してまいります。



お客様の思いをカタチにするものづくり

株式会社 MES甲信



〒396-0111 長野県伊那市美簗5830-1 TEL.0265-73-0139 FAX.0265-73-0140

■ホームページ <https://meskoshin.co.jp/> ■Eメール info@meskoshin.co.jp

建設業許可(機械器具設置工事業) 長野県知事許可(般 -3)第26436号 2022年3月29日に登録許可



会社概要

- 代表取締役／村山 徹
- 創業／2010年9月
- 社員数／25名
- 業種／一般機械・器具
- 資本金／650万円
- 主要取引先／THK株式会社

小島プレス工業(株)グループ

・上松電子株式会社

・丸和電子化学株式会社

・協和電機化学株式会社

・明光化成工業株式会社

生活協同組合コープグループ 他

我が社の特徴

工場のものづくりに使われる省人化・自動化などの機械装置をお客様のご要望に合わせ、オーダーメイドで制作しています。

●自社一貫体制

仕様の協議からはじまり、提案・開発・設計・製作・検査・出荷設置・アフターフォローまでほぼ全ての工程において内製化を図り、お客様の御要望に対して迅速かつ細かい対応を可能としています。また、金属加工と溶接を自社で行うことにより短納期化を実現致します。

●企画力

既存の手法に囚われず、利便性・タクトタイム等を考えた設備をご提供しております。

お客様から高い評価を頂き、ロボットメーカーHPに製作実例掲載・特許取得・大手企業様社内報にも掲載頂きました。

●モノづくりの姿勢

機械構造体のまとまりが良い設備設計、配線・配管レイアウトを心掛けております。

配線・経路等は見やすく、混雑しない様工夫して施工をし、現場は常に清潔に、毎日全員で社内の清掃を行っております。



得意技術

- ロボット応用技術
 - マテハン設備
 - 搬送パレタイズ
 - コンベアトラッキング
- 各種一貫ライン製造技術
 - シール貼り
 - 組付け
 - ネジ締め 等



主要製品

- 産業用自動化設備
(完全受注生産のオーダーメイドの専用機)

国内シェアトップクラス、世界でも有数の総合バルブメーカー 株式会社 キッツ 伊那工場



〒399-4496 伊那市東春近7130番地 TEL.0265-78-1111 FAX.0265-76-1110

■ホームページ <https://www.kitz.co.jp/>

1989年11月 ISO-9001 認証取得 2000年1月 ISO-14001 認証取得



会社概要

- 伊那工場長／矢澤 和浩
- 創業／1951年1月
(伊那工場操業) 1973年8月
- 社員数／1,461名(単体)
- 業種／はん用機械器具製造業
- 資本金／212億708万円
- 本社／東京都港区東新橋
一丁目9番1号
東京汐留ビルディング

我が社の特徴

汎用バルブ単体の製造からスタートしたキッツは、時代のニーズを先取りし、流体のオン／オフ制御から自動制御、そして単体から複合ユニットへと、高付加価値商品の開発に取り組んできました。

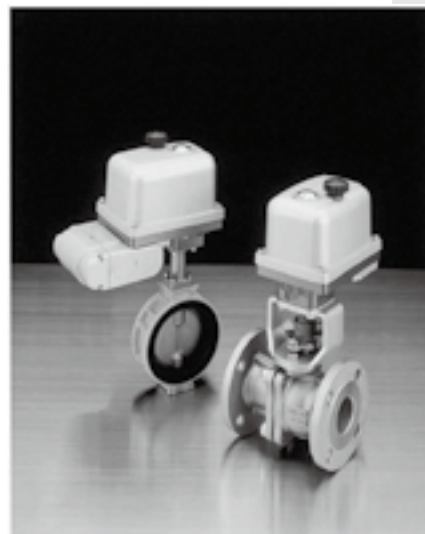
時代が求める多様なニーズにお応えるため、日々価値創造に挑戦し続けることによって、キッツグループは、卓越した「安全性」「耐久性」「信頼性」を誇る流体制御機器を生み出しています。

得意技術

鋳鉄の自動造型鋳造ライン、トランスファーマシン、NC旋盤、M/Cを擁し、世界有数の規模と自動化を実現した最新鋭の工業用バルブ生産工場です。特に、大口径ボールバルブなど大型バルブの生産を担っています。また、各種バタフライバルブや自動弁、流量調節機能を有する自動調節バルブも生産しています。

主要製品

- 鋳鉄製バルブ
- 鋳鋼製バルブ
- バタフライバルブ
- ボールバルブ
- 自動操作バルブ
- 自動調節バルブ



主要設備

設備名	台数
低周波6トン電気炉	3
自動造型鋳造ライン	1
自硬性鋳造ライン	1
トランスファーマシン	7
組立ライン	32
複合自動工作機	68
高周波1トン電気炉	2
高周波3トン電気炉	2



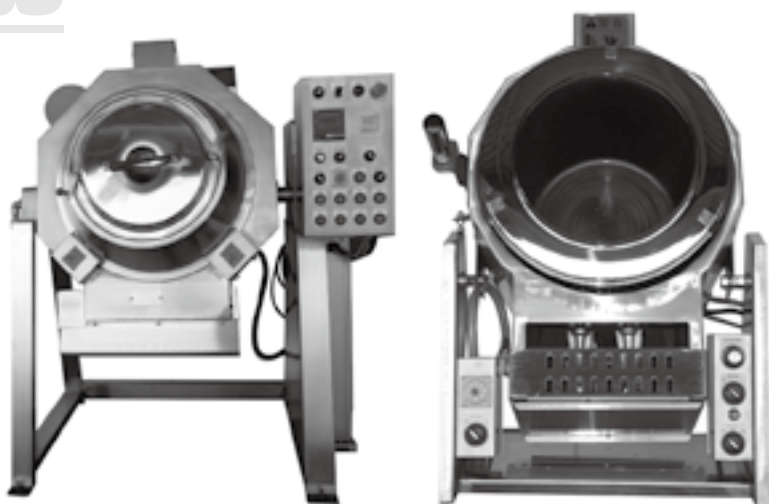
厨房機械製造のトップメーカーとして安全な食品提供をサポート クマノ厨房工業株式会社 有限会社 マキタ技研



クマノ厨房工業株式会社 〒399-4432 長野県伊那市東春近1407-4 **TEL.0265-76-0626 FAX.0265-76-0627**

有限会社マキタ技研 〒399-4432 長野県伊那市東春近1407番地 **TEL.0265-78-8437 FAX.0265-78-8875**

■ホームページ <http://www.rotarychef.co.jp> ■Eメール kumano@deluxe.ocn.ne.jp



会社概要

クマノ厨房工業株式会社

- 代表取締役社長／牧田 哲博
- 創業／1961年4月
- 社員数／14名
- 業種／一般機械器具
- 資本金／4,500万円
- 本社／〒183-0053
東京都府中市天神町1丁目7番34号
TEL:042-362-2127 FAX:042-362-2978
- 主要取引先／
株式会社AIHO、北沢産業株式会社
株式会社マルゼン、株式会社フジマック
金丸富貴堂株式会社
ニチモウ株式会社、NCC株式会社

会社概要

有限会社マキタ技研

- 代表取締役社長／牧田 哲博
- 創業／1978年4月
- 社員数／5名
- 業種／電機・電子
- 資本金／500万円

我が社の特徴

当社は昭和36年に創業しその後、業務拡大により昭和53年に伊那市東春近に工場を移転致しました。
創業以来厨房機器のメーカーとして、独自の技術により厨房機器の開発から製造、販売まで各種ニーズにお応えして食品製造機械のトップメーカーとして成長してきました。
現在は回転機能の付いた炒め機を中心に日本をはじめ世界各地に出荷しております。

得意技術

食品製造機械のなかでも特に回転炒め機、焙煎機、攪拌機の専門メーカーです。
短時間で大量の調理のできる炒め機、温度調節装置付きで一定温度を正確に保持しながら微妙な焙煎をするといった技術を得意としております。

主要製品

クマノ厨房工業株式会社

- ロータリーシェフ(回転炒め機、焙煎機、攪拌機)
- 厨房機器

有限会社マキタ技研

- 工業用 電気炉及び乾燥炉

求められるValue(機能/価格)を。生産性で頼られる会社に。

株式会社 クレボ



〒399-0006 長野県伊那市上牧6966 TEL.0265-96-7388 FAX.0265-96-7389

■ホームページ <https://www.crevo-jp.com> ■Eメール info@ss-crevo.com



会社概要

- 代表取締役／中瀬 康次
- 創 業／2007年12月
- 社 員 数／35名
- 業 種／精密・金属加工・装置製造
- 資 本 金／1,000万円
- 主要取引先／パナソニックプロダクション
エンジニアリング(株)
オリンパス(株)
アイシン精機(株)
(株)キッツ
TPR(株)
他

我が社の特徴

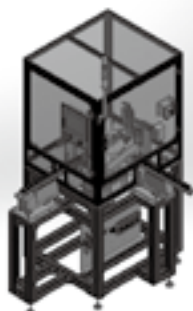
- 中国での加工自社工場(加工品、めっき)で価格を抑えながら高品質の加工部品を提供。
- 日本製測定器を充実、日本人管理者配置で、中国製造でも日本品質基準を保証。
- めっきの内製化により、日本基準の外観も確保。
- 日本、中国、ベトナムで装置／治具の設計～メンテナンスまで全て対応します。
- 装置設計、重要部品は日本で設計し、部品図などは中国で展開する事でコストダウン。
- 生産設備の中国内でも日本語で対応。(難しい専門技術用語もOK)
- 中国製購入品使用実績等から、購入品でのコストダウンもご提案。
- 中国で製作し、日本やASEAN地区にも商品(装置・加工部品)を発送。

得意技術

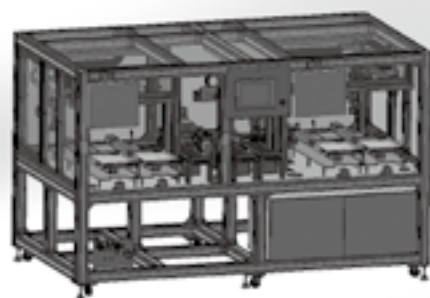
- お客様の生産ライン、ご希望に合わせたオーダーメイドの治工具、自動機の製作。
- めっきまで含めた中国自社工場での精密部品加工。

主要製品

- 省力化装置
- 専用機
- 治工具
- 精密加工部品



▲ 端子導通アライメント検査機



主要設備

設備名	メーカー	型・能力	台数
マシニングセンター	Brother	700×400×300	8
マシニングセンター	森精機	600×400×400	1
マシニングセンター	台湾製	600×500×500	14
フライス盤	中国製	730×370×350	12
研削盤	岡本	400×150×300	8
円筒研磨	中国製	φ320×1000	1
NC旋盤	中国製	φ160×160	2
ワイヤ放電加工機	Sodick	400×300×250	1
熱処理炉	中国製	500×500×500	1
レーザー刻印機	中国製	150×150	1
磁気研磨機 他	富山	500×200	1

Our Innovation, For Your Future

ゴトー電機 株式会社



〒396-0008 伊那市上原5340番地 **TEL.0265-72-3871 FAX.0265-73-3197**

■ホームページ <http://www.gotodenki.co.jp/> ■Eメール info@gotodenki.co.jp

2001年10月 ISO-9001:2000 認証取得

当社は、時代のニーズにあわせ常に表面処理の技術開発・製造・品質の向上に努めています。タフなメカニズムと機能的なデザインにより、日本を始め世界100カ国以上で愛されている、独創的なプロ用オリジナル工具と付属品を展開中です。

ブラスト工法と同等の表面処理ができるBlastriker(ブラストライカー)や、鉄材表面の錆落としや研磨ができるRotary Blaster(ロータリーブラスター)はゴトー電機の製品ブランドEvolmech(エボルメック)のもとで、お客様の要望に幅広く対応できるよう開発された製品です。

エボルメック

Evolmech

※2023年 ゴトー電機製品ブランド名設立

会社概要

- 代表取締役／後藤 ひと美
- 創業／1968年1月
- 社員数／4名
- 業種／一般機械器具
- 資本金／1,200万円
- 関連会社（ゴトー電機製品の開発・販売）
 - ・G-TOOL株式会社
 - 〒461-0001 名古屋市東区泉1-13-1
 - 泉第3パーキングビル3F
 - TEL:052-265-8091 Fax:052-265-8092
 - <http://g-tool.jp>

ブラストライカー Blastriker®

素地調整に新たな選択と未来を。

従来のブラスト工法は、確実な素地調整ができる一方で取扱いの大変さやコスト、周辺環境（粉じん飛散、騒音、産廃物）への負荷、作業者の安全性などさまざまな問題もありました。工事現場の声を製品にいかすEvolmech(エボルメック)から登場したBlastriker(ブラストライカー)はそれらの問題を解決しながら、ブラスト工法と同等の素地調整品質を確保できる新たなハンドツール。誰もが簡単に扱える操作性でスピーディーかつ安全に工事を進められます。コストパフォーマンスも優れ、幅広い現場に対応可能です。



ロータリーブラスター ROTARY BLASTER®

ロータリーブラスターは、弊社での開発より30年余りを経て尚、同機種にて世界100カ国以上でご愛用いただいている特殊工具です。

ステッカーを瞬時に、かつ被貼面を傷つけずに剥離することができるS Lディスク、塗装や貼付前の足付け施工ができるナイロンブラシ、そして相手の形状を選ばず塗膜や錆を落とせるワイヤーブラシの各ラインナップを取り揃えています。

看板、自動車、印刷、塗装、工場機械の清掃・メンテナンスなど、様々な用途・分野で発売開始以来30年以上の長きにわたり、今なおご活用いただいております。



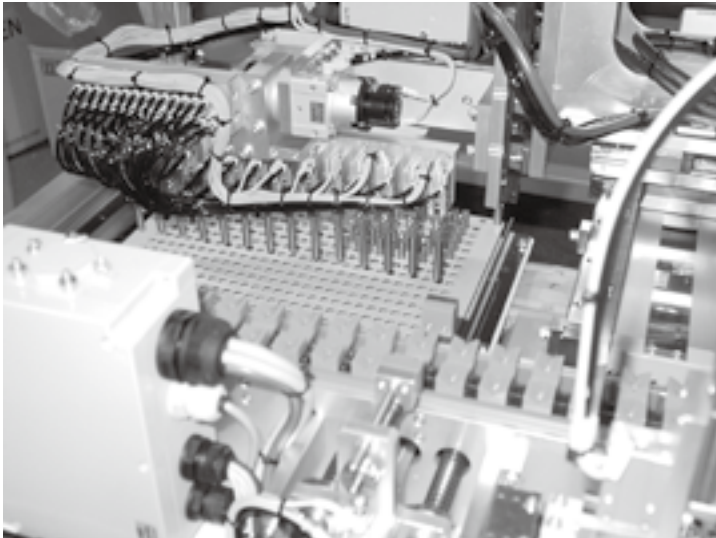
日本の製造業をさらに強くする、自動化・省力化をお手伝いしていきます

大明精機 株式会社



〒396-0001 伊那市福島228 TEL.0265-98-5000 FAX.0265-98-5100

■ホームページ <https://taimeiseiki.co.jp> ■Eメール info@taimeiseiki.com



会社概要

- 代表取締役／小口 圭一
- 創 業／1984年5月
- 社 員 数／25名
- 業 種／精密機械器具
- 資 本 金／3,660万円
- 本 社／長野県上伊那郡箕輪町
中箕輪1731-2
- 主要取引先／(株)ハーモ
(株)ヤマウラ
帝国通信工業(株)
野村ユニソン(株)
(株)小松精機工作所
アスリートFA(株)

我が社の特徴

パーツフィーダを中心とした自動化、省力化装置のメーカーです。
ボウルの設計、製作からウレタンコーティング、テフロンコーティング、焼付け塗装などの表面処理工程、部品加工工程(マシニングセンタ、NC旋盤等)をトータルサポートする一貫生産システムを実施しています。

装置開発部門ではパーツフィーダと組み合わせた検査装置(ローラー選別機、ソリ選別機、画像検査機)や各種専用機等の設計製作も行っています。

塗装部門は県下最大クラスの焼付け炉(L7800×W2800×H3000)を有し大型製品への焼付け塗装が可能となっています。また、ウレタンコーティングやテフロンコーティングなどの特殊コーティングにも対応いたします。

得意技術

パーツフィーダ・装置開発部門

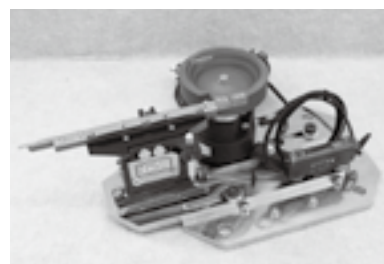
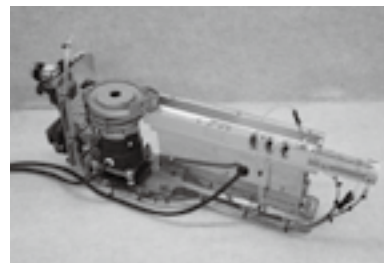
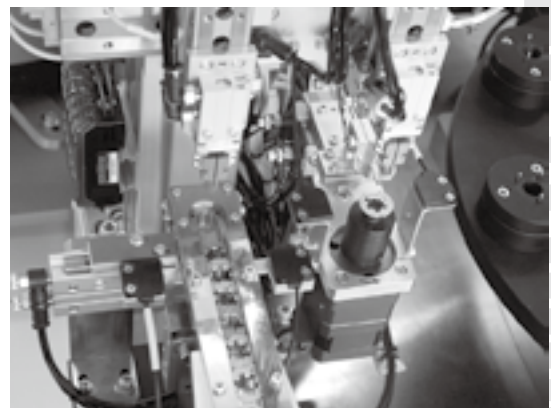
- ・微小ワークの選別、整列
- ・バネ、薄物ワークなどの難供給部品
- ・周辺装置を含む供給システム
- ・検査システム

塗装部門

- ・大型製品の焼付け塗装
- ・粉体塗装
- ・ウレタンコーティング
- ・テフロンコーティング

主要製品

- パーツフィーダ
- 各種検査装置
- 省力化装置
- 大型焼付け塗装
- 粉体塗装
- 特殊コーティング(ウレタンコーティング／テフロンコーティング)



製造業から創造業へ、タカノの技術は多彩な分野へ展開していきます。

タカノ 株式会社 伊那工場



〒399-4431 伊那市西春近下河原5331 TEL.0265-72-3147 FAX.0265-78-6944

■ホームページ <http://www.takano-net.co.jp>

1997年11月 ISO-9001 認証取得 1999年3月 ISO-14001 認証取得



▲検査・診察台

会社概要

- 代表取締役／鷹野 雅央
- 創 業／1941年7月
- 社 員 数／615名
- 業 種／一般機械器具
- 資 本 金／20億1,590万円
- 主要取引先／コクヨ
堀場製作所
LIXIL
他

我が社の特徴

ばねの製造に始まり、オフィス家具、エクステリア製品へ。そして先進のエレクトロニクス製品、さらには医療・福祉関連製品、臨床検査薬へとタカノは次々に新分野への参入を実現し、常に新しい製品の開発にチャレンジしてきました。この展開力こそがタカノの特色であり、発展の源です。「常に高い志を持ち、社会のルールを守り、世の中の変化を見すえ、持続的成長・発展を通じ、豊かな社会の実現に貢献する」という経営基本理念にのっとり、これからもあらゆる角度から可能性を追求し、未踏の領域に挑戦していきます。

得意技術

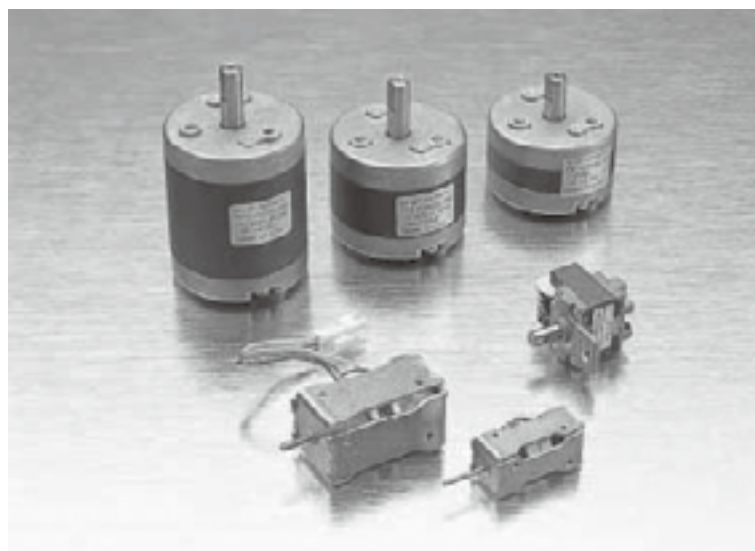
プレス・バネ・プラスチック成形・メッキ・塗装・縫製・組立などの加工技術の他、画像計測にかかわるハード及びソフト技術、電磁気回路技術、バイオ技術(機能性食品他)など

主要製品

- 事務用椅子
- 各種バネ
- エクステリア製品
- エレクトロニクス関連製品
- 健康福祉関連製品



▲機能性表示食品「すっきりサラシアキュート」



▲電磁アクチュエータ

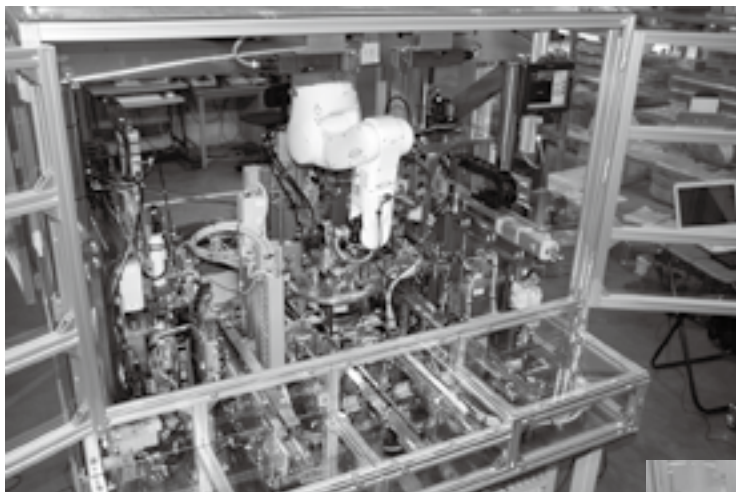
日本のものづくりをリードし、世界に挑戦できる技術力で勝負

株式会社 テクノ



〒396-0005 伊那市野底8522-1 TEL.0265-78-0301 FAX.0265-73-5792

■ホームページ <https://www.ina-techno.jp>



会社概要

- 代表取締役／吉原 弘明
- 創業／1985年2月
- 社員数／54名
- 業種／一般機械器具
- 資本金／2,000万円



我が社の特徴

当社はユーザー様の仕様によって生産ライン設備を設計し、設備に用いる部品加工から組立・制御まで一貫して対応している技術集団です。この技術集団が一丸となって製作に取り組み、伊那・長野・日本・世界にと挑戦し、ものづくりから皆に幸せを伝え続け、技術力で勝負できる会社に成長できるよう実現に向けて躍進を続けております。



得意技術

高速高精度組立ロボットを活用したシステム及び専用組立システム、専用加工機まで豊富なバリエーションを組み合わせることによって、生産ラインの様々なニーズに応え、新しいFAづくりをお手伝い致します。また多様化する高性能化や小型化といった機能本位の視点に立ち、量産部品から試作部品までユーザーニーズに合った部品加工のお手伝いも致します。

主要製品

- 専用機的设计・製造・販売
- 専用機の部品製造・販売

主要設備

設備名	メーカー
メカ設計CAD(2D)	CADPAC
メカ設計CAD(3D)	ICAD
電気設計	2Uni Draf
MCV-AI2000×3000	大隈
立型マシニングMB-56VB	大隈
立型マシニングMILLAC761V	大隈
マシニングセンター5VA	大隈豊和
三次元測定機XM-1200	キーエンス
旋盤・フライス盤など	

いつまでも青い地球を NICHIRO 伊那工場



〒396-0001 伊那市福島中河原250 TEL.0265-72-1234 FAX.0265-72-0379

■ホームページ <https://www.nichiro-inc.co.jp>

1998年11月 ISO-14001 認証取得 2001年1月 ISO-9001 認証取得

2025年10月9日から社名が新しくなりました

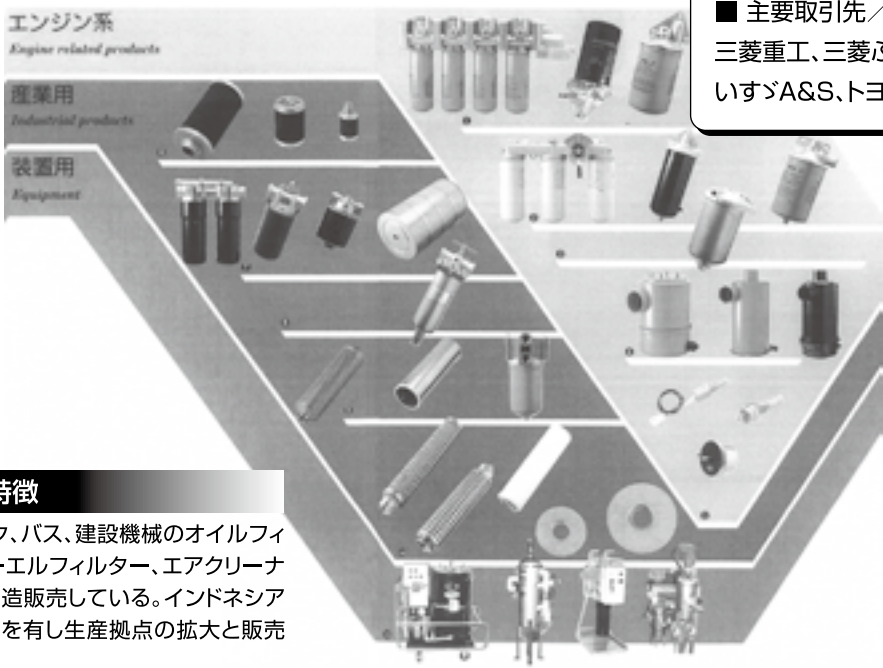
日本濾過器 株式会社



NICHIRO

会社概要

- 事業主／中山 智視
- 創業／1940年10月
- 社員数／225名(伊那工場 185名)
- 業種／輸送用機械器具
- 資本金／1億円
- 本社／神奈川県相模原市
- 主要取引先／ヤンマー、コマツ、クボタ
三菱重工、三菱ふそうトラック・バス
いすゞA&S、トヨタ



我が社の特徴

大型トラック、バス、建設機械のオイルフィルター、フューエルフィルター、エアクリーナの純正品を製造販売している。インドネシアにも合併企業を有し生産拠点の拡大と販売網を拡大した。

フィルターメーカーとしては老舗であり1998年ISO14001の認証取得を機に従来の使い捨てフィルターから半永久的に使用可能なフィルターへと開発を進め商品化し環境に配慮している。

得意技術

- 大型プレスによる深絞り
- 特殊濾材のTIG溶接
- パンチングメタル
- 超音波洗浄

主要製品

- オイルフィルター
- フューエルフィルター
- エアクリーナ
- 設備用フィルター

■主要設備

設備名	メーカー	型・能力	台数
トランスファープレス	川崎油工(株)	油圧250TON	1
ハイレックスプレス	アイダエンジニアリング(株)	110・160 TON	2
ダイカストマシン	ヒシヌママシナリー	250TON、100TON、25TON	3
ロボット	ダイヘン	TIG溶接	1
CNC旋盤	高松・エグロ		10
タッピングセンター	ブラザー、高松機械		8
オイルフィルター缶シーム	(株)東京堂機械		2
ブリーティングマシーン	(株)筑紫	特殊折り対応	1
エキスパンドメタル機	JUN-ENTERPRISE. CO		1
立体自動倉庫	(株)ダイフク		9
マシニングセンター	森精機		4
射出成形機	TOYO	50TON、130TON	3

プラスチック射出成型品取出口ロボットおよび周辺合理化機器の総合メーカー

株式会社 ハーモ 伊那工場



〒396-0041 長野県伊那市西箕輪7621-10 TEL.0265-76-5061 FAX.0265-76-5062

■ホームページ <http://www.harmo-net.co.jp> ■Eメール soumu@harmo-net.co.jp

1996年9月9日 ISO-9001 認証取得



▲管理棟

我が社の特徴

国内唯一のプラスチック成形品の取出口ロボットを初めとした成形機周辺機器の総合メーカーとして、創業以来60年にわたりプラスチック成形工場の合理化に取り組んでいる。

「お客様の信頼と満足を得ること」を品質方針としており、成形品の品質向上はもちろんのこと、お客様がお困りの、静電気対策の製品や、リサイクルを目的とした粒断機等、他社に無い製品を作り出す、研究開発型の企業です。

グローバル展開を積極的に進め、国内14営業所はもとより、東南アジアを中心に8カ国に現地法人・駐在員事務所を持ち、また、中国工場にてロボットの生産をしています。

得意技術

- 当社独自の特許技術(SPC方式)でスブルー・ランナーを極めてパーজন材に近い形でカットできる「粒断機」の製造・販売により、リサイクル率のアップを可能にしています。
- プラスチック成形業者様の悩みの種である静電気や粉碎材の粉を効率よく除去する製品を、独自開発により完成させています。

主要製品

- 産業用ロボット
(射出成形品自動取出装置)
- プラスチック成形機周辺
合理化機器の開発・製造・販売
(粒断機、混合機、ドライヤー・ローダー・ストッカー・コンベヤ・金型温度調節機・除湿乾燥機・奪電機 等)

会社概要

- 代表取締役／濱 秀明
- 創業／1962年6月19日
- 社員数／250名
- 業種／プラスチック製品
- 資本金／29,050万円
- 本社／長野県上伊那郡南箕輪村4124-1
- 主要取引先／日精樹脂工業(株)
芝浦機械(株)
住友重機械工業(株)
ファナック(株)



◀粒断機



加工課▶

主要設備

設備名	メーカー	型・能力
ターニングセンター	オークマ	LB15II
横型マシニングセンター	東芝	BMC-630
プレスベンダー	アマダ	FBD-8025F
CO2レーザー	アマダ	F02412NT
縦型マシニングセンター	森精機	ACCUMILL4000
ロボドリル	ファナック	α-T14iFa
縦型マシニングセンター	マザック	VCT-530/20
ホブ盤	カシフジ	KN80CNC
3D寸法測定器	キーエンス	XM-5000
レーザー溶接機	m-teck-k	SF1500HWM

誇れる技術で その先の未来を映し出す 株式会社 春近精密



〒399-4432 伊那市東春近1164-3 TEL.0265-72-7333 FAX.0265-73-3164

■ホームページ <https://www.haruchika.info>



会社概要

- 代表取締役／酒井 篤美
- 創 業／1968年2月
- 社 員 数／32名
- 業 種／光学機械設計製造販売
- 資 本 金／1,000万円
- 主要取引先／キヤノン(株)、ソニー(株)
(株)シグマ、(株)ニコン
(株)コシナ、富士フイルム(株)
その他、海外光学レンズメーカー

我が社の特徴

(株)春近精密は、創業1968年以来培った独自の技術により、主に光学用レンズ研磨機、それに付随する精密機械などを、開発・設計から製造・組立・販売までを一貫して行ってきました。

全自動レンズ研磨システムや、従来にない画期的な発想から生まれたレンズ芯取機は、国内の業界だけでなく、海外でも注目され、光学機械トップメーカーとして認められています。

現在では大手光学レンズメーカーを始め、多くの企業に採用され、レンズ加工の省力化及び品質の向上に大きく貢献しています。

我々はお客様のニーズに応えられるよう、常に挑戦が続けています。

得意技術

1. 長年培った球面レンズ加工機の開発設計技術
2. レンズ加工機の自動NC化技術
3. ミクロン精度が要求される球面レンズ加工機の高精度部品加工、組立調整技術
4. 非球面レンズ加工機に対する開発設計技術

主要製品

- NC球面レンズ研磨機
- 全自動レンズ加工システム
- レンズ芯取機
- レンズ皿加工機
- 真空吸着ペン

HARUCHIKA 自動レンズ加工ライン NC-820ライン Automatic Lens Processing Line

CGから芯取までの一貫生産ライン

高剛性



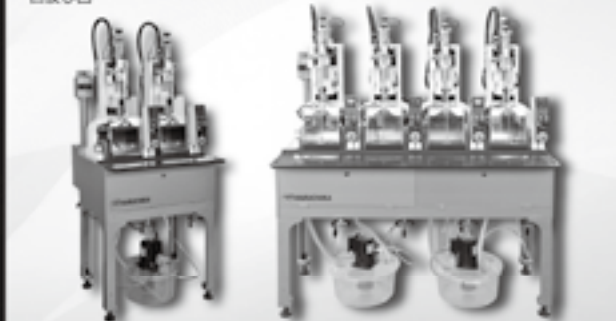
＜対象レンズ＞
WORK LENS
φ8 - φ50
全球

※本機はご希望のカラーに塗装できます(追加料金) The body color can be changed upon request.

HARUCHIKA 精密球心 極小径高速レンズ研磨機 HPS-25H-2P HPS-25H-4P High Speed Lens Processing Machine

＜対象レンズ＞
WORK LENS
φ3 - φ20
R1.5 - R25
凹及び凸

軽加圧・高剛性



※本機はご希望のカラーに塗装できます(追加料金) The body color can be changed upon request.

地域の皆様とともに 株式会社 藤沢精機 有限会社 ヒットビジネス



〒396-0213 伊那市高遠町東高遠2170番地 TEL.0265-94-5180 FAX.0265-94-5160

■ホームページ <http://www.hitbusiness.co.jp> ■Eメール hit-b@crocus.con.ne.jp



▲くくり罠「アニマルヒット5・PRO」



▲センサー式箱罠



▲ドラム缶式クマ捕獲檻



▲二方開き箱罠



▲小型動物捕獲箱罠

我が社の特徴

柔軟な対応

得意技術

有害鳥獣対策関連、農、園芸資材などの開発、製造、販売を得意とします。

主要製品

- くくり罠「アニマルヒット」シリーズ
- 各種捕獲檻(箱罠)

会社概要

(株)藤沢精機

TEL.0265-94-5170

Eメール k.22-fujisawa-30@fancy.ocn.ne.jp

- 代表取締役／遠藤 寛
- 創 業／1967年2月
- 業 種／精密機械器具、有害鳥獣対策事業
- 資 本 金／1,000万円
- 主要取引先／積水樹脂(株)
イングスシナノ(株)
都築木材(株)、上信化成(株)

会社概要

(有)ヒットビジネス

- 代表取締役／保科 忠由
- 創 業／1998年2月
- 業 種／派遣事業
有害鳥獣対策事業
- 資 本 金／300万円
- 主要取引先／各社、全国官公庁
全国猟友会、JA



▲サル捕獲システム



▲ドローンサービス事業

未利用資源再生プラント研究所 北陽實業 株式会社



Youtubeチャンネル



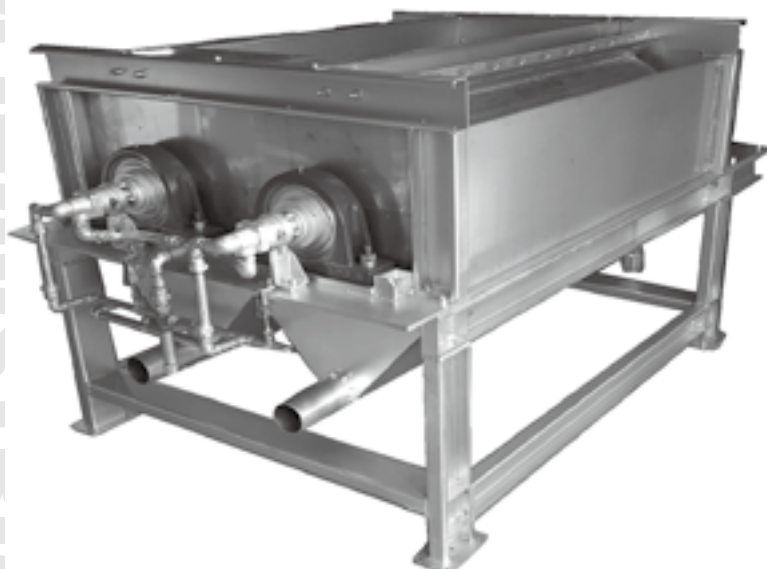
ホームページ

〒396-0001 長野県伊那市福島555番地 **TEL.0265-78-1200 FAX.0265-78-8001**

■ホームページ <http://www.4940j.com> ■Eメール info@4940j.com

会社概要

- 代表取締役／中村 洋
- 創業／昭和49年3月
- 社員数／10名
- 業種／一般機械・器具
- 資本金／5,000万円
- 主要取引先／食品メーカー
飲料メーカー
産業廃棄物処理業者
製紙メーカー
リサイクル事業者



我が社の特徴

当社は、地域の皆様ならびに全国のお客様に支えていただき、令和5年3月で創業50周年を迎えることができました。

創業以来、乾燥機、粒度選別機(トロンメル)、各種プラント、周辺設備機械の設計・製作・設置までを一貫して行っております。

近年、国連の持続可能な開発目標「SDGs」の浸透で脱炭素等の取組や、循環型設備の導入を目指す企業様からのご依頼を受け、自社循環型の設備、食品廃棄物や産業廃棄物等の有効活用のお手伝いをさせていただいております。



得意技術

- 各種機械の設計、製造
- 乾燥
- 燃焼
- 粒度選別
- 比重選別
- 大型製缶
- 大型加工



主要製品

- 各種乾燥機
(ダブルドラムドライヤー、連続式熱風乾燥機)
(食品残渣、飲料抽出かす、バイオマス燃料、脱水汚泥、廃菌床、排液など)
- 粒度選別機(回転式、振動式)
- バイオマスバーナー

ファクトリーオートメーションを担う 最先端自動化設備の創造 ルビコンエンジニアリング 株式会社



〒396-0001 伊那市福島488 TEL.0265-73-8111 FAX.0265-73-3796

■ホームページ <http://www.rubycon-engineering.co.jp> ■Eメール hp-toiawase@rubycon.co.jp

1999年6月 ISO-9001認証取得 2003年1月 ISO-14001認証取得



▲管理棟・時計台

会社概要

- 代表取締役社長／宮原 章
- 創 業／1963年10月
- 社 員 数／157名
- 業 種／一般機械器具
- 資 本 金／9,600万円
- 主要取引先／ルビコングループ
パナソニックグループ
セイコーエプソン(株)
テルモ(株)
信越ポリマー(株)
多摩川精機(株)
(株)デンソー 他

我が社の特徴

当社は、ルビコングループの一員として、自動省力化設備を設計・製造する会社です。昭和38年の創業以来“ユーザーに喜ばれる設備の供給”をモットーにコンデンサー製造用諸設備の製造からスタートし、今では電子部品関係をはじめ、医療用、情報通信、その他多くの分野に設備を納入しております。

品質の向上、低コスト、短納期といった厳しい条件、さらに多様化するニーズに応えてきた結果、多くの取引先様から高い信頼をいただいております。

環境問題に対して2003年1月にISO14001を認証取得し、環境負荷の軽減に取り組んでおります。2011年11月完成の管理棟の屋上に太陽光発電を設置し、合計200kwにシステムを増強しました。このシステムにより総電力量を18%賅っておりCO₂の削減に努めております。

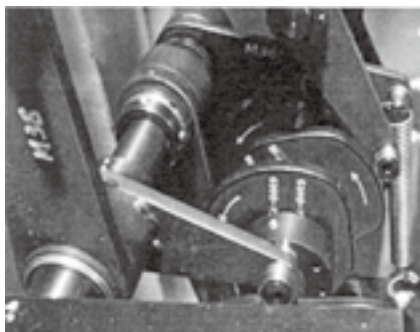
札幌の時計台の時計機械を手作りで複製し、もの造りの原点としています。この時計台はルビコンエンジニアリングのシンボルとして地域へ時を知らせています。

得意技術

創意・誠意・熱意の「三意主義」を基本理念に掲げ、長年にわたって培ってきたノウハウを生かして設計・製造を行い、お客様の要望を満足していただける設備を提供しています。

主要製品

各種自動化・省力化設備の設計・製造・販売



▲高速自動機の駆動部:カム・レバー機構



▲加工工場



▲組立工場

■主要設備

設備名	メーカー	型・能力	台数
マシニングセンタ	オークマ	MB-66VA	1
マシニングセンタ	FANUC	ROBO DRILL	2
複合加工機	DMG森精機	NTX2500	1
ワイヤーカット	ソディック	ALN600G	1
エアロラップ	ヤマシタワークス	YT-300	1
測定器	東京精密	DuraMax5/5/5CNC	1

ターミナルピン等の電熱ヒーター部品製作ノウハウがあります

伊那精密工業 株式会社



〒396-0006 伊那市上牧6522 TEL.0265-72-5020 FAX.0265-73-2712

■ホームページ <http://park23.wakwak.com/~inaseimitu/> ■Eメール info@seimitsu-ina.jp

会社概要

- 代表取締役／三澤 俊明
- 創 業／1967年3月
- 業 種／金属製品
- 資 本 金／2,500万円
- 主要取引先／泉電熱(株)
進興電気製造(株)
新熱工業(株)
新日電熱工業(株)
日本電熱(株)
他、国内ヒーターメーカー各社様

我が社の特徴

電熱ヒーターの主要部品である「ターミナルピン」「ブッシング」の製造を主力としており、国内電熱ヒーターメーカー様のほとんどとお取引をさせていただいております。近年はこれらの製造設備とノウハウを活かして他分野のメーカー様からの受注もいただいております。

得意技術

- SUS304等のピン形状部品の加工 (φ2～φ10)
- フランジ、ブッシング形状のような SUS304重切削加工 (φ8～φ34)
- 転造ネジ、転造ローレット加工 (M2～M8)

主要製品

- 電熱ヒーター用ターミナルピン(端子)
- 電熱ヒーター用ブッシング類
- 特殊継手類
- 各種精密挽物、転造ネジ



主要設備

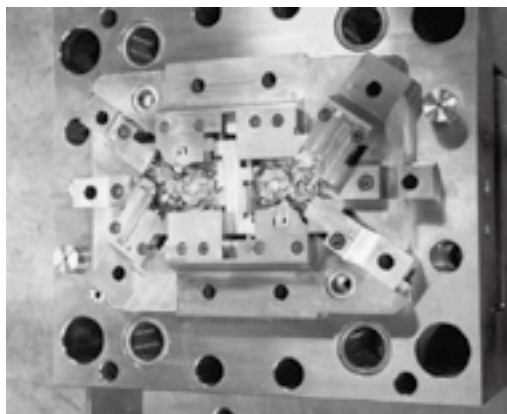
設備名	メーカー	型・能力	台数
複合NC自動旋盤	シチズン	L20	1
複合NC自動旋盤	シチズン	L12	1
複合NC自動旋盤	シチズン	K12	3
NC自動旋盤	シチズン	B12	1
NC自動旋盤	ミヤノ	BNA-42	3
NC自動旋盤	ミヤノ	BNC-34	2
NC自動旋盤	ツガミ	BO-12	3
転造盤	ニッセー	FA-10	4
転造盤	ニッセー	FA-5	3
転造盤	ニッセー	FA-3	7
スエーピングマシン	ヨシダキネン	SD-2000	2
端子加工専用機		φ2～φ5	20

精密微細加工と5軸加工による金型製作 有限会社 NK精工



〒396-0015 伊那市中央5062 TEL.0265-73-3113 FAX.0265-73-3514

■ホームページ <http://www.nkseiko.co.jp> ■Eメール nknet@nkseiko.co.jp



▲弊社で作成した金型



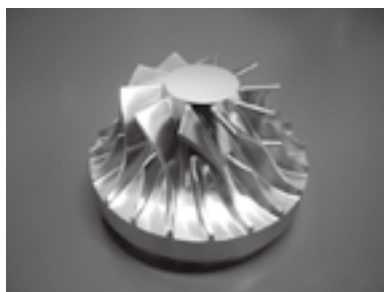
▲加工に使用している
5軸マシニングセンター

会社概要

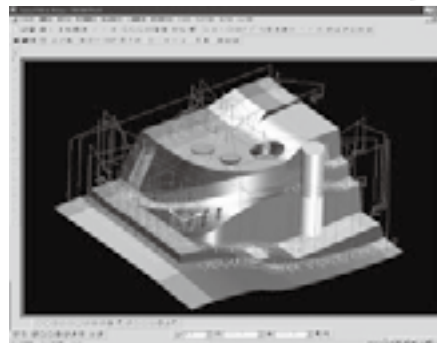
- 代表取締役／小林 宏章
- 創業／1988年6月
- 業種／金属製品
- 資本金／1,650万円
- 主要取引先／(株)南信化成
(株)日本ピスコ
(株)ハーモ
(株)トーメイ
(有)ケーピーエス
(株)メイト

我が社の特徴

低価格競争の中、お客様の要求品質、特に寸法精度・耐久性・安定性の向上を追求した精密金型を短納期で提供できる様、少人数ながら取組んでおります。常に最新技術に目を向けるとともに、様々な業界とお取引させて頂き、得意分野をもった数十社の協力会社と協力しながら業界の発展に努めてまいります。



▲5軸加工部品



▲設計に使用しているCAD

得意技術

マシニングセンターや放電加工機などの工作機械を使い、精密射出成形金型を設計から製作まで手がけています。鋼材には、プリハードン鋼・焼入鋼などはもとより、粉末ハイス・超硬・非磁性鋼など用途に応じて特殊な鋼材を用いて金型を作る実績を重ねております。

主要製品

- プラスチック金型
(光学機器用金型、空圧機器用金型、電子機器用金型、自動車部品用金型、モーター用プラマグ金型)

■主要設備

設備名	メーカー	型・能力	台数
5軸マシニングセンター	三菱重工	μV1-5X	1
立型マシニングセンター	牧野精機	MSA40	1
//	碌々産業	CEGA-542	2
ワイヤー放電加工機	牧野フライス製作所	U32	1
//	三菱電機	FA20	1
形彫放電加工機	牧野フライス製作所	EDGE2	1
//	三菱電機	EA12ME	1
タレット型フライス盤	牧野フライス製作所	KSJP-55	3
3次元CAD	トヨタケーラム	Think design	2
2次元CAD	アンドール	CADSUPER FX	3
3次元CAM	CNC	MASTER CAM	1
2次元CAM	タクトックス	WINMAX	2
3次元CAD CAM	トヨタケーラム	Caelum Kken	1
5軸加工用CAM	VERO	VISI	1

有限会社 川手製作所



〒396-0026 伊那市西町5401-1 TEL.0265-72-3990 FAX.0265-73-7812

■ホームページ <http://www.kawatess.co.jp> ■E-メール info@kawatess.co.jp

2008年11月 エコステージ認証取得



会社概要

- 代表取締役／川手 克彦
- 創 業／1964年
- 社 員 数／13名
- 業 種／精密機械器具
- 資 本 金／500万円
- 主要取引先／(株)エビデント長野
(株)ライト光機製作所
(株)コガネイ
(株)日本ビスコ 他

我が社の特徴

1964年(昭和39年)10月故川手収二により、創業した川手製作所は、1969年現在地に移転、市内大手光学機器メーカーの協力工場として、共存共栄を図ってまいりました。

この間加工技術力の向上、設備の増強、検査機の充実を図り、品質・納期・コストの面で広く精密金属加工業界に貢献してまいりました。

これを車にたとえるならば、生産設備、測定機器、加工技術、生産管理システムの4つの高性能タイヤを履いたコンパクトカーです。生産設備・測定機器というタイヤは力強い推進力を、加工技術・生産管理システムはスムーズなコーナリングで、この車を支えます。

この川手製作所号は、4つのタイヤで確実に路面を捉え“お客様の満足”に向かって走り続けます。



得意技術

パーティタイプの設備を多く揃え量産工場として来ましたが、近年は最新鋭の設備を積極的に導入し、長年培ってきた技術で高精度化する製品に対応しております。

ターニングセンターでは、その多機能性を使い、多品種、少ロットの製品を短納期でお届けし、お客様より大きな信頼をいただいております。また、豊富に備えた検査装置は、品質維持、向上の決め手としてだけでなくお客様にとって大切な“保証”を提供しております。

また新しい試みとして、鏡面仕上げ、真円度、加工精度の追求もしています。

主要製品

- 顕微鏡用精密金属部品
- ライフスコープ用鏡枠
- 空調機器用金属部品

■主要設備

設備名	メーカー	型・能力	台数
CNC ターニングセンター	シチズン	F25	1
CNC 自動旋盤	シチズン	GL30I	1
CNC ターニングセンター	シチズン	GL30II	2
//	シチズン	EL42	1
//	シチズン	FL25	1
//	シチズン	M20	1
//	シチズン	M32	2
//	高松機械	X18	2
//	池貝鉄鋼	TCR15	1
CNC 旋盤	オーシャン マシナリー	GN-3	2
//	テクノ ワシノ	LG-7	1
//	テクノ ワシノ	LG-6	1
//	アマダ	A18	1
マシニング	エグロ	OM430	1

光学組立と組立技術の確立 菊池光学 株式会社



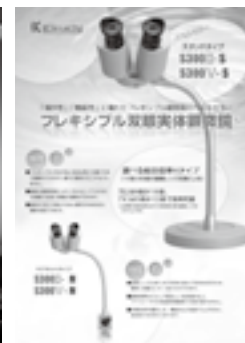
〒399-4431 伊那市西春近2243-4 TEL.0265-78-7482 FAX.0265-73-2927

■ホームページ <http://www.kikuchi-op.co.jp> ■Eメール info@kikuchi-op.co.jp



会社概要

- 取締役社長／菊池 正毅
- 創 業／1977年5月
- 社 員 数／35名
- 業 種／精密機械器具
- 資 本 金／1,000万円
- 主要取引先／(株)モリテックス
(株)ミツトヨ
(株)ライト光機製作所
京セラ(株) 他



我が社の特徴

創業当初から、顕微鏡、カメラを中心としたレンズ鏡枠組立を主体に精密、光学製品の組立を展開してきました。現在デジタルカメラ、交換レンズ、特殊レンズ、防犯カメラ等、高品質、高性能製品を扱い、各大手メーカー様を支える企業として成長してきました。ご要望に御答えして完成品にて納品致します。

また 自社ブランド品としても実体顕微鏡「S300シリーズ」や顕微鏡デジタルCCDシステム「ImageX Earthシリーズ」の開発・生産販売事業を立ち上げ、メーカーとしての展開を行っており現在は大手測定メーカー様へOEM商品として納入もしております。

全社員一丸となって社会のため地域のための企業を目指しています。

得意技術

光学製品の中でも特にレンズに関する組立は内外に高く評価されています。新分野の顕微鏡のメーカーとしての技術開発に力を入れ、提供していきたいと考えております。

組立作業環境も全ラインにクリーンブースを設置し、得意先からの安心感も得られるようになってきています。

主要製品

- 双眼実体顕微鏡
- FA用テレセントリック／ズームレンズ
- 顕微鏡デジタルCCDシステム
- 画像測定システム
- 特殊レンズ組立

主要設備

設備名	台数
クラス1000以下のクリーンルーム	1
クラス2000以下のクリーンブース	5
10槽式超音波洗浄機	1
卓上超音波洗浄機	2
カシメ機	2
ハイスピンカシメ機	1

高精度を実現。切削加工でワーク変形『ゼロ』への挑戦。



株式会社 キューズ

〒396-0041 伊那市西箕輪1582-1 TEL.0265-72-9999 FAX.0265-72-9488

■ホームページ <http://www.9-s.co.jp> ■Eメール info@9-s.co.jp

新技術開発2001年度伊那市認定企業



- 代表取締役／宮下寛樹
- 創業／1975年10月
- 業種／精密機械器具
- 資本金／1,000万円

我が社の特徴

創業より多品種少量の生産にこだわり、工程設定や治具を工夫し品質の安定と低コストを実現した小ロット対応が可能です。

アルミニウムや真鍮などの非鉄金属や樹脂による光学機器や医療機器部品のご依頼が多く、品質管理を最優先としながら

生産管理システムで効率化を図り、スピードを重んじた生産を心がけております。



得意技術

NC旋盤とマシニングセンターによる複合切削加工。柔らかい材質の変形を極限まで抑え高精度で加工することが可能。

光学機器特有の同軸・平行度を確保するノウハウを活かし、軽量で回転する部品(回転センサーや釣りのリール部品など)の加工。

主要製品

- 顕微鏡部品
- 血液分析機部品
- 光学測定器部品

■主要設備

設備名	メーカー	型・能力	台数
マシニングセンター	オークマ	MU-400VII	1
〃	〃	M560-V	1
〃	〃	M460-VE	1
〃	〃	MB-46VAE	1
〃	ブラザー	U500Xd1	1
〃	〃	TC-S2	3
CNC旋盤	オークマ	LB3000	2
〃	〃	LCS250	2
〃	〃	LB15II	2
〃	タカハシ	TNC-L03(L02)	8
自動旋盤	シチズン	M32VⅢ	1
〃	〃	F25	2
〃	タカハシ	LM5	1

みんなの幸せを願う 精密ばねのトップメーカー 株式会社 コウリョウ



〒396-0401 長野県伊那市長谷非持1064 TEL.0265-98-2021 FAX.0265-982662

■ホームページ <https://koryo-spg.co.jp> ■Eメール koryo@inacatv.ne.jp

平成13年3月 ISO-9002 平成16年3月 ISO-9001:2000 平成22年3月 ISO-9001:2008



会社概要

- 代表取締役／橋爪 義彦
- 創 業／1969年2月
- 社 員 数／48名
- 業 種／精密・金属加工
- 資 本 金／1,000万円
- 主要取引先／日本発条株式会社
ニッパツフレックス株式会社
東京インキ株式会社

我が社の特徴

南アルプスの麓、長谷の大自然のなかで、わが社は各種スプリングを生産しています。
創業以来、各種スプリングの製造工程において合理化・省力化を図りながら、安全最優先・品質第一をモットーに、絶えざる努力と研鑽により常に発展につながることを確信して ～みんなの幸せを願う～ という理念を体に生産性向上を目指し努力を続けております。
トップをはじめ全社一丸となって、コンプライアンスを重視した生産活動に取り組んでいます。

得意技術

- 特殊形状スプリング
- 各種圧縮スプリング
- 小ロット品

主要製品

- 各種線ばね製造
- 機能製品組立

主要設備

設備名	メーカー	型・能力	台数
コイリング	旭精機工業(株)	Φ0.5～Φ7.0	10
捻りばね成形機	板屋製作所・新興機械工業(株)	Φ1.0～Φ5.0	6
引張ばね成形機	板屋製作所・新興機械工業(株)	Φ1.0～Φ4.0	5
テンパ炉	東京瓦斯電炉(株)	TBC-310 他	32
油圧プレス・サーボプレス	日本オートマチックマシン(株)	10tプレス～5tプレス	10
研磨機	旭精機工業	Φ1.0～Φ7.0	10
曲げ機	(株)コウリョウ(自社製)	Φ1.0～Φ5.0	3
その他(専用機)	(株)コウリョウ(自社製)	Φ0.5～Φ5.0	5

短納期でも対応します 有限会社 小林製作所

〒396-0026 伊那市西町5410 TEL.0265-78-3142 FAX.0265-78-9451

■Eメール u-kobas@dia.janis.or.jp

会社概要

- 代表取締役／小林 政樹
- 創 業／1970年6月
- 社 員 数／5名
- 業 種／精密機械器具
- 資 本 金／300万円
- 主要取引先／(株)エビデント長野
オリンパス関連企業
ルビコン(株)
他

我が社の特徴

当社は、マシニングセンターを中心にした最新設備と、長い経験を基にした確かな技術により、精密製品製作、治具設計製作を行っています。

お客様のニーズにお答えし、技術のさらなる向上、自己鍛錬を目標にしています。

得意技術

単品物を中心とし、試作品、治具(マシニングセンター用・NC施盤用)製作、自動機械部品の製品を、得意分野としております。



■主要設備

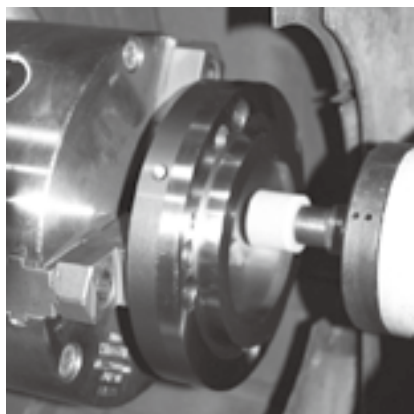
設備名	メーカー	台数
マシニングセンター	マザック	4
NC施盤	//	1
立型フライス盤	マキノ	4
横型フライス盤	遠州	2
汎用施盤		3
卓上施盤		3
平面研削盤	Okamoto PSG64GX 600x400	2
ボール盤		2
タッピングマシン		1

◆1個、特急、時間外対応可能◆ サカイ技研 株式会社(円筒研磨、単品特急屋)



〒399-4432 伊那市東春近4192番地1 TEL.0265-78-8673 FAX.0265-78-8673

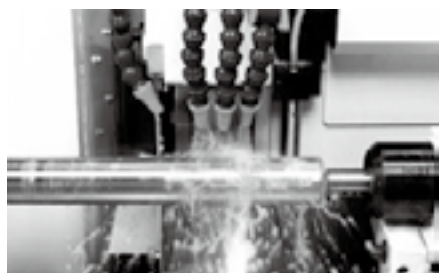
■ホームページ <https://ja.nc-net.or.jp/company/91877/> ■Eメール sakaigiken@live.com



▲内径研磨

会社概要

- 代表取締役社長／木嶋 彰弘
- 創 業／1988年4月
- 社 員 数／3名
- 業 種／精密機械器具(内・外径研磨等)
- 資 本 金／100万円
- 主要取引先／ニデックインスツルメンツ株式会社
ゲージメーカー、設備メーカー
部品メーカー、自動車メーカー



▲外径研磨



▲複合旋盤



▲NC円筒研削盤

我が社の特徴

円筒研磨の単品加工で38年。この間、研削加工分野でコツコツと技術の高揚に努めて参りました。技術力のバロメータとしての、高品質と短納期は、取引先より高い評価を戴いております。私共はこの「信頼」を大切に、小さいながらも「信頼された小回りの利く企業」を目指します。

◎金属の円筒及び内面研削

円筒研削盤…φ1からφ200、長さ600まで加工が可能

内面研削盤…φ1からφ200、長さ200までの加工が可能

個数:1個～500個程度の受注が中心

◎温度管理

大型空調機、内窓「Low-E複層ガラス高遮熱型」導入により工場全体の温度管理のもと、研磨を行っています

◎一貫生産(オール加工)

協力工場との連携した加工により、一貫生産も可能

得意技術

- ①治工具、試作品、特殊ゲージに代表される、多種少量生産を得意
- ②NC円筒研削盤の導入により中ロットの高精度製品にも対応
- ③協力会社との連携した加工により、一貫生産も可能
スピード対応でお客様のニーズにお応えいたします。
短納期、単品(1個～)の円筒研磨の事であればご連絡ください。
オンラインによる打合せも行っております。

主要製品

- 治工具
- リングゲージ、ピンゲージ、テーパゲージ
- 金型部品
- 精密機械部品等

主要設備

設備名	メーカー
NC円筒研削盤	JTEKT
円筒研削盤	(株)シギヤ精機製作所
内面研削盤	(株)岡本工作機械製作所
自動旋盤	等 シチズンマシナリー株式会社

制御技術で、世界のモノづくりを支える。 伸和コントロールズ 株式会社 長野事業所



【高遠工場】〒396-0217 伊那市高遠町上山田621

TEL.0265-94-3641 FAX.0265-94-3643

【アルプス伊那工場】〒396-0111 伊那市美すず7975-1

TEL.0265-98-0573 FAX.0265-98-0574

■ホームページ <http://www.shinwa-cont.com>

1998年12月 ISO-9001 認証取得 2002年6月 ISO-14001 認証取得



▲ アルプス伊那工場



▲ Titania®



▲ Triplewin®

我が社の特徴

創業以来、「流体制御技術」をコア技術とし、電磁弁の開発・生産を出発点に半導体関連制御システムや、コンピュータ制御システム等で培われた要素技術を活かし、製品の開発・設計から製造・販売・メンテナンスに至る一貫した体制で国内、海外へと事業を展開しています。

これからもお客様に支持される提案型企业として、従業員の幸せを願い、また、地域の経済と文化の発展にも寄与できるよう従業員一丸となって取り組んでまいります。

得意技術

◎流体制御技術

- ・電磁弁はその技術力が高く評価され、宇宙ステーション補給機の姿勢制御用に採用されました。
- ・液体温調装置(チラー)は国内外において業界3位の導入実績を誇ります。

主要製品

- 精密温調装置
- 電磁弁・モータバルブ

会社概要

- 代表取締役社長／山本 拓司
- 創業／1962年6月
- 社員数／646名(2025年5月現在)
- 業種／精密機械器具
- 資本金／9,000万円
- 本社／〒215-0033
神奈川県川崎市麻生区
栗木2丁目6番20号
- 主要取引先／半導体・液晶関連会社
医療機器関連会社 他

工場

【高遠工場】

〒396-0217
長野県伊那市高遠町上山田621
TEL:0265-94-3641

【アルプス伊那工場】

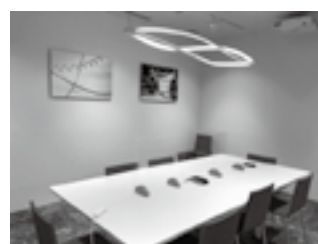
〒396-0111
長野県伊那市美すず7975-1
TEL:0265-98-0573



▲ 高遠工場



▲ 社員食堂



▲ 会議室

パイプ加工のパイオニア ThinkForward ! 株式会社 チューブフォーミング 長野工場



〒396-0041 伊那市西箕輪原2433-3 TEL.0265-76-5580 FAX.0265-76-6109

■ホームページ <https://www.tube-forming.co.jp> ■Eメール tf-nagano@tube-forming.co.jp 本社営業 tf-sales1@tube-forming.co.jp

2003年7月ISO-9001 ISO-14001 認証取得



会社概要

- 工場 長岡村 正紀
- 創業 業／1992年4月(本社1960年8月)
- 社員 数／15名(全社85名)
- 業 種／精密・金属加工
- 資 本 金／10,000万円
- 本 社／〒236-0004
神奈川県横浜市金沢区
福浦2-15-12
TEL 045-781-1005
代表取締役：小川 昌久
- 主要取引先／マレリ(株)
江崎工業(株)
SIAM CALSONIC
(株)湘南ユニテック
(株)ライト光機製作所
タカノ(株)
埼玉機器(株) 他

我が社の特徴

金属パイプに冷間塑性加工を施し、軽量・高強度・一体化を各種部品で実現させる加工技術を持つメーカーです。
輸送・産業機器をはじめ、あらゆる業界のお客様に提案し、エネルギーの消費低減と高効率で社会に貢献しております。

得意技術

- 金属パイプの極小R曲げなど多彩な形状を実現させるチューブハイドロフォーミング工法による加工技術
- 異種金属同士を溶接や接着を行わず冷間で接合するカシメ技術
- 金属パイプの任意の部位の肉厚を自在に変化させる変肉厚加工技術

主要製品（長野工場生産品例）



▲ インジェクター
スリーブ



▲ 競技・狩猟用
ライフルスコープ



▲ 極小R曲げ
排気管



▲ エアバッグ用配管



▲ エキゾースト
マニホールド(V6)

タービンブレード・航空機器部品・大型機械部品加工のTOP&BEST MAKER!

株式会社 ティービーエム 伊那工場



〒396-0041 伊那市西箕輪2640 総合窓口・本社(宮田村) **TEL.0265-85-3333 FAX.0265-85-3332**

■ホームページ <https://www.tbm-corp.co.jp> ■Eメール info@tbm-corp.co.jp

2009年4月 JISQ9100認証取得 2021年2月 エコアクション21認証取得



我が社の特徴

長野県内では非常に珍しいタービンブレード加工分野であり、長年の加工実績と長きにわたる加工技術の蓄積により、日本国内大手電機メーカーをはじめ、米国のGE(ゼネラルエレクトリック社)からも大きな信頼を得ています。

タービンブレードには、発電・ガスタービン・船用過給器等があり、各種加工を得意としています。

更には航空機器部品、半導体製造装置部品、各種プラント用大型バルブ部品等大型機械部品関係の加工についても多くの会社との信頼関係のもと取引を行っております。

得意技術

エネルギー利用効率向上のためにタービンブレードの形状はますます複雑化、難易度の高い三次元曲面加工が要求されます。

また、最新の機械設備やその設備を自由自在に使うためのCAD-CAMシステムの充実も必要不可欠であり、長年培ってきた生産技術力を駆使し加工を行っております。

そして素材は殆どが超難削材であり、刃具についても専門の設計思想が必要であり、その技術伝承を確実に進めております。

主要製品

- 各種タービンブレード加工
- 航空機器部品加工
- 大型バルブ部品加工
- 半導体製造装置部品加工
- 船用過給機及びポンプ部品加工
- その他一般機械部品加工

会社概要

- 代表取締役／唐澤 広晃
- 創 立／1979年12月
- 社 員 数／145名
- 業 種／輸送用機器製造業
- 資 本 金／9,500万円
- 本 社／上伊那郡宮田村6750
- 主要取引先／
東芝エネルギーシステムズ(株)
ゼネラルエレクトリックPS社(米国)
三菱重工業(株)
(高砂工場、日立工場、長崎工場)
三菱重工コンプレッサ(株)広島製作所
JFEエンジニアリング(株)
(株)三井E&S、(株)IHI回転機械エンジニアリング
(株)キッツ、三菱重工業(株)名古屋誘導推進システム製作所
三菱重工航空エンジン(株)、榎山工業(株)、日本発条(株)
日立ニコトランスミッション(株)、川崎重工業(株) 他



主要設備

設備名	メーカー	型・能力	台数
ブレードセンター	OKK 他	VM-X1300、B-10、B-8	23台
5軸 横型マシニングセンター	三井精機	HU80-5X、100-5X	4台
5軸 堅型マシニングセンター	//	Vertex 75	1台
横型マシニングセンター	OKK 他	MCH1000、800、600	32台
堅型マシニングセンター	// 他	VM5Ⅲ、VM53R、VM43R	20台
堅型マシニングセンター	オークマ	MILLAC、MCV-AⅡ 他	5台
ターニングセンター	オーエム 他	VTLex1250、VT7-1600 他	20台
インペラー加工5軸制御機	OKK	VG-5000	1台
大型旋盤	森精機 他	NCL2500-TL3A	10台
ワイヤーカット	FANUC	d-1ic 他	4台
汎用フライス盤	OKK 他		49台
ブレード研磨機	IMM(IFS)	MTS-1600 他	3台
三次元測定機	Carl Zeiss 他	ACCURA-RDS 他	6台
表面粗さ・輪郭形状測定機	東京精密	SURFCOM NEX	3台
CAD・CAM	アンドール、ゼネテック	Cadsuper、Mastercam 他	20台

人体から成層圏までカバーします。「部品じゃない作品だ!」

株式会社 テク・ミサワ



〒396-0001 伊那市福島303 TEL.0265-72-2918 FAX.0265-78-1496

■ホームページ <http://www.techmisawa.jp> ■Eメール soumu@tech-misawa.jp

ISO 9001 認証取得 医療機器製造業者(登録番号20BZ200095) 健康経営優良法人2025エコアクション21認証取得(認証番号0006962)
長野県SDGs推進企業登録 アジアNo.1 航空宇宙産業クラスター形成特区企業認定



会社概要

- 代表取締役／三澤 俊明
- 創 業／1957年5月
- 社 員 数／30名
- 業 種／精密機械器具
- 資 本 金／1,000万円
- 主要取引先／
リンナイ精機(株)、(株)日本ビスコ、(株)リネックス
(株)山本電機製作所、(株)ライト光機製作所
タカノ(株)、TDS(株)、多摩川精機(株)

我が社の特徴

多様化するお客様のニーズにお応えするために当社では常に最新の機械設備を導入し、複合加工、背面加工はもちろんのこととして、φ0.5～φ40.0までの広範囲の切削加工を実現します。

豊富な設備は納期的にもフレキシブルに対応が可能です。タイミングさえ合えば即日加工納品も致します。

得意技術

難削材であるSUS304、316、630、チタニウム合金の複合加工が可能で、それらを使用した医療部品や航空機部品を手掛けています。

主要製品

- 医療機器部品
- 自動車機器部品
- 空気圧機器部品
- ガス機器部品
- 整形外科用インプラント
- 光学部品
- 航空機部品



■主要設備

設備名	メーカー	型・能力	台数
NC自動旋盤 B12	Cincom	～φ12.0	19
// L12,L16,L20,A20	Cincom	～φ20.0	21
// E25,C32,E32,M32	Cincom	～φ32.0	6
// SB20,SR20,SR32	スター精密	～φ32.0	15
// BNC34,BNA42,LE12B	ミヤノ	～φ45.0	4
NC旋盤 NUCBOY	エグロ		2
// MO6DY-II	ツガミ	10インチ	1

医療製品の部品加工・修理を通じ、世界の人々の健康と安心、心の豊かさの実現に貢献します

長野オリンパス 株式会社



〒396-0026 伊那市西町5128 TEL.0265-72-1111 FAX.0265-72-1209

■ホームページ <https://www.nagano.olympus.co.jp/> ■Eメール nol-soumu@cnt.olympus.co.jp

ISO14001(1998年2月) ISO13485(2008年11月)

※長野オリンパス株の承継会社ならびに合併前の会社で取得した認証を継承



会社概要

- 代表取締役／本田 達也
- 創 業／2011年10月
- 社 員 数／724名
- 業 種／精密機械器具
- 資 本 金／1億円
- 本 社／辰野町大字伊那富6789番地
- 主要取引先／オリンパス株式会社



我が社の特徴

長野オリンパスは、オリンパスグループが目指す私たちの存在意義「世界の人々の健康と安心、心の豊かさの実現」に向けて、80余年に渡るものづくりの精神を受け継いだ生産活動を行なっています。「日々の生産活動を通じて一人ひとりが自ら成長できる現場づくり」を旨とし、製造・修理ともに現場力の強化に邁進し、技術・技能をより高める日々の研鑽を通じて、お客様に安全・安心を提供できるよう努力を積み重ねています。

得意技術

・内視鏡修理技術

修理ライセンスにより知識と技能を認められた技能認定者が、故障箇所の特定から修理完成まで責任を持って担当します。

・レンズ加工技術

多種多様なニーズに柔軟に応えるレンズ加工を行なっています。

φ3以下の小径レンズなどをナノオーダーの高精度で加工しています。

・プラスチック成形技術

お客様ニーズに応じた多種多様な材料、複雑な形状の成形に応えられるよう先進的なプラスチック成形技術開発に取り組んでいます。

主要製品

- 医療用内視鏡システムの修理およびレンズ・プラスチック成形部品などの医療用コアパーツの製造

板金加工・塗装・組立・電気配線など、工業製品の一貫生産

株式会社 中野屋ステンレス



〒396-0041 伊那市西箕輪2701-5 TEL.0265-72-4413 FAX.0265-73-5153

■ホームページ <http://www.nakanoyasus.co.jp> ■Eメール info@nakanoyasus.co.jp



▲ファイバーレーザー加工機・他

会社概要

- 代表取締役／小坂 博志
- 創 業／明治35年
- 社 員 数／32名
- 業 種／板金加工
- 資 本 金／1,250万円

我が社の特徴

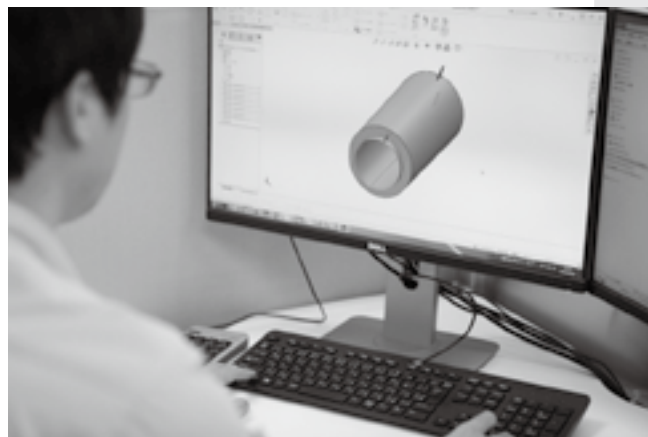
(株)中野屋ステンレスはステンレスや鉄、アルミを主に扱い、工作機械や環境機器、建築金物、半導体製造や食品、医療分野に向けた精密板金など、あらゆる業界の多種多様な製品を手掛けています。技術と創業120年の歴史で培ったノウハウで、幅広いニーズにお応えします。

得意技術

・大物板金加工
・精密板金加工
・オーダーメイド板金加工
設計、切断、曲げ加工、溶接、塗装組立、検査まで一貫して製造を行っています。

■主要設備

パイプレーザー加工、パンチ・レーザー複合機、ベンディングマシン
ファイバーレーザー溶接ロボット、塗装ブース、マシニングセンタ



▲3D CADによる設計



▲装置組み立て



▲大型装置製造

「信用」・「信頼」・「信念」 三つの「信」をもって地域社会に貢献します 株式会社 名古屋オイルレス 伊那事業所



〒396-0041 長野県伊那市西箕輪2148番28 TEL.0265-98-0017 FAX.0265-98-0043

■ホームページ <http://na-o.com/> ■Eメール info@na-o.com

ISO9001:2015(登録番号 JQA-QM9145)



▲事業所全景

我が社の特徴

これまで主に自動車部品を中心に生産を手掛けてきました。これらには、より高い精度・品質・安全性が求められます。これにより培われた高い技術力を活かすよう、自動車部品に限らず産業機械や航空業界を始めとした、より広い分野への製品開発を進めていきます。世の中は今、軽量化・省エネを目指して、金属から樹脂化の流れが加速している状況です。弊社では従来から、資源節約を目指した高剛性耐熱樹脂製品を世に送り出しており、各種耐久試験環境も揃えております。

さらに、直近では最新型樹脂射出成型機を導入したことで、安定した製品供給と生産性向上が図られることとなり、樹脂素材への対応が強化されました。お客様が理想とする製品を企画から試作品開発・検証テストを行いながら、量産化までを実現し、世の中にまだないコンセプトの製品を作り上げていきます。

得意技術

【ワンタッチ式ボールジョイント/ボールスタッド(球ボルト)】

ボールジョイントを装着したガススプリングを、先に車体に取り付けた球ボルトをワンタッチ(手で押える程度)で組み合わせる事で機能します。ガススプリングに対して、ワンタッチ式ボールジョイント/球ボルトを使用したのは当社が世界初であり、現在では世界標準の機構となっています。

【高剛性耐熱樹脂部品】

完全無給油の樹脂製ベアリングを始め、高剛性・耐熱の特性を生かしたピストンなど、多様な製品の開発・評価・量産を行っています。ベアリング・リテーナ製品はガススプリング内蔵部品である為に、破損すると機能上致命傷となる上に検査困難となります。その為成型方法の工夫も行いました。現在も量産中であり、これまで成型に由来した事故は起きていません。

【工作機械用部品】

機械加工歴25年以上のベテラン技術者が先頭に立ち、治具工具の製作から工程設計、品質検査までワンストップにて対応が可能です。

会社概要

■代表取締役社長／浦田 大輔

■創業／1966年12月

■社員数／49名

■業種／精密・金属加工

■資本金／1,000万円

■本社／〒485-0821

愛知県小牧市本庄白池847番地

TEL:0568-68-8912 FAX:0568-68-8913

■主要取引先／株式会社アイシン

加藤精工株式会社、カヤバ株式会社

三協株式会社、三共鋼業株式会社

株式会社ダイフク、株式会社東光高岳

株式会社ハイレックスコーポレーション

ハシダ技研工業株式会社、株式会社ミツバ



▲作業風景



▲ボールジョイント



▲ボールスタッド



▲樹脂製ベアリング



▲工作機械用部品

主要設備

主要製品

■ワンタッチボールジョイント

■ボールスタッド

■耐熱樹脂ベアリング・リテーナ・ピストン

■工作機械用部品各種

設備名	メーカー	型・能力	台数
マシニングセンター	ヤマザキマザック	FJV250	1
NC旋盤(バー材供給機付)	中村留精密工業	WT-100	1
CNC自動旋盤(バー材供給機付)	スター精密	SB-20RtypeG	1
樹脂成型機	住友重機械工業	SR75Z-C250	1

世界でも有数のばねメーカーである日本発条(株)(ニッパツ)のグループ会社 ニッパツフレックス株式会社



〒396-0041 伊那市西箕輪2445-5 TEL.0265-76-3280 FAX.0265-76-3288

■ホームページ <https://www.nhkflex-co-ltd.co.jp>

2000年11月ISO-9001認証取得・2003年10月ISO-14001認証取得



会社概要

- 代表取締役／岡島 創
- 創 立／1990年4月
- 社 員 数／260名
- 業 種／輸送用機械器具
- 資 本 金／4億5,000万円
- 主要取引先／日本発条(株)
スズキ自動車(株)
本田技研工業(株)
ダイハツ工業(株)
いすゞ自動車(株)
日産自動車(株) 他

我が社の特徴

1. 当社売り上げの8割を占める自動車関連部品をはじめOA機器部品や医療健康機器部品などの機能部品にも着手し、より魅力ある製品づくりに取り組んでいます。
2. ニッパツグループの一員として、グローバルな視点で、高度な技術を駆使し、高品質・高機能な製品を市場に供給しています。



▲自動車用コントロールケーブル



得意技術

- 押出成形技術: ワーク形状・樹脂材などの形状は任意に対応可能
- 亜鉛ダイカスト成型技術: 形状自由度の高い成型が可能でワイヤー端末加工も含めた一貫生産が可能
- 長尺巻線加工技術: コイリング技術、1,000m以上の連続コイリングが可能
- 材質・用途に応じた加締め接合技術(ロール加締め、溶着、プレス加締め、ハイスピン加締め)
- 汎用性のある自動化工程
インナー・アウター加工、組立・検査等設計変更時に柔軟に対応可能な工程設計・生産技術
- 機能部品(ロックヒンジ、ワンタッチユニット、バランサー等)
可動部・固定部に用いる機能部品の設計技術



▲自動車用コイルスプリング



主要製品

- 自動車用コントロールケーブル
コイルスプリング
ステンレス製ブーツバンド
- 機能品ロックヒンジ

主要設備

設備名	メーカー	型・能力	台数
コート押出機	畑中鉄工所	50m/m	7
圧延機	安岡ロール(有)	φ200	7
長尺巻線機	米田機械工業(株)	24H	24
アウター切断自動面取機	(株)メロック	φ10	5
射出成形機	日精樹脂工業(株)	TCD30S50P	4
太物インナーダイカストM/C	エコー電子工業 他	φ3、φ2	3
ダイカストM/C 他	須賀機械工業(株)	50t、25t	2
堅型ダイカストM/C 他	(株)篠塚製作所	15t、5t	10
油圧プレス	藤本油圧(株) 他	5t~20t	103

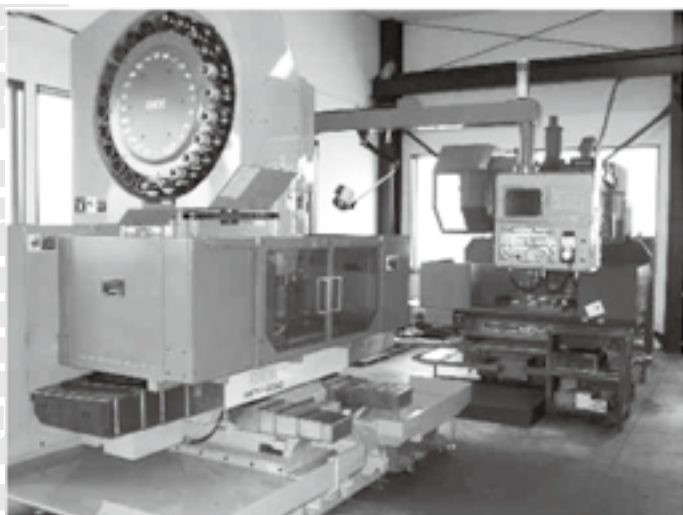
株式会社 根津製作所

〒396-0013 伊那市下新田3043 TEL.0265-76-3131 FAX.0265-73-2442

■Eメール netu@inacatv.ne.jp

会社概要

- 代表取締役／前林 武夫
- 創 業／1958年7月
- 社 員 数／14名
- 業 種／精密機械器具
- 資 本 金／400万円
- 主要取引先／セイコーエプソン(株)
タカノ(株)
ルビコン(株)
日本発条(株)



我が社の特徴

“高品質”“短納期”“低価格”など、どこでもうたい文句にしています。ましてや、鉄・非鉄の加工等、できて当たり前。

こんな時代に私たちは、「困った時には、すぐにお役に立てる」「すぐ必要なものを間に合わせる」をモットーに更なる努力を続けています。

得意技術

難加工材料でも、単品少量でも、短納期で対応致します。

主要製品

- 治工具
- 精密機械
- 専用機 他

主要設備

設備名	メーカー	型・能力	台数
マシニングセンター	大阪機工	MCV460	3
マシニングセンター	大阪機工	MCV630	1
マシニングセンター	大阪機工	MCV660	1
マシニングセンター	大阪機工	PCV40	1
マシニングセンター	大阪機工	VMSⅢ	1
マシニングセンター	大阪機工	PG8	1
フライス盤	大阪機工	MH2P	1
フライス盤	大阪機工	MH2V	1
フライス盤	大阪機工	4MH2P	1
フライス盤	豊和工業	1H	1
フライス盤	豊和工業	2R	1
治具フライス	三井精機工業	4B	1
治具フライス	牧野フライス		1
ボール盤	トーア	TRG1000G	1
ボール盤	キラ	KRTG540	1
ボール盤	キラ		7
研磨盤	岡本工作	105DX	1
研磨盤	岡本工作	PFG450	1
研磨盤	岡本工作	PFG450C	1
研磨盤	岡本工作	450DXA	1
研磨盤	岡本工作	MA-2	1
旋盤	豊和工業	5尺	1
コンター	アマダ	VA-500	1
ワイヤー放電加工機	ソディック	AA500	1
ワイヤー放電加工機	ソディック	A500W	1
ワイヤー放電加工機	ソディック	AG4000L	1
マイクロ1Mt600	テサ精密		2
工具顕微鏡	オリンパス	STM	1
マイクロテスター	ニコン		1

技術と思いやりで人と人のつながりを創ります

株式会社 ハイデックス



〒399-4431 伊那市西春近2971 TEL.0265-76-5555 FAX.0265-73-2616

■ホームページ <http://www.hidex55.co.jp> ■Eメール info@hidex55.co.jp

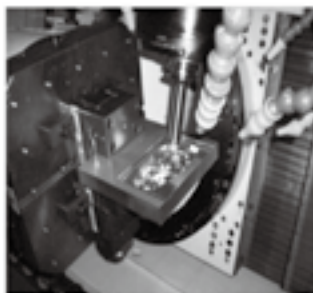
ISO9001 (2000年版) 2013年12月取得 2019年 2025年版へ移行



▲本社工場



▲2工場



▲第1加工部門

会社概要

- 代表取締役社長／武田 慎一郎
- 創 業／1983年3月
- 社 員 数／19名
- 業 種／精密機械器具
- 資 本 金／1,000万円
- 主要取引先／株式会社 コガネイ
株式会社 ライト光機
エドワーズ株式会社

我が社の特徴

若い力で果敢にチャレンジする企業風土
作業工程を標準化することで短納期に対応
小物から中型部品まで、ご要望以上の寸法精度での加工
協力会社とのタッグで表面処理の対応可能

得意技術

超細穴加工

- ・ $\phi 0.05 \sim 0.5$ の穴
- ・1枚の板穴数9,000個
- ・SK材のHRC60の焼入れ網に $\phi 0.4$ の穴明け

難削材加工

- ・ステンレス、インコネル、ハステロイ、チタン材の加工実績

主要製品

- 医療機器関連
- 空圧機器
- 半導体関連
- 光学関連
- 自動車関連
- 航空・宇宙機器関連
- エネルギー関連
- 開発・試作関連



▲第2加工部門



▲ハステロイ



▲スターボックス



▲64チタン・SUS材



▲SUS材料

主要設備

設備名	メーカー	型・能力	台数
5軸マシニングセンター	大島機工	FTV-500	1
複合機	マザック	INTE i-200、他	2
横型マシニングセンター	マキノ、森精機、日立精機	A51nx、NH-4000、他	11
立型マシニングセンター	森精機、日立精機	MV653、VM40Ⅲ、他	3
CNC旋盤	オークマ、タキザワ	LB-250T、TC-200L3T8	3
自動盤	ヤマザキマザック、ツガミ、CITIZEN	QUICK TURN NEXUS 100-II MSY、他	6
ワイヤカット	ソディック	AG400L	1
3次元測定器	ミツトヨ、東京精密	BH-V504、XYZAXmju	2
高精度画像寸法測定器	キーエンス	IM-8000	1
3D CAM	ゼネテック	Master cam X7	1
CAD/CAM	タクトックス	Win Max BV4	1
二層式洗浄機	オリンパス		1

技術・品質ワンランクアップ。小種多量、多種少量 短納期対応!

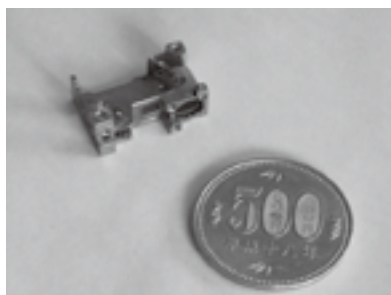
長谷金属工業 株式会社

〒396-0401 伊那市長谷非持1088 TEL.0265-98-2101 FAX.0265-98-2930

■Eメール hasekin-kk@inacatv.ne.jp

会社概要

- 代表取締役社長／中山 博志
- 創 業／1969年10月
- 社 員 数／16名
- 業 種／精密機械器具(ダイカスト製造)
- 資 本 金／1,000万円
- 主要取引先／オリンパス株式会社
株式会社栃木ニコン
株式会社シグマ
株式会社ライト光機製作所
ニディックプレジジョン株式会社
株式会社エビデント長野
他20社



我が社の特徴

弊社は1969年、当時農業と林業しかない当地において行政からの要請と支援もあり、愛知県の車部品メーカーにアルミ砂型鋳物を納入する会社として創業しました。

その後、県内企業を中心に受注を拡大し、顕微鏡部品、産業用機械部品、船舶用部品等を製造するようになりました。

1983年、時代の流れを先取り、アルミダイカストマシンを導入、特に精密薄肉物については、一部上場企業より高い評価をいただき、今日に至っております。

これからも、地球環境に配慮した“物づくり技術の保持、向上”と“地域の発展”に貢献できる企業を目指します。



得意技術

○小種多量生産から多種少量生産まで短納期で対応します。

日本の顕微鏡トップメーカーとの取引を経験する事により、その技術、品質はもとより生産管理においても、ワンランクアップし、信頼を高めております

主要製品

- 顕微鏡部品
- カメラ部品

主要設備

設備名	メーカー	型・能力	台数
ダイカストマシン	東芝機械	250tJMT超高速	1
〃	〃	250tJMS超高速	1
〃	〃	135tJT超高速	2
〃	〃	135t JT	2
〃	〃	90t EL	2
油圧トリミングプレス	須賀機械	10t、5t、5t	各1
ショットブラスト	ニッチュー	TF-77	1
アニール炉	サーモ		1
〃	伊東電機		1
三次元測定器	ミットヨ	BH-504	1
MTM工具顕微鏡	オリンパス	MJM-B	1
温調機	セイコーエンジニアリング	300FM61	2
真空装置	真岐興業	MPV-800-TG	2

有限会社 光製作所



〒396-0026 伊那市西町6234-5 TEL.0265-73-2231 FAX.0265-73-2292

■ホームページ <http://www17.plala.or.jp/hikari-ss/> ■Eメール hikariss@rouge.plala.or.jp



会社概要

- 代表取締役／小牧 光永
- 創業／1983年11月
- 社員数／4名
- 業種／精密機械器具
- 資本金／300万円
- 主要取引先／株式会社エビデント長野
タカノ株式会社
株式会社ユー・エム・アイ
飯田精機株式会社

我が社の特徴

創業以来、町工場の保持している長年の経験の中から生まれた技術力を発揮し、小回り低コストを目標として、お客様のニーズにお答えできる部品作り「物づくり」に努力しております。

同業者との付き合いの中から、お互いの経営理念を尊重し、技術交換、生産協力等の活動をしております。

得意技術

マシニングセンター、NC旋盤を使用し、アルミ製品を筆頭に真鍮材、ステンレス材の多品種、小ロット生産を得意としております。

主要製品

- 精密機械部品切削加工
- 光学部品加工
- 試作部品加工
- 治工具製作



主要設備

設備名	メーカー	型・能力	台数
立型マシニングセンター	マザック U-414/22	400×450	1
〃	マザック NEXUS410B	400×600	1
NCフライス	HITACHI	2#	1
汎用フライス	新潟	2#	2
汎用横フライス	岩下	1#	1
NC旋盤	池貝	FXMINI	1
汎用旋盤	WASINO	4.5尺	1
〃	EGURO	GL120	1
平面研磨機	岡本		1
バンドソー	アンドソー	350L	1
各種ボール盤	ASHINA 他		9
各種タッピング盤	ブラザー 他		4

5cmから5mまでアルミの切削加工なら任せてください

平沢電機 株式会社



〒399-4431 伊那市西春近2900 TEL.0265-72-4136 FAX.0265-76-1990

■ホームページ <https://www.hirasawadenki.com> ■Eメール info@hirasawadenki.com

平成12年:ISO-9100 平成18年:エコアクション21 令和2年:JIS Q 9100 認証取得



会社概要

- 代表取締役／平澤 敏樹
- 創 業／昭和35年7月
- 社 員 数／63名
- 業 種／一般機械器具・精密機械器具
- 資 本 金／1,000万円
- 主要取引先／安達(株)
オリンパス(株)
トーハツマリーン(株)
(株)ライト光機製作所

我が社の特徴

当社はカメラや顕微鏡を始めとする光学系精密機器の部品加工と組立てを中心に発展を遂げて参りました。その後大型マシニングセンタの導入により大型精密加工を得意として半導体検査装置やロボットアームの切削加工を行ない、さらに5軸加工機による航空機や輸送機器の部品加工に挑戦してきました。

令和に入り航空宇宙産業へ向けてAMシステムズ(株)との業務提携、JIS Q 9100の取得、さらに経産省認定の「地域未来牽引企業」の認定も受け、現在はH3ロケット等宇宙産業部品、さらに防衛産業のユニット品納入へと踏み出しています。



得意技術

- 1.最新的大型設備導入により輸送機器、液晶検査・製造装置の大物アルミ部品精密加工が出来ます。
(実績:180×2400×2700)
さらに同時5軸加工が可能になりました。
(テーブルサイズ:3500×8000)
- 2.半導体製造装置の部品加工で養った技術により要求される平面度に挑戦します。
(A5052P,t20×800×1000で平面度0.02確保)
- 3.小ロットで養った技術基に、試作にも対応できます。「(「ちょっとこんなもの作ってみたい…」にも対応します)」
- 4.大型3次元測定機により要求制度を検証、確保します。
(測定範囲:1205×2005×1005)

主要製品

- 光学機器等精密部品の加工・組立
- ロケットや防衛部品の加工・組立
- 各種大物精密部品加工

主要設備

設備名	メーカー	型・能力	台数
マシニングセンター			
RB-350F	新日本工機	8000*3500*1700	1
YBN-1200N	安田工業	3000*2100*1500	1
MPF-3140DS	東芝機械	4500*3100*715	1
a51nx	牧野フライス	560*640*640	1
GN1712	//	1700*1200*800	1
A77	//	800*750*750	1
A55	//	560*560*560	3
a81	//	900*800*1020	1
a61nx	//	730*730*680	1
a500Z	//	730*750*500	1
NC旋盤			
INTEGREX	ヤマザキマザック		4
三次元測定器			
CRYSTA-Apex V122010	ミットヨ	1205*2005*1005	1

精密板金、フレーム製作と言えば堀井製作所

株式会社 堀井製作所



〒396-0023 伊那市山寺2397-2 TEL.0265-73-5901 FAX.0265-73-4308

■ホームページ <http://www.k-horii.co.jp> ■Eメール info@k-horii.co.jp



会社概要

- 代表取締役／堀井 智恵子
- 創 業／1967年10月
- 業 種／精密板金加工
- 資 本 金／1,000万円
- 事 業 所／伊那工場
上伊那郡南箕輪村中の原8306
箕輪工場
上伊那郡箕輪町一宮16336
北原工場
上伊那郡南箕輪村1630

我が社の特徴

当社は様々な分野に対応した精密板金、フレーム製作において、日々常に新しい技術、最新の工作機械をいち早く取り入れ、多種多様なお客様のご期待にお応えできる体制を目指しております。デジタル化のメリットを最大限に利用しながら長年の人の手による熟練の技能を効率的に融合させて品質向上、短納期を実現します。

得意技術

精密板金においては、鉄、ステンレス、アルミ、銅、真鍮、チタン等、多岐に渡った材質の溶接までの製品を得意としております。図面内容を全て3D化し、各工程でデータを活用しながら正確で高品質な製品をスピーディーに製作します。又、薄物の製品も低出力ファイバー発振器を使用して、高精度、そして反り、歪みの少ないワーク製作が可能で、他社同業との品質面での差別化を図っています。又三次元レーザー加工機によって他社では出来ない板金製品も多くあります。レーザーロボット溶接機を使用し、見た目、強度を兼ね備えたシームレスな溶接製品も特徴の1つです。フレーム製作においても3D化したモデルを基に、寸法、仕上がり、歪みの少ないフレームを製作しております。外注プライス加工業者様からは、平面を出す際の削り代が少なく済むとの高評価を頂いています。

主要製品

- 精密板金・レーザー加工
- 筐体・フレーム・塗装
- メカトロニクス

■主要設備

設備名	メーカー	型・能力	台数
レーザー&パンチ複合機	トルンプ	Trumatic7000 出力4KW	1
〃	アマダ	EMLZ 3510 NT	1
三次元レーザー加工機	トルンプ	TruLaser Cell 3010	1
二次元レーザー加工機	アマダ	FOMII RI 3015	1
YAGレーザー発振器	トルンプ	TruDisk 4001	1
ファイバーレーザー発振器	〃	TruFiber 500	1
プレスブレイキ	アマダ	HG1003 ATC(自動金型交換)	1
〃	〃	HG1303	1
〃	〃	HDS1703	1
〃	〃	FαBⅢ-8025	1
〃	〃	FαBⅢ-3512	2
YAGレーザーロボット溶接機	トルンプ	走行機能付き ポジショナー2機	1
CAD/CAM	アマダ	SHEET WORKS	3
〃	〃	AP100	5
〃	〃	PD 3i(ブランク、ベンド)	3
〃	FAサービス	METACAM	2
その他汎用機			多数



美和製作所

〒396-0401 伊那市長谷非持2555 TEL.0265-98-2726 FAX.0265-98-2122

会社概要

- 代表取締役／池上 武
- 創業／1968年5月
- 社員数／4名
- 業 種／精密機械器具
- 資本金／300万円
- 主要取引先／(株)エムアイテック
木曾精機(株)
(株)スバック



我が社の特徴

弊社は1968年、故池上一正が長野県上伊那郡長谷村非持2526に個人企業として創業しました。おりしも、“精密の長野(諏訪)”の追い風の吹く中、一步一步確実に技術を積み上げ信用を高めて、企業の基礎を築いてまいりました。

その後現在の地に移転し、更に1989年池上武が代表取締役に就任し法人化、現在に至っております。

山と川に囲まれ澄んだ空気と太陽を、無限の資産とし、決して先を急がず資源の有効利用とチエを使った工作方の考案を企業のエネルギーとして、この自然を大事に“地域の一員としての企業責任”を果たして参ります。

得意技術

- 鋼、真鍮、アルミ材の切削は勿論SUS、樹脂等の切削も行い、近年は難加工材の切削にも挑戦しております。また黒染め、メッキ、研磨等の加工も協力会社にて行っており素材から製品まで一貫した部品の製造が出来ます。
 - 多量生産から多種少量生産まで短納期で対応します。
 - コスト削減のため自社で設備や刃物を考案し(独自の治工検刃具を使った加工の合理化)、お客様の要求にお応えしています。「小回りの利く対応」を売りとし、お客様のニーズに対応できるよう常に努力しております。
- 是非一度、お問い合わせください。

主要製品

- 油圧部品
(配管部品、特殊継ぎ手、バルブ等)
- モータークラッチ部品
- 各種シャフト
- フランジ類
- ハウジング

主要設備

設備名	メーカー	型・能力	台数
数値制御旋盤	池貝	TC15 フォーカルト	2
〃	ツガミ	NP32	1
〃	〃	NP32-II	3
〃	ミヤノ	BNB34	1
〃	ツガミ	PL3B	1
〃	ツガミ	NT12	2
〃	スター精密	SH12	1
その他二次加工機			多数

製造業のための創造業、そうありたいと私たちは考えます

株式会社 竜東スチール



〒399-4432 長野県伊那市東春近3105 TEL.0265-78-0704 FAX.0265-78-9444

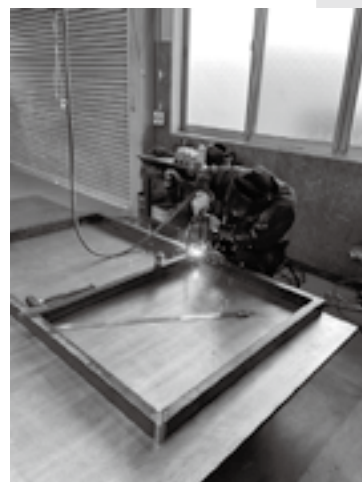
■ホームページ <https://ryutou.jp/> ■Eメール m.ito@ryutou.jp

2012年12月 エコアクション21取得



会社概要

- 代表取締役／伊藤 正弘
- 創業／1993年1月
- 社員数／22名
- 業種／金属製品
- 資本金／800万円



我が社の特徴

高品質、短納期、コスト面でお客様に満足していただける製品を提供しております。精密板金を主に工作機械、省力化機械、ステンレス製品を中心に、試作から量産、小ロット生産を手掛け、あらゆるニーズに即応したフレキシブルな生産対応が可能です。板金技術により新たな提案を行い、お客様をサポートする少数精鋭の技術集団として日々努力しています。

得意技術

- 精密板金、レーザー加工、ステンレス加工、曲げ加工、筐体・機械フレーム製作、溶接全般（YAGレーザー溶接・TIG溶接・CO2溶接・ロー付け・はんだ付け等）
- 各種機械、装置設計製作
- ステンレス、鉄、アルミをはじめとした様々な素材の加工に対応

主要製品

- 精密板金部品
- 省力機械部品
- 専用機、省力機器の筐体フレーム
- 各種ステンレス製品

主要設備

設備名	メーカー	型・能力	台数
レーザー・パンチング複合機	アマダ	1220×2450	1
レーザー加工機	アマダ	1220×2450	1
プレスブレーキ	アマダ	100t×2500 他	4
シャーリング	アイザワ	2500 他	2
ファイバーレーザー溶接機	アマダ		1
YAGレーザー溶接機	日本ウェルディング		1
TIG溶接機	ダイヘン 他		5
半自動溶接機	パナソニック 他		4
スポット溶接機	アマダ 他		4
自動プログラミング装置(CAD)		AP100 他	5
ネットワークシステム		PCL	1

地域のアドバンスカンパニーに!! 伊那金属工業 株式会社



〒399-4431 伊那市西春近5212 TEL.0265-72-4107 FAX.0265-72-4108

■ホームページ <https://www.inakinzoku.co.jp> ■Eメール info@inakinzoku.co.jp

2009年3月 エコアクション21 認定取得 2025年 ISO9001 認定取得見込

会社概要

- 代表取締役／橋場 浩之
- 創 業／1965年4月
- 社 員 数／12名
- 業 種／その他(表面処理)
- 資 本 金／1,500万円



我が社の特徴

弊社は協和精工グループの一員として、超硬質アルマイトを主としたアルミ素材への表面処理を行っております。

超硬質アルマイト処理は、硫酸アルマイトに加え皮膜特性に優れたシュウ酸アルマイトにも対応。いずれも高硬度、優れた面粗度と耐摩耗性、またクラックの少なさからブレーキ部品や燃料ポンプ部品として高い評価をいただいております、自動車の軽量化・省エネルギー化に貢献しています。

L 1900 mm × H 1400 mm までの処理が可能なアルマイト自動ラインでは、2019年5月より沸騰水封孔処理を開始。ニッケル塩封孔では対応できない、各種装置部品等への処理も可能となりました。

得意技術

- アルミ素材への高機能皮膜付与
シュウ酸および硫酸硬質アルマイト処理
(均一膜厚、高硬度、高耐食性、高耐電圧、耐摩耗性、クラックレス皮膜)
- 接着強度が必要な部材へのアルマイト処理
- アルマイト品への沸騰水封孔処理

主要製品

- 自動車部品(ブレーキ部品、燃料ポンプ部品他)
- 各種装置部品(半導体他)
- その他各種部品上へのアルマイト処理



主要設備

設備名	メーカー	型・能力	台数
自動硬質アルマイト処理装置	(株)中央製作所	シュウ酸・硫酸対応 ニッケル塩封孔・沸騰水封孔対応	1
硬質アルマイト処理装置(手動)	化興(株)	硫酸対応	1
排水処理設備	(株)三進製作所		1
ボイラー	三浦工業(株)		3
ベーキング炉	(株)伊東電機工作所		2
渦電流式膜厚計(アルマイト用)	フィッシャー	ISOSCOPE FMP30 / MP30	各1
マイクロビッカース硬度計	(株)ミツトヨ	HM-221	1
容量分析機器			1式

先端機能部品の研究開発で地元と産業界に貢献します 有限会社 GAST技研



〒396-0011 伊那市伊那部2833-6伊那サテライトセンター8号室 TEL.0265-96-0861 FAX.0265-96-0862

■ホームページ <https://www.gastgiken.jp> ■Eメール info@gastgiken.jp



会社全景

伊那サテライトセンター
居室配置図



我が社の特徴

各種分析・測定装置を多数所有するほか、自社開発した測定装置を駆使し、機能性コーティング剤の研究開発、新たな表面処理方法の開発、オーダーメイドコーティング剤の開発などを行っています。

当社が長年築いた海外取引先を通じて、海外調達海外納品のための海外調達代行業務を行っています。自社所有の分析・測定機器を使って品質保証できることを特徴としています。

研究開発型企業やものづくり新規創業を支援するための賃貸工場を運営しています。入居者には当社所有の分析装置・測定装置を貸し出しの他、分析・測定の支援も行っています。また物流倉庫も併設しています。

構内で消費する電力の6割以上を自社の太陽光発電所からのグリーン電力で賄っています。

得意技術

- 半導体装置向け高耐熱アウトガスフリー無機系帯電防止コーティング剤
- 帯電防止機能付き高耐熱無機系超親水性コーティング剤
- 長期間親水性を保持する無機系超親水性コーティング剤
- 無機系低侵襲性抗菌コーティング剤（藻類付着防止、アブラムシ除去等）
- 既存プリント基板へのコンフォーマルコーティング加工、防水加工
- 元素分析、光学特性測定、形状・寸法測定、およびそれらを利用した品質保証業務受託サービス
- 研究開発型企業、ものづくり新規創業・スタートアップ向け低初期賃貸工場・貸事務所運営
物流倉庫併設

主要製品

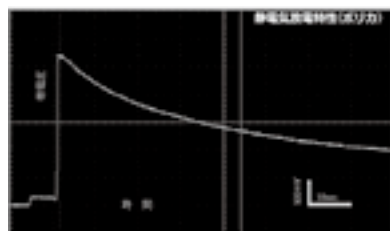
- 帯電防止コーティング剤、超親水性コーティング剤
反射防止コーティング剤、藻類付着防止剤
- プリント基板のコンフォーマルコーティング、防水加工
- 工場・事務所賃貸

会社概要

- 代表取締役／横尾 嘉也
- 創業／1999年7月
- 社員数／5名
- 業種／表面処理
- 資本金／300万円
- 主要取引先／
家電メーカー、半導体検査装置メーカー
電子機器メーカー、電子部品メーカー 他



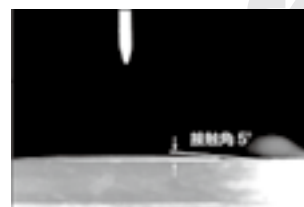
帯電防止コーティング剤ホコリ付着テスト



帯電防止コーティング剤静電気放電特性（ボリカ）



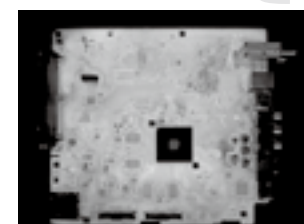
プリント基板防水加工



超親水コーティング剤純水接触角



藻類付着防止剤水耕栽培試験



プリント基板コンフォーマルコーティング

主要設備

設備名	メーカー	型・能力	台数
分光光度計	日立ハイテック	UH4150	1
走査型電子顕微鏡	日立ハイテック	TM3000	1
エネルギー分散X線分析装置	Bruker EXS	Quantax70	1
デジタルマイクロスコープ	KEYENCE	VHX-500F	1
画像寸法測定器	KEYENCE	IM6225	1
金属顕微鏡	NIKON	LV150	1
測定顕微鏡	NIKON	MM-800LT	1
CCD付実体顕微鏡	OLYMPUS	SZX12	1
表面粗さ計	MITSUTOYO	SJ-500	1
ビッカース硬度計	FUTURE-TECH	FM-300	1
簡易クリーンルーム			1
ディッピング装置、ブラスト装置、他			

次世代表面処理のリーディングカンパニーを目指す!!

サン工業 株式会社



〒396-0041 伊那市西箕輪大芝原2148-186 TEL.0265-78-2511 FAX.0265-98-7983

■ホームページ <http://www.sun-kk.co.jp> ■Eメール info@sun-kk.co.jp

2000年5月 ISO9001:2000認証取得

2008年2月 ISO14001:2004認証取得



会社概要

- 代表取締役／川上 健夫
- 創 業／1949年2月
- 社 員 数／170名
- 業 種／金属製品表面処理
- 資 本 金／9,000万円
- 主要取引先／日本シャフト株式会社
イーグル工業(株)
株式会社日本ピスコ 他

我が社の特徴

めっき品質の向上のためには、実際の作業にあたる社員の技術・知識の向上が不可欠という考えのもと、月に1回の勉強会を実施し、すでに200回を超える実績がある。

従来からの亜鉛めっきやニッケルめっきに加え、特殊な表面処理についても対応しており、客先からの新たな技術課題も全社一丸となって対応してきた。これらの成果が認められ、2007年「ものづくり日本大賞」優秀賞、2009年元気なモノづくり300社に認定されている。また、2012年全国めっき技術コンクール装飾クロムめっき部門において、厚生労働大臣賞を授賞している。

又、2014年「ものづくり大賞NAGANO2014」を受賞。2016年には第50回グッドカンパニー大賞優秀企業賞を受賞している。



得意技術

医療用産業機械や自動車部品など、高度な管理技術が必要とする表面処理を得意としている。環境対応の表面処理は、各社に先駆けて、6価クロムフリー、鉛フリー技術を導入し、量産対応を実施している。既存の表面処理だけでなく、カーボンナノチューブ複合めっきなど、新たな技術シーズも積極的に研究開発を行っている。

主要製品

- 半導体検査プローブ等の精密部品への各種表面処理
- 環境対応表面処理
(3価クロムメート、鉛フリー無電解N等)
- 自動車向け表面処理
- ゴルフシャフト 他

主要設備

設備名	メーカー	環境対応	台数
無電解ニッケルめっき	ラック／バレル／カゴ処理	○	6
亜鉛めっき	ラック処理	○	4
硬質クロムめっき	ラック処理	○	6
高耐食クロムめっき	自動ラック処理	○	1
光沢ニッケルめっき	ラック処理	○	1
すすめっき	ラック処理	○	2
銀めっき	ラック処理	○	2
金、金合金めっき	ラック処理	○	2
アルマイト(陽極酸化処理)	ラック	○	1
黒染め	自動ラック	○	1
Al、Mg化成処理	ラック、カゴ	○	2
パッシベーション	ラック、カゴ	○	1

黒く、薄く、強く。特殊なメッキで最先端の技術に貢献します

株式会社 ミクロデント

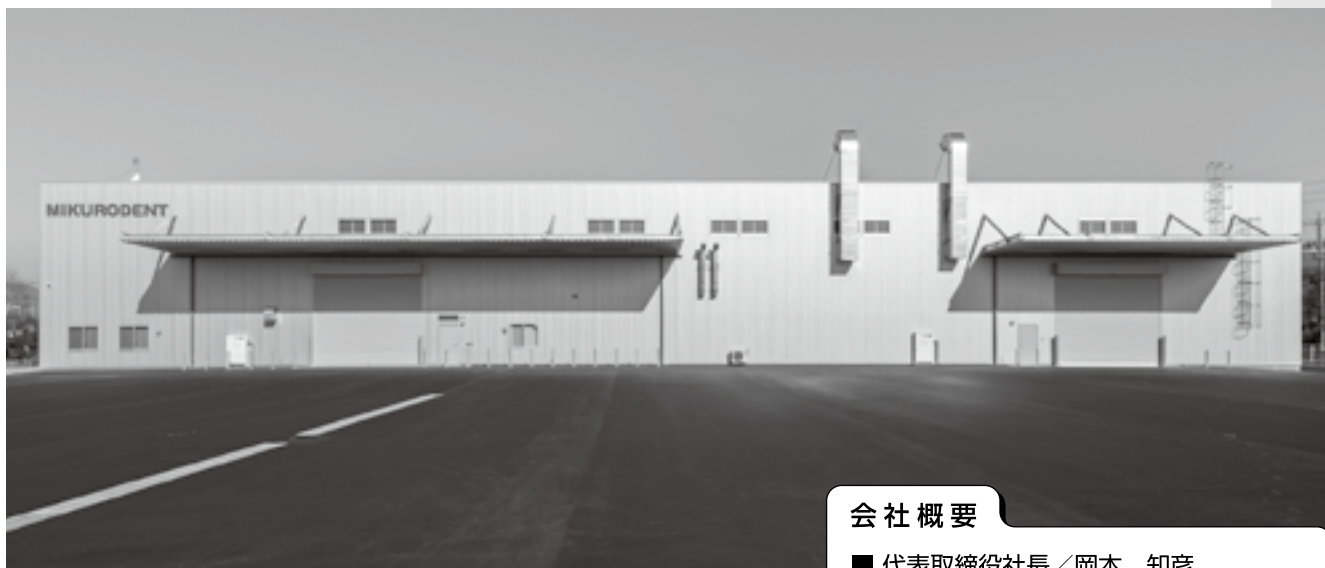


〒396-0008 長野県伊那市上の原8445番1 TEL.0265-95-1262 FAX.0265-95-1263

■ホームページ <https://mikurodent.jp> ■Eメール hkawada@ons.co.jp

2007年8月 ISO14000認証取得

2009年9月 ISO9000認証取得



我が社の特徴

岐阜県において創業1560年以来460年近い歴史と伝統を持ったナベヤホールディングスの一員として特殊なメッキをする会社です。

社会の発展に伴い、情報社会に必要な商材の受注増に応えるため、工場を新設しました。品質第一、顧客満足度を念頭において、社員一人一人がお客様の信頼を得ることができるよう務めております。

得意技術

『ミクロデント処理』<低温黒色クロムメッキ処理>により、「均一な薄い膜」「優れた防錆性」「母材との高い密着性」等が特徴として挙げられる独自の技術です。

半導体及び液晶関連機器から工作機械・検査機器、部品など、様々な精密分野で実績を残してきました。

主要製品

半導体製造装置及び液晶製造装置部品・部材、ロボット(産業用、人間協調型等)駆動系内外輪部品・部材、精密検査機器部品・部材などにおける表面処理(メッキとコーティング)を行っております。

主要設備

■ミクロデント処理設備 一式

会社概要

■代表取締役社長／岡本 知彦

■創業／1985年4月

■社員数／33名

■業種／金属製品表面処理

■資本金／2,000万円

■本社／〒501-3928

岐阜県関市西田原112

TEL.0575-24-5551

FAX.0575-23-5460

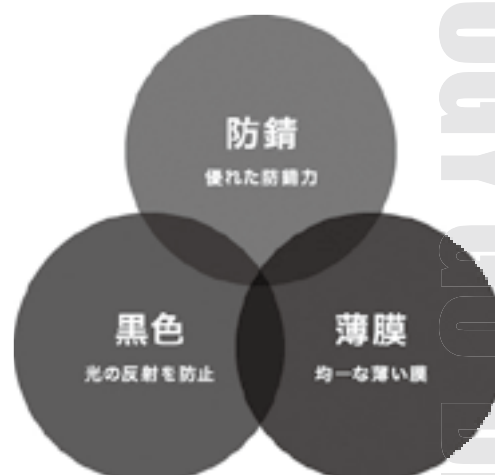
■主要取引先／(株)ハーモニックドライブ・システムズ

日本トムソン(株)

THK(株)

日本精工(株)

各種電子機器メーカー等



リード付き抵抗器の「廃型宣言しない宣言」をいたします 株式会社 赤羽電具製作所



〒396-0008 伊那市上原7116 TEL.0265-78-2311 FAX.0265-78-6439

■ホームページ <https://www.akaneohm.com>

1996年10月ISO9002認証取得 2003年3月ISO9001:2000認証取得 2003年12月ISO14001認証取得



会社概要

- 代表取締役／赤羽 靖宏
- 創 業／1960年3月
- 社 員 数／60名
- 業 種／電機・電子
- 資 本 金／1,000万円
- 主要取引先／キヤノン(株)
パナソニック(株)
東芝ライテック(株)
ソニー(株)
セイコーエプソン(株)
日立グローバルライフソリューションズ(株)
ダイニチ工業(株)
(以上商社経由含む)
フルタカ電気(株)
岡本無線電機(株)
黒田電気(株)

我が社の特長

株式会社赤羽電具製作所はこんな会社です。

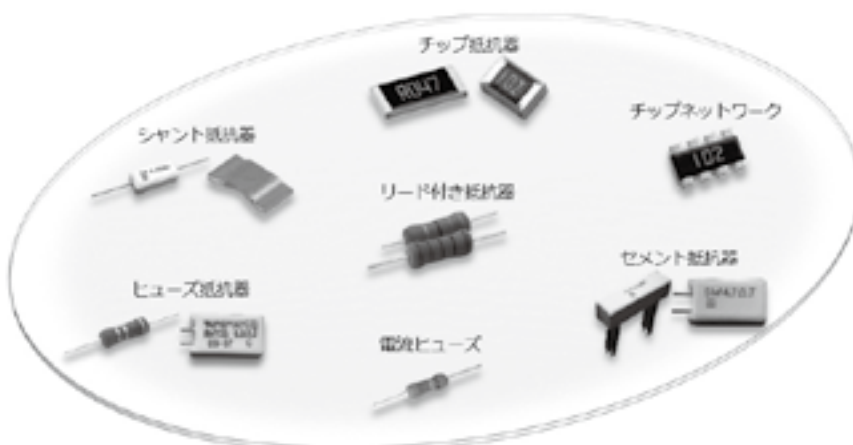
- ①創業以来半世紀以上、固定抵抗器の製造一筋に歩んでいる、まじめな会社です。
- ②小さな会社ゆえのスピードと柔軟性、そして機動力があります。
- ③競争力のある差別化商品の開発に鋭意注力しております。
- ④弊社独自の生産システムによる迅速な納期対応でお客様からの信頼を得ております。
- ⑤迅速かつキメ細かな営業サービスで「お客様の満足」を絶えず追求しております。
- ⑥豊かな人間性と知性を磨き、品格ある企業となるよう社員一同努力しております。
- ⑦日本、アメリカ、台湾、中国に拠点を持つグローバル企業の中核工場です。

得意技術

- ①電子機器用固定抵抗器全般の生産、組み立て、及び独自製品開発
- ②スパッタ、レーザートリミング、リード線2次加工
- ③抵抗器を使用したユニット製品(ハーネス付き、複合部品)の開発・カスタマイズ

主要製品

- ①電子機器用固定抵抗器全般
 - ・チップ抵抗器(精密級、耐電蝕、耐サージ)
 - ・シャント・電流検出用抵抗器
(超低抵抗、大電流対応)
 - ・リード付き抵抗器
(耐サージ、耐電蝕、耐高電圧、カーボン、
酸金、金皮)
 - ・セメント抵抗器
(大電力型、温度ヒューズ内蔵型)
- ②回路保護用バリスタ



いざという時、頼りになります!電力型抵抗器の専門メーカー!

株式会社 エルコム



〒396-0041 伊那市西箕輪8086-1 TEL.0265-76-3433 FAX.0265-76-5213

■ホームページ <https://elcom-cr.com/> ■Eメール hirata@elcom-cr.com

2017年9月 ISO9001:2015 認証取得



▲上段:大型タイプ(200~2000W) 下段:中型タイプ(40~220W)

我が社の特徴

【電力型セメント抵抗器】専門メーカー

- ・インバータ、サーボシステムをご使用の産業用機械向けの納入実績
- ※幅広い容量に対応
 - ・小型~大型まで各種容量に対応(2W~10数kW)
- ※短納期対応
 - ・独自の生産体制により、設計から製造まで迅速に対応
- ※カスタム対応
 - ・形状・抵抗値・保護機能等、要求仕様へ柔軟に対応

得意技術

- ※保護機能を内蔵
 - ・抵抗器本体にサーモスタット・温度ヒューズを内蔵
- ※ユニット製品
 - ・抵抗器とパネル・保護カバー・ファン・端子台等を一体化
- ※ホーロー抵抗の代替品
 - ・大容量のセメント抵抗への置換えで、抵抗体本数・取付作業工数を大幅削減

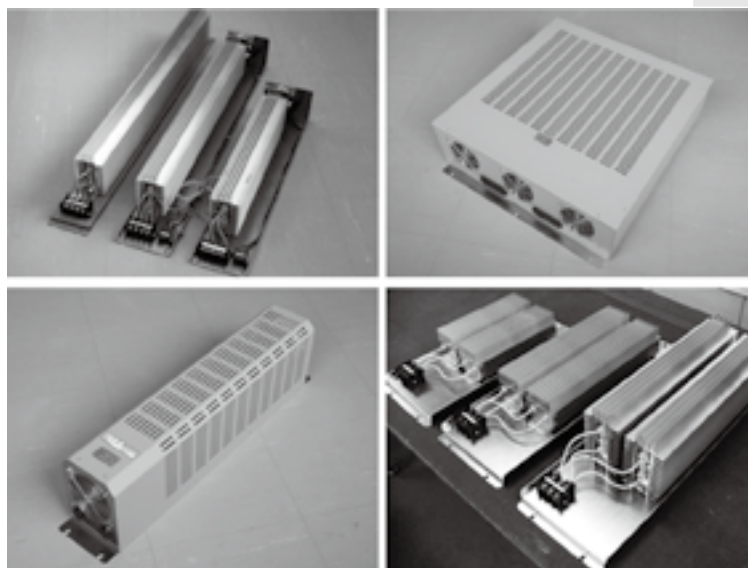
主要製品

電力型セメント抵抗器

- 産業機器・EV・新エネルギー機器対応の中・大型タイプ抵抗器(数10W~数10kW)
- プリント基板実装用・小型機器組込用の小型タイプ抵抗器(2W~40W)

会社概要

- 代表取締役/今井 正人
- 創業/1987年9月
- 社員数/15名
- 業種/電気機械器具(電力型抵抗器)
- 資本金/1,000万円
- 主要取引先/東芝産業機器システム(株)
日本ホイス(株)
(株)日立産機システム
IHI運搬機械(株)
住友重機械工業(株)
村田機械(株)
ウシオ電機(株)
檜山工業(株)、(株)ディスコ
(株)ハーモ
多摩川精機(株)
シナノケンシ(株)
(株)TOSEI、(株)キトー
キャノンメディカルシステムズ(株)
不二輸送機工業(株)
日本信号(株)



▲ユニットタイプ(300~10数kW)

社員と共に成長し続ける会社 株式会社 荻原製作所



〒396-0111 伊那市美篤8060 TEL.0265-74-2211 FAX.0265-74-2531

■ホームページ <http://www.ogihara-mfg.co.jp/>

1997年6月 ISO9001 認証取得

2006年6月 ISO14001 認証取得



会社概要

- 代表取締役／高奥 在人
- 創 業／1946年6月
- 社 員 数／190名
- 業 種／電機・電子
- 資 本 金／8,100万円
- 主要取引先／(株)ノーリツ
(株)リンナイ
(株)パロマ
(株)コロナ
(株)長府製作所
パーパス(株)
アイシン精機(株) 他

我が社の特徴

荻原製作所は小型モーターメーカーとして1946年に創業し、長年に亘り培った技術力が当社の主力事業である小型温水循環ポンプに活かされています。

当社のポンプは給湯システム、暖房システム、ソーラーシステム、空調システムなど各種装置の冷水循環の用途に幅広く採用頂いています。

得意技術

主な製品群は、以下となります。

小型温水循環ポンプ、純水センサ、気泡センサ、家庭用燃料電池用補機、純水装置、軟水装置、ろ過装置、精密金型、治具、各種部品加工、省人化設備

・当社は家庭用給湯器向け循環ポンプを年間約130万台生産しており、数多くの給湯器メーカー様にご採用頂いています。

・環境に配慮しエネルギーの多様化に期待される水素を用いた家庭用燃料電池(エネファーム)システムに開発段階から参画するなど、給湯器用ポンプに限らず様々な用途において当社の技術が採用されています。

主要製品

- ・小型ポンプ
- ・水処理装置
- ・樹脂成形品
- ・金型



■主要設備

設備名	メーカー	型・能力	台数
高速自動プレス	アイダエンジニアリング	HMX-125	2
BMC成形機	松田製作所	100t	7
射出成形機	ファナック 他	50～300t	30
ダイカストマシン	東芝機械	90,135t	2
マシニングセンター	牧野フライス 他	V33他	3
ACモータ巻線機	協和機械		8
DCモータ巻線機	三工機器 他		21
三次元測定器	MITSUTOYO	CRYSTA-Plus M544	3
SMTライン	パナソニック		2
イオンクロマトグラフ	東亜DKK	ICA-2000	1
ICP発光分光分析装置	島津製作所	ICPE-9820	1
エネルギー分散型蛍光X線分析装置	島津製作所	EDX-8000	1

地道な改善と技術開発を積み重ね、固定抵抗器で世界的シェア

KOA 株式会社



〒396-8585 長野県伊那市荒井3672番地 TEL.0265-70-7171 FAX.0265-70-7711

■ホームページ <https://www.koaglobal.com> ■Eメール gac_qb@koaglobal.com

ISO9001(1994年12月) ISO14001(1998年4月) IATF16949(2018年5月) JISQ17025(2007年7月)



会社概要

- 代表取締役 社長執行役員／向山 浩正
- 創 業／1940年3月
- 社 員 数／4,288名
- 業 種／電機・電子
- 資 本 金／603,300万円
- 本 社／長野県上伊那郡箕輪町
大字中箕輪14016番地

我が社の特徴

抵抗器を主力に、チップヒューズ、バリスタ、温度センサなどの受動部品や、ハイブリッドIC、LTCC(低温同時焼成セラミックス)多層基板などを開発・製造・販売しています。主力製品の抵抗器は売上高の約90%を占め、面実装タイプからリードタイプまで、さまざまな抵抗器を提供しています。

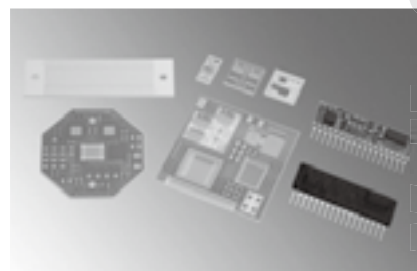
持続可能な社会の実現に向けた社会課題の解決に貢献するために、新たな価値を創出する活動をしています。特に高性能・長期信頼性が要求される自動車・産業機器・医療・宇宙の分野においても安心してお使いいただける製品を提供するために、品質方針に「一箇一個が私の保証です」を掲げ、全員参加の改善活動により「Quality-1st」を実践し、お客様に満足していただけるものづくりに取り組んでいます。

得意技術

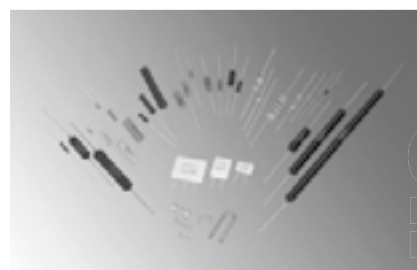
ペースト状の材料をスクリーン印刷して数十ミクロンの厚さの膜を形成する「厚膜技術」、スパッタなどの着膜技術により1ミクロン以下の非常に薄い膜を形成する「薄膜技術」、金属線や金属板を加工して抵抗器を製造する「金属技術」、セラミックス系の材料を使用して積層基板や構造用セラミックスなどを製造する「セラミックス技術」などを保有しています。薄膜技術を用いた高精度な金属皮膜チップ抵抗器や白金薄膜温度センサ、金属技術を用いた数ミリオームの電流検出用抵抗器、セラミックス技術を用いた高い寸法精度のLTCC多層基板などを製品化しています。金属皮膜チップ抵抗器は、宇宙用途向けのJAXA認定品(JAXA-QTS-2050/J401)をラインアップしています。

主要製品

- | | |
|------------|-------------------------|
| ■ 厚膜チップ抵抗器 | ■ 薄膜チップ抵抗器 (金属皮膜チップ抵抗器) |
| ■ 低抵抗抵抗器 | ■ 薄膜チップネットワーク抵抗器 |
| ■ リード線形抵抗器 | ■ 温度センサー |
| ■ ヒューズ | ■ チップバリスタ |
| ■ LTCC多層基板 | ■ ハイブリッドIC |



▲角型チップ抵抗器



▲リード線形抵抗器



▲大電力セメント抵抗器



▲LTCC多層基板・ハイブリッドIC



私たちはSDGsを推進しています

(株) JVCケンウッド長野



〒396-0041 伊那市西箕輪2676-1 TEL.0265-76-4111 FAX.0265-76-4113

■ホームページ <https://nagano.jvckenwood.com> ■Eメール soumu.nagano@jvckenwood.com

1993年10月 ISO9001認証取得 1998年12月 ISO14001認証取得



自社製 自動組立機



自社製 自動検査機

会社概要

- 代表取締役／杵築 兼史
- 創業／1991年8月
- 社員数／217名
- 業種／電気機械器具製造業
- 資本金／5,000万円

経営方針

- ものづくりを通じた新たな価値の創造
- 変化ある未来に立ち向かう企業風土の構築
- イノベーションを実現する人財の育成と組織能力の強化

我が社の特徴

国内向けカーナビゲーション(市販向け、車両メーカー向け)の生産

JVCケンウッドグループの中で、モビリティ&テレマティクスサービス分野(カーエレクトロニクス関連機器)の国内唯一の生産工場です。

地産地消の優位性を最大化した国内向けカーナビゲーションの生産、また、車両メーカー向け製品など高品質な製品を世界に送り出しています。

マザー工場としての生産技術

(株)JVCケンウッド長野は「モビリティ&テレマティクスサービス事業のマザー工場」として製品の工程設計、海外工場の支援(生産立ち上げ・生産性改善)などの役割を担っています。

また、IoT化や自動化の追求による合理化・品質向上・人材育成に努め、グループ全体の競争力の強化に貢献しております。

得意技術

- 各種製品の試作、製造
 - 基板実装(表面実装機、手付け、フローディップ、ポイントディップ)
 - 製品組立、検査(機能・外観)
- 生産技術
 - 組立・検査の工程設計、作業指導書の作成。
 - 海外生産工場での製品立ち上げ支援・指導、及び工場改善活動
 - 自動化設備、治工具の自社設計・製作
 - 市場不具合解析

主要製品

- カーナビゲーション(市販向け、車両メーカー向け)

SDGsへの取組

長野県SDGs推進企業登録制度に登録(2021年7月)

(株)JVCケンウッド長野 生産ナビゲーション

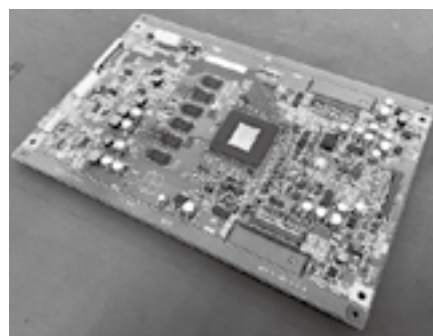
《MDV-S810L》



《MDV-S710W》



《基板実装》



確かな品質と柔軟な対応。それが、ジェルモの強みです。

株式会社 ジェルモ 春近工場



〒399-4432 伊那市東春近7000-7 TEL.0265-76-3844 FAX.0265-76-6255

■ホームページ <http://www.germo.jp>

2003年8月 ISO-9001認証取得 2005年12月 ISO-14001認証取得

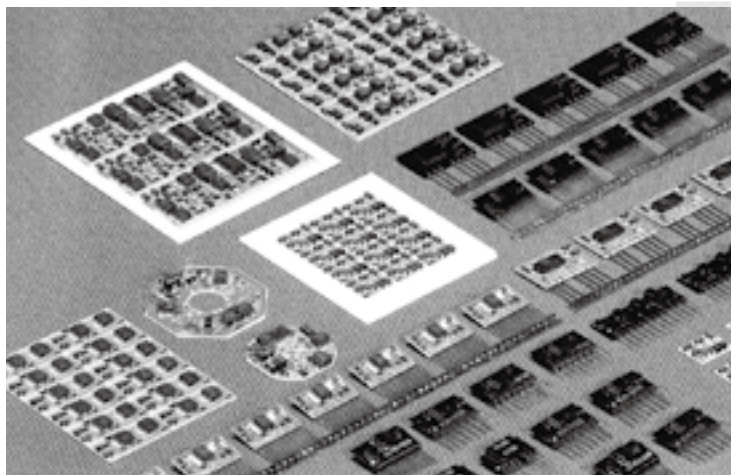


会社概要

- 代表取締役社長／木下 浩
- 創 業／1985年5月
- 社 員 数／7名 (全社56名)
- 業 種／電気機械器具
- 資 本 金／3,000万円
- 本 社 工 場／長野県上伊那郡南箕輪村
- 主要取引先／オリンパス(株)
日本無線(株)
上田日本無線(株)
(株)堀場製作所
日置電機(株)

我が社の特徴

- 少量多品種生産(本社)から、大ロット生産(春近工場)まで対応が可能。
- 国際宇宙ステーション、ロケット、特殊車両、産業機器、医療機器などに採用される高品質。
- 設計から、社内一貫生産による短納期対応。
- 福利厚生が充実。
 - ・クラブ活動
 - 他にゴルフ・写真・園芸・レディススポーツ などなど。
 - ・イベント
 - 社員旅行、お花見、ボーリング大会、スポーツ大会、納涼祭、クリスマスパーティー、忘新年会 などなど。



得意技術

- セラミック基板、各種プリント基板を用いたハイブリッドICの設計～製造。
- セラミック基板の加工および厚膜パターン形成。
- 各種プリント基板の設計～製造。
- 検査装置、治工具などの設計～製造。

主要製品

- ハイブリッドIC
- セラミック印刷基板
- 特殊基板製造、組立て
- 電子機器 他



HIGH QUALITY & JOYFUL 有限会社 志賀野シーケンス 伊那工場



〒396-0008 伊那市上の原6100 TEL.0265-72-1355 FAX.0265-72-0375

■ホームページ <http://www.shicano.co.jp> ■Eメール ina_shikano@shicano.co.jp

2000年10月 ISO-9001 認証取得 2001年4月 ISO-14001 認証取得

HIGH QUALITY & JOYFUL



電装工事施工・自動組立機

会社概要

- 代表取締役／山田 慎治
- 工場長／西村 博幸
- 創業／1968年5月
- 社員数／8名(全社43名)
- 業種／電気機械器具
- 資本金／1,000万円
- 本社／南箕輪村中ノ原9790-2
TEL.0265-78-1144
- 主要取引先／ニデックインスツルメンツ株式会社
株式会社マシンエンジニアリング
エドワーズ株式会社
伸和コントロールズ株式会社

我が社の特徴

当社は、ハイテク時代に即応した、最新で最高の技術を駆使し、FA分野の中核をなす各種制御装置並びに制御システムの開発を通じて、近代社会に貢献しています。『HIGH QUALITY & JOYFUL』の経営理念の基に、制御システムの設計・工事・据付まで、各分野のプロフェッショナルが一貫した品質管理の中で、常に啓発と研鑽を怠る事なくまた奢る事のない謙虚な姿勢で取り組んでおります。これからも旺盛なチャレンジ精神で精進を続けてまいります。

得意技術

産業用自動制御装置である組立・工作機械等の電気システム設計から制御盤製作並びに電装工事、メンテナンスの一貫した業務と合わせて各種制御BOX(コントローラー)、ハーネスの製作を行っております。

また、電装工事に必要な制御盤筐体をはじめとする板金製作、精密板金も行っております。

主要製品

- 産業用自動制御装置の電気装置設計
- 制御盤製作、電装工事、各種ハーネス
- 制御BOX(コントローラー)の製作
- 精密板金、板金製造



制御BOX・ハーネス



複合加工機

主要設備

設備名	メーカー	型・能力	台数
電気設計支援CAD	進和電機 他	Uni Draf 他	6
展開CAD 他	キャドマック 他		4
レーザー加工機	アマダ	EN3015RI	1
セットプレス	//	sp30II	1
複合加工機	//	EML3610NT	1
プレスブレーキ	//	FB-D2004NT 他	5
レーザー自動溶接機	アマダ	YLR1500III	1
デバリングマシン	//	DB-2000	1
シャーリングマシン	//	M2560	1
テーブルスポット	向洋技研	NK-21 HE810-M-AH4	1

NEXT STAGE 私たちとともに時代を切り開く 株式会社 伸光製作所 伊那工場



〒396-0005 長野県伊那市野底8268-55 TEL.0265-76-8376 FAX.0265-76-8378

■ホームページ <https://www.shinkoss.co.jp/>

ISO14001(JQA-EM0597 1999年11月26日) ISO9001(JQA-1768 1997年6月13日) OSHMS(JISHA 09-20-9 2009年2月16日)



会社概要

- 代表取締役社長／下地 匠
- 創業／1958年7月1日
- 社員数／(全社301名)
- 業種／電機・電子
- 資本金／73,750万円
- 本社／長野県上伊那郡箕輪町大字中箕輪12238
- 主要取引先／三菱電機(株)
エプソングループ
富士電機(株)、(株)村田製作所
TDK(株)、パナソニックグループ
浜松ホトニクス(株)



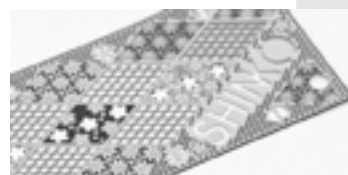
我が社の特徴

当社は、電気製品には欠かせない電子回路基板の製造と販売をしております。とりわけ高い信頼性と品質を求められる車載基板、中でも安全に関わる「重要保安部品」を長年にわたり製造してきました。長年の品質実績は全てのお客様の厚い信頼を得ています。また試作品を量産ラインで製造することで、試作段階から量産品質を保持した商品をご提供出来ます。さらに基板設計と組み合わせることにより、早い段階から量産を想定した問題点の洗い出しや検証・問題のつぶし込みが出来るため開発期間の短縮につながります。

また、当社は国内生産のみならず、お客様のニーズに応じた海外OEM対応を致しております。海外OEM先は中国エリア3社、台湾エリア1社があり、それらのOEM先に当社の検査員を常駐させて品質チェックを行った後に日本国内のお客様、または海外のお客様に商品をお届け致します。

主要製品

- スマートフォン・携帯端末向けのビルドアップモジュール商品
- 液晶用・LED用実装商品
- 車載電装機器向け商品
- 工作機械、医療機器、インフラといった産業機器分野商品



挑戦と創造のパートナー たきざわ製作所



〒399-4431 伊那市西春近5273-2 TEL.0265-98-0377 FAX.0265-98-0391

■ホームページ <https://www.big-advance.site/c/204/1316> ■Eメール takizawa.s.s@kj8.so-net.ne.jp



会社概要

- 代表 表／瀧澤 晃一
- 創業／2017年5月
- 社員数／13名
- 業 種／電機・電子
- 主要取引先／IDEC(株)
CKD(株) 他

我が社の特徴

弊社は得意の半田付けを武器に2017年に創業しました。2022年には建物を改築し小型トランス、モーター、ソレノイドの巻線工場を新設致しました。巻線工場では、材料調達から巻線、含浸、検査まで一貫生産を行っております。

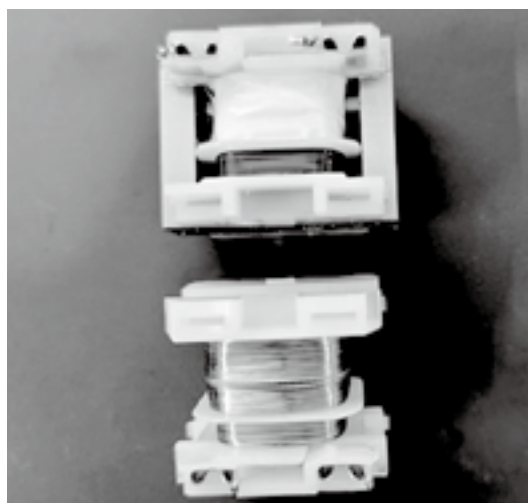
又、組立や半田付け作業等の加工業務を受託しており、お客様のニーズに応えられるよう日々努力しております。

得意技術

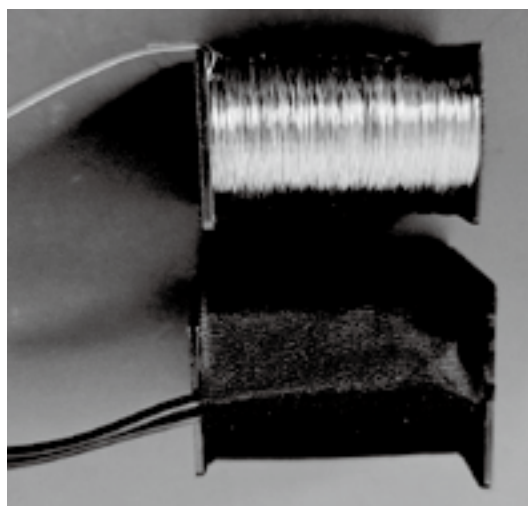
- ・小型トランス、モーター、ソレノイドの巻線
- ・基板挿入部品やハーネス等の半田付け
- ・組立、検査、バリ取り等の受託作業

主要製品

- 小型トランス
- ソレノイド



▲小型トランス



▲ソレノイド

企業のCS対応をサポートする会社です。

株式会社 ニイタカ



〒396-0111 伊那市美築7855-1 TEL.0265-76-2530 FAX.0265-76-2533

■ホームページ <http://www.nt-niitaka.co.jp/>

登録電気工事業者登録証(第2025E001号)



会社概要

- 代表取締役／梅原 しず
- 創 業／1968年10月
- 社 員 数／80名
- 業 種／電気機械器具製造業
- 資 本 金／1,000万円
- 本 社／神奈川県秦野市曾屋2-7-14
TEL:0463-81-4312
FAX:0463-82-1945

■ 主要取引先／

株式会社 山善
株式会社 TCL JAPAN ELECTRONICS (TCL)
インバースネット 株式会社
株式会社 アイ・オー・データ機器
株式会社 プリンストン
株式会社 グリーンハウス
株式会社 ノジマ

我が社の特徴

お客様のご要望に合わせたアフターサービスを中心に、各種評価といった企画/製品立ち上げから、製造/組立/出荷検査、顧客様への出荷、コールセンター/修理サポートまで、お客様の黒子となり、最適なソリューションのお手伝いを致します。
あらゆるお客様のご要望に応えられるよう、日々努力と進化を続けております。

得意技術

- デジタル家電(TV・モニター等の映像機器)、パソコン(タブレット含む)、生活家電(冷蔵庫・洗濯機・掃除機・ロボット掃除機等)、調理家電、園芸用機材 等の組立(生産)/修理(一部出張修理も対応)・リワーク対応。
- コールセンター業務。
- 物流業務(在庫管理から入出庫まで)(EC対応)。
- 電気製品の組立/検査。

電子部品製造で培った技術を多用途で提供いたします。

株式会社 利久電器



〒396-0012 伊那市上新田2595 TEL.0265-72-2108 FAX.0265-72-6684

■ホームページ <http://www.rikyu-denki.co.jp> ■Eメール formmail@rikyu-denki.co.jp

会社概要

- 代表取締役／伊藤 昭一郎
- 創 業／1960年12月
- 社 員 数／20名
- 業 種／電気機械器具
- 資 本 金／1,000万円
- 主要取引先／(株)SANKYO
(株)ニイガタワイキ
三和電気計器(株)
理研電具製造(株)
友晃電気(株)、ヤギシタ電機(株)
パナソニックシステムネットワークス(株)
三雅産業(株)、共立電気計器(株)
明光電子(株)、光洋電子工業(株)
日置電機(株)、NNP(株)
リズム時計工業(株)、加賀電子(株)
ミクロン電気(株)
名古屋理研電具(株)
パロマ工業(株) 他

我が社の特徴

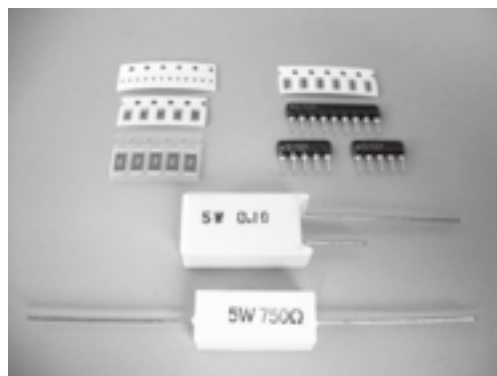
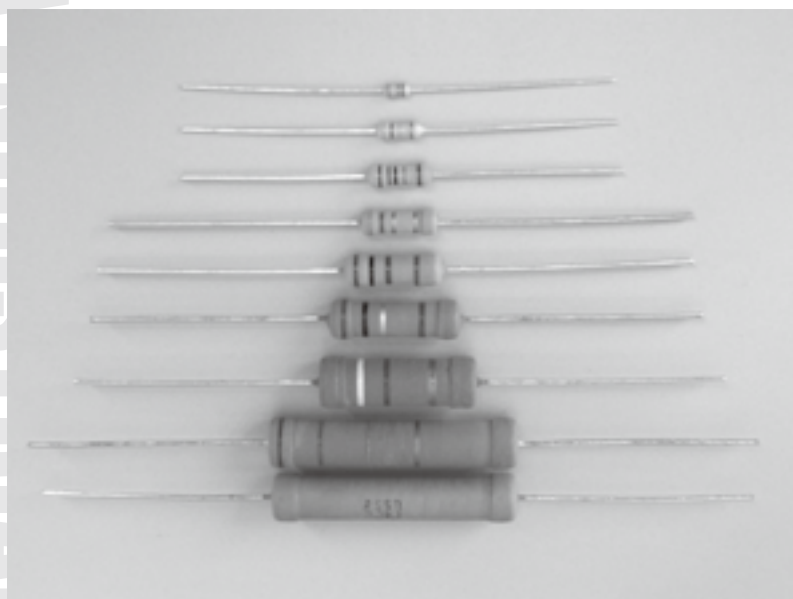
アミューズメント業界を中心に産業機器分野など、今後の国内ユーザーニーズである多品種小ロット、短納期に応えられる、固定抵抗器のコンビニエンスストアを目指しています。

得意技術

多品種小ロットを短納期でニーズに応えます。

主要製品

- セラミックコンデンサ
- 固定抵抗器
- 抵抗ネットワーク
- ハイブリットIC
- 各種基板アッセンブリ



地球環境に貢献し、選ばれる会社を目指します

ルビコン 株式会社



〒396-0041 伊那市西箕輪1938-1 TEL.0265-72-7111 FAX.0265-73-2914

■ホームページ <https://www.rubycon.co.jp/>

ISO9001、IATF16949、ISO14001、ISO45001 認証取得



会社概要

- 代表取締役社長／赤羽 宏明
- 創業／1952年4月
- 社員数／1,382名
- 業種／電機機械器具
- 資本金／3億9,600万円
- 主要取引先／キヤノン
三菱電機
セイコーエプソン
ソニー
パナソニック
ダイキン
トヨタ自動車
BOSCH 他

我が社の特徴

ルビコン株式会社は電子機器に欠くことのできない電子部品であるアルミ電解コンデンサを中心に、各種電子部品を開発から製造、販売と一貫して行っています。主力のアルミ電解コンデンサは、年間生産規模50億個を誇り、世界でもトップクラスのシェアを持ちます。伊那市の本社を中心に国内外7つの生産拠点とワールドワイドな販売網を有し、今では全世界で2,500名が働く、世界有数のコンデンサメーカーとして事業を展開しています。ルビコンのアルミ電解コンデンサは、一般の家電製品はもちろん、高性能、高品質が要求される自動車やIT機器の分野でも幅広く使われ、EV自動車・AIサーバーの普及に大きく貢献し、技術力と品質の高さが世界中で評価されています。また、この伊那の地において、グループ会社のルビコンエンジニアリング(株)とともにコンデンサ生産用の主要設備についても自社にて開発製造を行っていることも大きな特徴の一つです。

得意技術

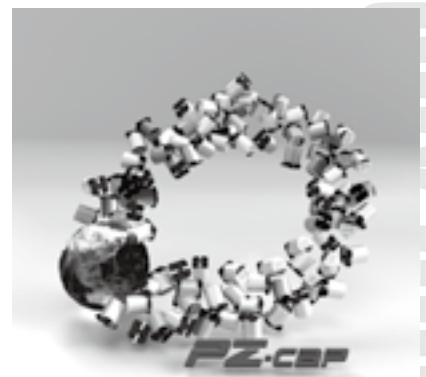
ルビコンのコンデンサは身近なところから宇宙まで様々な場所で活躍しています。自社開発の材料、生産設備のコア技術を駆使して、お客さまのあらゆるニーズに対応し、高度化する電子回路の小形化、低コスト化に貢献しています。

更に、従来の非固体アルミ電解コンデンサの電解液に代わって、陰極材料として導電性ポリマーを使用した「巻回形導電性高分子アルミ固体コンデンサPZ-CAP」は、高耐圧を実現し、高周波領域で優れた高リプル電流・低ESRの特性を持ち、温度による特性変化がなく、電子機器のデジタル化、高周波化、小形化に最適で、インバータのモーター電流平滑回路、LEDバックライト、産業機器・通信機器の電源等で幅広く利用されています。

また、ルビコン独自に開発した従来には無い構造と特性を持ったコンデンサ「薄膜高分子積層コンデンサ:PMLCAP」は、小形、軽量で温度変化による特性変動が小さく、うなり音改善、高周波歪に優れた特性を示し、小形・軽量化が進む最先端機器のみならず、音質を求める音響機器にも最適です。また、従来は小形チップタイプだけでしたが、高圧/大容量のボックスタイプも開発し、車載インバータへも最適な製品を開発しています。ほかにも業界トップクラスの電流交換効率90%を誇るスイッチング電源の開発、製造も行い、高い技術開発力により業界をリードしています。

主要製品

- アルミ電解コンデンサ
- フィルムコンデンサ
- 薄膜高分子積層コンデンサ(PMLCAP)
- 巻回形導電性高分子アルミ固体コンデンサ(PZ-CAP)
- スwitching電源ユニット



ロジテックINAソリューションズ 株式会社



〒396-0111 伊那市美篤8268番地1000 TEL.0265-74-1411 FAX.0265-74-1400

■ホームページ <http://www.logitec.co.jp/>

2001年9月ISO-14001認証取得 2011年5月ISO9001:2008認証取得

会社概要

- 代表取締役／浅野 忠良
- 創 業／2010年10月
- 社 員 数／135名
- 業 種／電気機械器具
- 資 本 金／1億円
- グループ企業／ELECOM株式会社
ロジテック株式会社
ハギワラソリューションズ株式会社
DXアンテナ株式会社
テスコム電機株式会社



ロジテックとは About logitec

30年近くコンピュータ・周辺機器装置・情報通信関連製品・
オプトエレクトロニクス関連製品の研究開発・製造販売を
手がけるメーカーです。

Logitec

人と技術のギャップを埋め、信頼と共感を獲得する。

世界で唯一の感動発信企業へ

カスタムPC 液晶モニタ	ネットショップ ロジテックPRO	データ復旧 サービス	ストレージ 企画・開発	保守・修理 サービス	設定サポート サービス
あなたのために 世界に1つのPCを 作ります。	あなたのために ここにしかない 商品を開発しました。	あなたの不安を 感動に変える テクニカル集団。	あなたの声を形に したい。	あなたの大切な 1台に最善を 尽くします。	あなたのために 使いやすい機器を 提供します。
ゆづきまる* 世界に1つのPCです	ゆづきまる* ここにしかない	ゆづきまる* 感動に変える	ゆづきまる* あなたの声	ゆづきまる* 1台に最善を	ゆづきまる* 使いやすい機器

夢をかたちに 有限会社 工藤樹脂工業



〒396-0006 伊那市上牧7175 TEL.0265-73-2823 FAX.0265-78-8299

■ホームページ <http://kjk.server-shared.com> ■Eメール kjk@inacatv.ne.jp

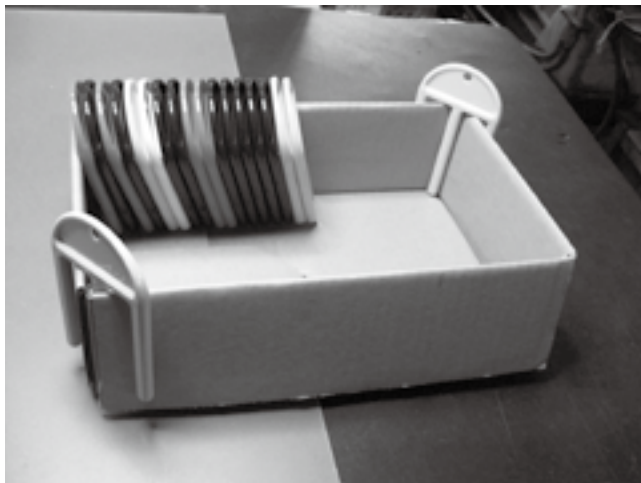
新製品開発2001年度伊那市認定企業

リサイクル樹脂使用
環境にやさしいフラップクリッパー
とめ吉くん



会社概要

- 取締役／工藤 正彦
- 創業／1984年7月
- 社員数／5名
- 業種／プラスチック製品
- 資本金／500万円
- 主要取引先／テプラス(株)
中日本バンリース(株)
(株)アーテック



使用例

我が社の特徴

プラスチックは、日用雑貨等のアイデアを手軽に形にでき、金型を作成すれば安価で量産可能な素材です。このような特徴を生かしたオリジナル製品の製作、販売を進めて行きます。

得意技術

- プラスチック射出成形全般。
- オリジナル商品の開発

主要製品

- フラップクリッパーとめ吉くん
- ディスプレー用ケース



ディスプレイ用ケース

主要設備

設備名	メーカー	型・能力	台数
射出成形機	川口鐵工(株)	25トン	1
	川口鐵工(株)	50トン	1
	日本製鋼所(株)	100トン	1
	ハヤブサ鐵工(株)	200トン	1

興亜化成 株式会社

〒396-0022 伊那市御園180-2 TEL.0265-72-7264 FAX.0265-76-0006

2002年4月 ISO-14001認証取得



会社概要

- 代表取締役／山岸 弘道
- 創業／1968年7月
- 社員数／45名
- 業種／プラスチック製品
- 資本金／1億円
- 主要取引先／KOA(株)
(株)カネカ
トーハツマリーン(株)

我が社の特徴

我が社は、KOAグループに属し、本社は、本社業務とダンボール事業、南箕輪工場は発泡スチロール事業と、木工事業を行っています。

発泡スチロール緩衝材の設計、製造ノウハウを活かしダンボール容器製造と、木材の素材の良さを活かした高級建具や木工品等、お客様のニーズに応えられるよう「一個から手作り」を基に緩衝設計から製造、お客様にお届けするまで責任を持って行っています。

お客様に信頼される会社をつくるため社員一丸となって頑張っています。

得意技術

- ・発泡スチロールとダンボールを中心にした包装設計全般、
- ・高級建具製造、木工品の製造

主要製品

- 発泡スチロール製品
- ダンボール容器
- 高級建具、木工製品



主要設備

設備名	メーカー	台数
全自動発泡成形機	東洋機械	27
ボイラー	石川島	3
ダンボール打抜機		3
木工機械		10

世界を駆けるサカイヤの技術

株式会社 サカイヤ



〒396-0041 伊那市西箕輪2148-187 TEL.0265-73-6341 FAX.0265-73-9833

■ホームページ <https://www.sakaiyameiban.co.jp/>

2019年11月 IATF16949認証取得 2004年7月 ISO14001認証取得



第1工場



第2工場

会社概要

- 伊那工場長／高野 剛史
- 創業／1989年5月
- 社員数／120名(全社199名)
- 業種／プラスチック製品
- 資本金／1億円
- 本社／
〒350-0833
埼玉県川越市芳野台1-103-35
TEL:049-225-5321
FAX:049-225-5325
- 代表者名:代表取締役社長 堺谷 健
- 主要取引先／(株)デンソー、万能工業(株)
スタンレー電気(株)、マレリ(株)
ジェコー(株)、(株)東海理化
津田工業(株)

我が社の特徴

株式会社サカイヤは、常に挑戦し続ける姿勢と先進の設備、加飾技術を強みに、超精密な製品群を研究・開発・生産しています。当社が誇る研究・技術開発のスペシャリスト集団が、世界中のお客様の要望に的確に対応いたします。

当社は、自動車で普段見慣れている、メーターパネル・エアコンパネル・シフトパネル・スマートキー等を、高度なものづくり力・技術開発力で生産しています。近年は、自動車製造で培ったものづくり力を活かし、ドアホンなど自動車部品以外の製造も始めました。

当社は新しいことにチャレンジしていく会社風土です。

得意技術

PSI成形(Printed Sheet Insert injection※弊社造語)を基盤技術とし、+αの加工技術でお客様のご要求を100%叶えます。

PSI成形に必要な技術は、印刷・立体賦形・トリミング・樹脂成形で、海外含む全拠点でサービス対応が出来るよう、体制を整えています。

その他に、塗装・スパッタリング・樹脂メッキ・ホットスタンプ等、多種多様な技術を組み合わせ、みんながWao!と驚く製品を開発します。

主要製品

- 自動車部品
(メーター・エアコンパネル・シフトパネル・シフトノブ・スマートキー他)

主要設備

設備名	メーカー	台数
全自動スクリーン印刷機	SERIAコーポレーション	5
UVライン乾燥機	アイグラフィックス	2
オートバントングシステム	UHT	2
パワープレス機	アイダ・コマツ 他	7
レーザーマーカージェット	ミヤテテクノス・パナソニック	2
スパッタリング機	芝浦メカトロニクス	1
熱板真空成形機	浅野研究所	2
射出成形機	JSW・日精樹脂工業	8
自動塗装ロボット	Kawasaki・安川	2
熱転写機	ミカドテクノス	2
ヒートプレス機	エヌケイエンタープライズ	2
画像検査装置	大栄工業	2

タスマン 株式会社 伊那高遠工場



〒396-0217 伊那市高遠町上山田638-1 TEL.0265-94-3648 FAX.0265-94-3638

■ホームページ <http://www.tasmancorp.co.jp>



会社概要

- 代表取締役社長／多田 宏
- 創業／昭和48年6月
キャニオン通商株式会社として設立、
平成15年12月、30周年を機に
タスマン株式会社に変更
工場操業開始 昭和59年12月
- 社員数／33名(全社50名)
- 業種／プラスチック製品
- 資本金／5,000万円
- 本社／東京都千代田区
神田錦町3-19 廣瀬第二ビル
- 主要取引先／キャニオン株式会社
株式会社ダスキン
(株)カーメイト
浅香工業株式会社
レック株式会社
シーシーアイ株式会社

我が社の特徴

社名タスマンの由来は、真に弊社が21世紀の大海原を航海するに、17世紀の大航海時代に活躍したオランダの探検家アベル・タスマンの如くありたいと願いその名を冠したものです。

当社はトータルパッケージの販売を主業務として居り、環境にやさしい製品の提供に務めて居ります。特にキャニオンブランドの手動式噴霧器は国内販売は高シェアを誇り、海外も30余国に輸出されて居ります。

伊那高遠工場は、南アルプスにその源を発する三峰川の懷に擁れた自然環境の中に位置し、ブロー成型によるボトルの製造、インジェクション成型を始め、各種プラスチック容器の製造を行って居ります。又、近年、プラスチック再生事業として再生原料及び「擬木」の生産販売も始めて居ります。

得意技術

- ブロー成型(インモールド加工)顧客が希望する材質、形状の設計～製造
- インジェクション成型の設計～製造
- ボトル容器への各種シルク印刷の技術及びシュリンク加工技術

主要製品

- 手動式液体噴霧器
- スプレヤーの製造販売
- プラスチック容器の製造販売

主要設備

設備名	メーカー	型・能力	台数
油圧式ブロー成型機	株式会社タハラ	頭数2	2機
油圧式ブロー成型機	株式会社タハラ	頭数1	2機
延伸ブロー	ヨーキ産業	頭数2	1機
電動式ブロー成型機	株式会社タハラ	頭数1	1機
電動式ブロー成型機	株式会社タハラ	頭数4	1機
射出成型機	東芝機械	IS-100t	1機
射出成型機	東芝機械	IS-60t	1機
シルクスクリーン	新栄工業		4機

有限会社 中央合成樹脂製作所

〒396-0009 伊那市日影342-1 TEL.0265-72-4309 FAX.0265-78-4616

■Eメール chu-gou@piano.ocn.ne.jp



会社概要

- 代表取締役／佐々木 一俊
- 創 業／1961年2月
- 社 員 数／10名
- 業 種／プラスチック製品
- 資 本 金／800万円
- 主要取引先／(株)エビデント長野
オリンパス関連企業
ニッパツ・メック(株)
他

我が社の特徴

最先端の時代のニーズにスピーディーに対応できる体制を整え、メーカーからの厚い要望に対して、自信を持って応えられる製品づくりに励んでいます。

「より良いものを、100パーセント満足してもらえる製品づくり」を合い言葉に、最先端の技術をリアルタイムに吸収するのみならず、人と人、企業と企業の心の通ったやりとりを何よりも大切にする。そんなクラフトマンシップに満ちた企業集団です。

得意技術

顕微鏡、自動車、電気関係の部品など、エンジニア・プラスチックから汎用樹脂までそのワークフィールドは多彩です。

量産体制から小ロット部品に対応でき、金型設計からプラスチック成形に至る幅広いニーズに応えます。

前向きな企業体制は、常に品質管理システムのもと、付加価値の高い製品づくりを目指し、長年の経験とノウハウを駆使し限界へのチャレンジをする意欲的な技術集団です。

主要製品

- 光学精密部品
- 船舶関係部品
- 医療機器部品
- 電気関係のプラスチック成形



■主要設備

設備名	型・能力	台数
射出成形機	30トン～280トン	12
粉碎機		5
旋盤	各種	5
ボール盤他		9
三次元測定器		1

精密プラスチック成形加工・金型製作のエキスパート 株式会社 南信化成



〒396-0111 伊那市美すず8268 TEL.0265-72-0558 FAX.0265-72-9778

■ホームページ <http://www.nanshinkasei.co.jp> ■Eメール sales@nanshinkasei.co.jp

2020年10月ISO-9001/ISO-14001(2015年版)認証取得



▲ 自動車関連部品

会社概要

- 代表取締役／唐澤 淳
- 創 業／1974年4月
- 社 員 数／90名
- 業 種／プラスチック製品
- 資 本 金／5,472.5万円
- 主要取引先／(株)東海理機
東海興業(株)
タカノ(株)
アキレス(株)、(株)フロウエル
パナソニックデバイスSUNX(株)
他

我が社の特徴

微細で複雑な形状から大きな形状のものまで、材料の多様化や先進性の高いプロセスと幅広いニーズに対応出来る技術力を備え、豊かな想像力で常に新たな可能性に挑戦しています。また、独創的なノウハウの蓄積に力を入れ、各種資格取得にもバックアップを惜みず、難易度の高いニーズにも力強く応えられるように技能士の資格を持った高度技術者を多く育成しています。そして常にひとり一人が持つ無限のエネルギーを大切に考え、業務以外の部分にも心身ともリフレッシュ出来る環境を整えています。

得意技術

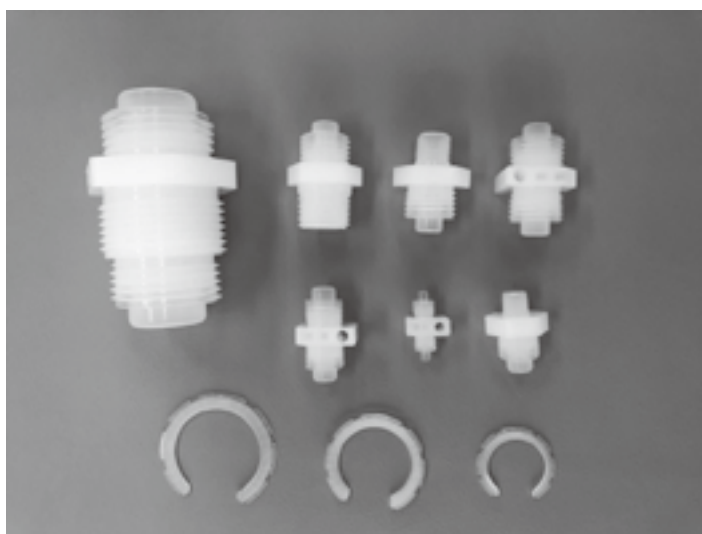
当社は、射出成形において高度なミクロン単位の寸法精度を実現し、製品化できる数少ないメーカーのひとつであり、また、精度要求の高い機構部品成型を得意としております。非常にカスタマイズ性に富んだ製品づくりを実現しています。

取扱品目としては、自動車の機構部品や内外装部品、精密光学部品、オフィスチェア部品、半導体関連部品(フッ素樹脂)、医療部品など、1つのジャンルにとらわれず、多岐にわたる製品づくりを行っております。

お客様に喜んで頂くために、様々な製品づくりに挑戦しております。

主要製品

- 自動車電装部品、内外装部品
- 精密光学部品
- オフィスチェア部品
- 半導体装置部品
- その他の精密電機部品、設備関連部品、医療部品



▲ フッ素樹脂部品

主要設備

設備名	メーカー	型・能力	台数
横型射出成形機	ファナック(株)	15t~300t	50
横型射出成形機	住友重機械工業(株)	18t~550t	28
横型射出成形機	東洋機械金属(株)	450t~680t	5
横型射出成形機	日精樹脂工業(株)	80t・140t	2
横型射出成形機	東芝機械エンジニアリング(株)	100t	2
縦型射出成形機	住友重機械工業(株)	75t	1
工具顕微鏡	オリンパス(株)	STM6-LM	1
CNC画像測定機	(株)ニコン	VMR	2
三次元測定機	(株)ミツトヨ	Crysta-plus504	1
画像寸法測定機	(株)キーエンス	IM7000	1

確かな品質、価値ある包装

株式会社 ファインプラス 伊那事業所

〒396-0001 伊那市福島528-1 TEL.0265-72-5171 FAX.0265-78-7631

2008年12月 ISO-9001 認証取得



会社概要

- 代表取締役社長／浅野 恭史
- 創業／2007年3月
- 社員数／45名
- 業種／プラスチック製品
- 資本金／9,500万円
- 本社／愛知県豊橋市石巻本町
字越川45番地
- 主要取引先／株式会社アイセロ

我が社の特徴

当社は、防錆・水溶性・クリーンなど汎用プラスチックに独自技術を加えた機能性プラスチック技術開発型メーカーである「株式会社アイセロ」(<https://www.aicello.co.jp/>)のグループ企業で、2007年にポリエチレン機能性フィルムの製造加工拠点として誕生しました。

当社で製造している「機能性クリーン袋」(製品名:ファインバッグ)は、静電気を嫌う電子部品や医薬中間体・原体などの粉体の包装、フォトレジスト等の感光性素材の梱包、医薬品カプセルの包装などに多く使用されております。

その他にも様々な分野で使用するポリエチレン包装袋を製造加工しております。

確かな品質、価値ある包装。

ファインプラスはそのような製品のご提供を目指しております。

※ファインバッグの製品情報は、株式会社アイセロ ホームページで紹介されております。



▲ ファインバッグ

得意技術

ポリエチレンフィルム製造・加工

主要製品

- ポリエチレン包装用フィルムおよび袋



主要設備

設備名	台数
多層インフレーション成型機	1
単層インフレーション成型機	8
製袋加工機	7
スリッター機	2

プラスチック樹脂のことなら何でもご相談ください！！

株式会社 三星合成



〒396-0041 長野県伊那市西箕輪4590-13 TEL.0265-72-2802 FAX.0265-78-9664

■ホームページ <http://mitsuboshi-gousei.com>

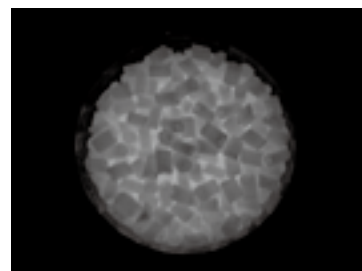
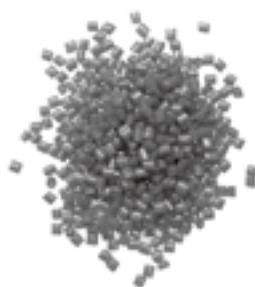
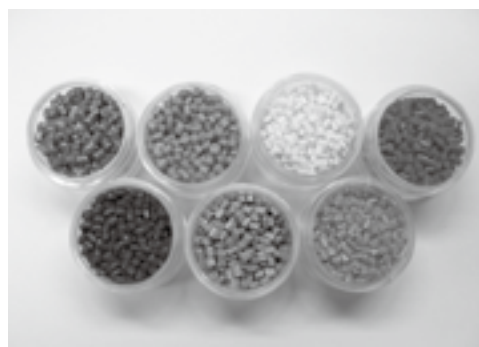


会社概要

- 代表取締役／荒井 康宗
- 創業／昭和60年4月
- 社員数／12名
- 業種／プラスチック製品
- 資本金／1,000万円

我が社の特徴

- ◆ お客様の要望に柔軟に対応!
PPSの様な硬い樹脂や柔らかいエラストマー系樹脂も加工できます!
着色加工やリペレット加工、短期間で供給できる一貫した加工体制を持ち少ロットも対応できます!
- ◆ 廃プラではなく資源を有効活用!
不良成形品やランナーをリペレットすることで限りある資源を有効活用できます!
大きな不良成形品も粉砕できます!
- ◆ ご提案できるサービス
 - ★販売
プラスチック樹脂全般のヴァージン材の販売
プラスチック樹脂全般の粉砕材とリペレット材の販売
マスターバッチ、ドライカラーの販売
パージ材の販売
離型剤等の添加剤の販売
材料袋などの資材販売
 - ★加工
オリジナルカラーを調色し着色加工
ヴァージン材と再生材のブレンド加工
ドライカラー、マスターバッチのブレンド加工
抗菌剤や離型剤、ガラス繊維等の練り込み加工
粉砕材やヴァージン材のリペレット加工
マスターバッチ加工
不良成形品やランナーの粉砕加工
 - ★買取
プラスチック樹脂全般のヴァージン材の買取り
プラスチック樹脂全般の粉砕材、未粉砕材と買取り



有限会社 いすゞ



■ホームページ <http://www.tokiwa-meisui.com> ■Eメール tokiwa@ina.janis.or.jp

「信州南アルプスの深層水」から発見された自然水

「活性酸素の消去機能が高い水」

信州大学、名古屋市立大学教授、日本薬科大学、鳥取大学が調査



- 代表取締役／織井 常和
- 創業／2005年4月
- 社員数／4名
- 業種／食品・醸造
- 資本金／300万円
- 主要取引先／県内外スーパー
ツルヤ・ニシザワ・キラヤ
ヤオコー・農協アジーナ 他
ネット販売



金メダルと表彰状



授賞式の様子

名古屋大学大学院 岡島研二教授

- ミネラルウォーター
- ペットボトル 500ml 2.0ℓ
- バックインBOX 10ℓ

設備名	メーカー	型・能力	台数
ペットボトル充填機	三洋自動機	時間当たり500ml 1500本注入	1台
バックインBOX充填機	東征	10分時間当たり 100ケース	1台

安心 安全 愛情 冷凍食品

株式会社 イチハラフーズ 伊那工場

〒396-0026 伊那市西町5380番地1 TEL.0265-74-8844 FAX.0265-74-8862

2009年3月 日本冷凍食品協会認定工場 2012年2月 ISO-22000認証取得



会社概要

- 代表取締役／遠藤 新二
- 創業／1981年12月
- 社員数／100名
- 業種／食品
- 資本金／1000万円
- 主要取引先／日清製粉グループ



▲冷凍調理スパゲティ:ナポリタン、たらこ



▲盛り付け例:ナポリタン



▲盛り付け例:ナポリタン、たらこ

我が社の特徴

スパゲッティ・グラタンのパスタ類専用工場として、昭和56年に千葉縣市原市で創業いたしました。その後の生産増加に対応する為、平成14年に伊那市にHACCPシステム管理対応のスパゲティ専用工場を新設し、現在に至っております。

得意技術

食品安全基準HACCPに対応、また、国際規格の食品安全マネジメントシステムISO22000を取得しており、高次元での食品安全を実現しております。

主要製品

- 冷凍調理スパゲッティ

主要設備

設備名
連続麺ボイル槽
ソース用ニーダー
麺混合機
スパイラルフリーザー
トップシール機
金属検出機
X線異物検出器
横ピロー包装機

「遠きをはかる」ことは私たちの事業の基盤です 伊那食品工業 株式会社



〒399-4498 伊那市西春近5074 TEL.0265-78-1121 FAX.0265-78-3966

■ホームページ <http://www.kantenpp.co.jp>

藤沢工場・沢渡工場にてFSSC22000認証取得(2012年) 北丘工場にてFSSC22000認証取得(2018年)



会社概要

- 代表取締役社長／塚越 英弘
- 創 業／1958年6月
- 社 員 数／606名
- 業 種／その他
- 資 本 金／9,680万円
- 主要取引先／食品メーカー
医薬品メーカー
化粧品メーカー
食品原料問屋
食品問屋 等

我が社の特徴

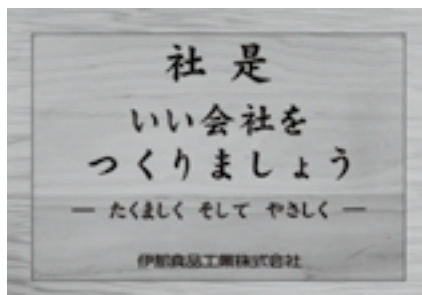
当社は創業以来、寒天に秘められた可能性を追究し、新しい製法や用途開発に取り組んできました。現在、外食産業や菓子製造向けの業務用製品をはじめ、家庭用製品“かんてんぱぱ”の製造を行っています。また、地域の発展を考えた観光事業も視野に入れ、本社敷地内にある公園工場「かんてんぱぱガーデン」や、自社製品販売店「かんてんぱぱショップ」などのサービス事業も展開しています。

得意技術

- ①寒天、ゲル化剤、安定剤(アラビアガム、タラガム、キサンタンガム、ローカストビーンガム、グアーガム、マンナン粉等)の食品用途、工業用途に対するアドバイス及び供給。
- ②チアーバック製品、ポーション製品、スティック包装製品などの共同開発から受託製造までを行い、ユーザーの最終製品での供給が出来る。
- ③国内で唯一の日本薬局方寒天メーカーとして医薬品メーカー、化粧品メーカーへの供給を行う。

主要製品

- 各種物性の寒天
- 日本薬局方寒天
- 天然糊料
- 天然ゲル化剤
- 各種家庭用寒天製品



■主要設備

設備名
寒天製造プラント一式
粉体造粒機
粉体打錠機
粉体粉碎機
粉体殺菌機
粉体ミキサー
チアーバック製品製造ライン
ポーション製品製造ライン
液体スティック製品製造ライン
粉体分包製品製造ライン

二つのアルプスに囲まれた伊那谷で醸す、クラフトビール。 In a daze Brewing 合同会社



〒396-0041 伊那市西箕輪8004-1 TEL.0265-95-2076

■ホームページ <https://www.inadazebrewing.com>



会社概要

- 代表取締役／冨成 和枝
- 創 業／2018年5月
- 社 員 数／4名
- 業 種／醸造
- 資 本 金／400万円
- 主要取引先／三菱食品(株)
長野県酒販(株)
(株)マツザワ



我が社の特徴

- ・地域の農産物をはじめとする自然素材を使用した、特徴的なアルコール飲料商品の開発。
- ・最小350L～最大1000Lまでの受託製造が可能。
- ・信州大学農学研究科卒、元食品メーカー勤務の代表による品質管理。
- ・信州大学との関わりから、〈信大クリスタル〉使用の水フィルター等、新しい研究技術の導入。

得意技術

- ・地域の農産物や森の素材等を利用した商品開発。
- ・ブランディングからパッケージデザインまで一貫した商品開発。

主要製品

- クラフトビール
- 低アルコール飲料

主要設備

設備名	型・能力	台数
発酵タンク	350L	3
発酵タンク	500L	6
セミオート缶詰機	350mL缶360本/時	1
全自動ラベラー	1000本/時	1

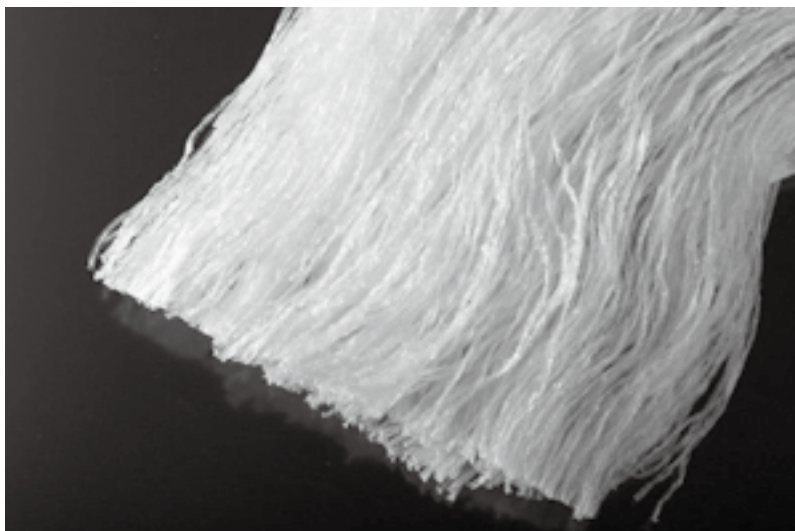
伝統製法・天日干し。寒天本来の美味しい食感をお届けします。

有限会社 小笠原商店



〒399-4432 伊那市東春近6301-1 TEL.0265-73-1670 FAX.0265-73-1621

■ホームページ <https://www.itokanten.jp/> ■Eメール info@e-katen.jp



糸寒天

会社概要

- 代表取締役／小笠原 寿房
- 創 業／1969年11月
- 社 員 数／10名
- 業 種／食品
- 資 本 金／1,000万円
- 本 社／
〒399-0211
長野県諏訪郡富士見町富士見4165番地
- 主要取引先／株式会社虎屋
株式会社竹風堂
株式会社叶匠壽庵
株式会社ツルヤ



天草を釜で煮る



寒天の干し場

我が社の特徴

寒天づくり100年余り。

平成13年に富士見町から伊那市に移転。最良の原料を選び、2つのアルプスから吹き降ろす冷気を利用し、伝統の天日干し製法にこだわって、「天然糸寒天」を製造・販売している。

得意技術

弊社の天然糸寒天は、原料は天草100%使用。寒天本来の食感を引き出すため伝統製法にこだわる。手間暇がかかるが、強度、粘度、保水性の自由が利き、名高い和菓子店からの支持も厚く、和の美味に豊かな食感を提供している。

主要製品

- 糸寒天



とろとん突き



糸寒天商品

■主要設備

設備名	メーカー	型・能力	台数
寒天抽出釜	特注	容量20t	2
寒天冷却凝固ライン	特注	5t/日	1
寒天凍結用冷凍庫	特注	5t/日	3
寒天成形機	特注	5t/日	1

伊那の豊かな自然の中 醸す酒は「井の頭」 呑む方に美味しいといわれる酒を造ります。



春日酒造 株式会社

〒396-0026 長野県伊那市西町4875-1 TEL.0265-78-2223 FAX.0265-78-3073

■ホームページ <http://kasuga-shuzo.co.jp> ■Eメール info@kasuga-shuzo.co.jp



会社概要

- 代表取締役／馬場 博一
- 創 業／1915年
- 社 員 数／3名
- 業 種／食品・醸造
- 資 本 金／2000万円



我が社の特徴

中央アルプス水系の湧出する伏流水と、信州が生んだ酒米「美山錦」「ひとごち」などを使い、兄弟ふたりにて全ての酒を醸しています。

初代が命名した代表酒銘である「井乃頭」(いのかしら)は、「最高の湧き水」・「よい水の湧くところ」を意味する「井(戸)のかしら」が由来となっております(大正10年より商標登録)。

現在、清酒のほか焼酎やリキュールを製造し、酒蔵の隣の直売店舗にて購入いただけます。

第88回 関東信越国税局酒類鑑評会純米吟醸酒の部
「井乃頭 純米大吟醸」 優秀賞受賞(2017年11月1日発表)

主要製品

- 清酒「井乃頭」「伊那路」
- そば焼酎「伊那の勘太郎」・米焼酎「井乃頭」
- リキュール「井乃頭 梅酒」



信州産そば粉を南アルプスの天然水で打ち上げたそばです。

株式会社 木曽屋



〒396-0217 伊那市高遠町上山田78番地 TEL.0265-94-2323 FAX.0265-94-2330

■ホームページ <https://www.kisoya-shinshu-ina.net> ■Eメール info@kisoya.co.jp



会社概要

- 代表取締役／熊谷 和巳
- 創 業／昭和30年9月
- 社 員 数／20名
- 業 種／その他
- 資 本 金／2,000万円
- 主要取引先／イオンリテール(株)
ユニー(株)、(株)ツルヤ
(株)ニシザワ、(株)デリシア
JA上伊那
(株)マルイチ産商
(株)丸水長野県水
長野県農協直販(株)
(株)日本アクセス
国分フレッシュ・フードトランス(株)
(株)昭和 他

我が社の特徴

長野県内で契約栽培した玄そばを石臼で丹念に挽き、挽きたてのそば粉を南アルプス仙丈ヶ岳の雪解け水が伏流水となった高ミネラル天然水を使用し製造しております。賜各宮様献上の栄はじめ、信州そば品評会に於いて農林水産大臣賞、農林水産省食料産業局長賞、長野県知事賞他、毎年連続受賞、また産学官連携による伊那地域アマランサス研究会に所属し栄養価の高い雑穀として伊那産のアマランサス入り麺の開発を行い、アマランサスの普及と地域振興に取り組んでおります。

得意技術

原料・水・製造技術にこだわる当社は、契約栽培しているため地域限定の玄そばを使用し、産地の味を生かした製品造りと、自社ブランド商品のほか、取引先様のご要望に応じた製品造りができます。生そば、半生そば、乾そばは、長時間低温熟成製法による奥義。

労働大臣認証製麺技能士工場

主要製品

- 生そば・半生そば・乾そば・各種贈答品…献上絵島蕎麦・絵島八割蕎麦・入野谷郷そば・高遠からつゆそば・高遠そば・仙丈ヶ岳そば・ハヶ岳地粉そば・安曇野高原そば・信州そば(七割・八割)・包丁切そば・桜そば・野沢菜そば・アマランサスそば
- 生麺・生中華・アマランサスラーメン
- 茹麺・茹絵島そば・茹うどん・アマランサスうどん
- 蒸麺・チャーローメン・無かんすい焼そば(かんすい不使用)

主要設備

設備名	メーカー	型・能力	台数
自動製麺機	丸菊麺機・ソディック	一式	6台
全自動蒸し茹上機	山本商事	一式	2台
自動移行式茹上機	細田工業	一式	1台
乾麺自動切断機	西村製作		1台
乾麺自動計量結束機	カワカミ		1台
ピロー包装機	大森機械工業	一式	1台
シュリンク包装機	インターナショナル三興		2台
自動包装機	トーヨーパッケン、他		6台
インクジェットプリンター	キーエンス		2台
自動ラベル上下貼機	大阪シーリング		1台
冷蔵設備・冷凍設備	三菱重工	一式	7室
炉筒煙管式ボイラー	石川島播磨重工		1基

有限会社 グルップボエンデ カモシカシードル醸造所



〒396-0029 伊那市横山10955-14 TEL.0265-73-0580 FAX.0265-73-0582

■ホームページ <https://kamoshikacidre.jp> ■Eメール cidre@kamoshikacidre.jp



会社概要

- 代表取締役／入倉 哲郎
- 創 業／2002年7月
- 社 員 数／3名
- 業 種／食品・醸造
- 資 本 金／24000万円
- 主要取引先／市内酒類販売店
株式会社ながの東急百貨店

我が社の特徴

カモシカシードル醸造所は、醸造だけでなくお酒に適したリンゴを自家栽培している醸造所です。

愛情をこめて育てたリンゴから作られる風味豊かで安全・安心な農家のシードル(Le Cidre Fermier d'Ina [ル シードル フェルミエ])をぜひお楽しみください。

得意技術

果実酒の製造業

果実(主にりんご、洋梨、イチゴ、ぶどう等)を搾汁、酵素処理、発酵、ろ過、詰口などの工程を経てシードルや、ワイン、スパークリングワインなどの製造ができます。

主要製品

- La 1re saison Brut / Doux
- La 2e saison Brut / Doux
- La 3e saison Brut/ Doux



■主要設備

設備名	メーカー	型・能力	台数
TICO60	Zambelli	300BAR	1台
Mulimix	Zambelli	800kg/1h	1台
T70 ICDR	Zambelli	32÷750 rpm	1台
APOLLO	Flex tank	875L	3台
Dexter80	Flex tank	300L	5台
Dexter50	Flex tank	200L	3台

信州の郷土料理である五平餅の味をこれからも守り続けます。

株式会社 鈴平



〒399-4431 伊那市西春近5241番地 TEL.0265-78-4142 FAX.0265-96-0070

■ホームページ <https://goheimochi-suzuhei.com> ■Eメール suzuhei@ina.janis.or.jp

平成16年7月 平成16年度食品衛生優良施設県知事表彰 平成22年10月 平成22年度食品衛生優良施設表彰
令和2年10月 伊那市観光協会推奨みやげ品に認定 令和3年10月 令和3年度食品衛生優良施設厚生労働大臣表彰



会社概要

- 代表取締役／鈴木 良典
- 創業／昭和56年3月
- 社員数／14名
- 業種／食品
- 資本金／1,000万円
- 主要取引先／株式会社はやし
株式会社タカチホ
株式会社ニシザワ
株式会社グレース
上伊那農業協同組合
株式会社マルイチ産商
伊那食品工業株式会社

我が社の特徴

昭和56年の設立以来、郷土料理である五平餅を製造し、ふるさと信州のなつかしい味を守り続けています。お米は長野県産こしひかり10割を使用し、味の決め手となる味噌だれには、厳選した材料を用いておりますので、どの商品も安心してお召し上がり頂けます。長野県内外のサービスエリア・スーパーマーケット・観光地等のお土産品・イベント・催事等でもご利用いただいております。長野県、山梨県の学校給食にも五平餅をお届けしております。また、伊那市内にある小・中学校9校の学校給食米飯の炊飯から配達までを請け負っております。

得意技術

独自の機械により、わらじ型・だんご型・ひとくちサイズの五平餅の大量生産を行っております。創業以来の味噌だれは大変ご好評をいただいております。真空高圧加熱殺菌処理を施すことにより、お土産品として長期保存可能な商品となっております。学校給食米飯に使用する盛付機は、1時間に約1900食を正確に計量出来、混ぜご飯にも対応可能な機能を持ち合わせています。

主要製品

- 五平餅
- 学校給食米飯

主要設備

設備名	台数
五平餅成型機	2
米飯盛付機一式	1
高圧加圧殺菌装置	1
ベルト式真空機	1
金属探知機	2

地域と共に歩む、新しい米発酵文化の創造

株式会社 仙醸



〒396-0295 伊那市高遠町上山田2432 TEL.0265-94-2250 FAX.0265-94-2025

■ホームページ <https://www.senjoyo.co.jp/> ■Eメール kuromatu@senjoyo.co.jp



会社概要

- 代表取締役／黒河内 貴
- 創業／1866年(慶応2年)
- 社員数／20名
- 業種／食品・醸造、清涼飲料
- 資本金／1,000万円



我が社の特徴

幕末の慶応2年創業以来、信州高遠の地でお酒を造り、米と麹に向き合ってきました。「米発酵文化を未来へ」を経営理念に掲げ、米発酵食品を広く取り扱っています。日本酒、あまざけ、米麹、焼酎、酒粕などの伝統的発酵食品はもとより現代人の味覚やライフスタイルに合わせた新しい商品を造り、若い世代にも普及させ、米発酵文化を次世代に伝えることを目指しています。

酒米は地元上伊那産を使用しています。長野県産酒米でも近年評価が高まる「ひとごち」の栽培は、地元農家に委託し毎年品質の向上に努めています。

重労働の多い酒造りのなかで、製麹やもろみの管理などを機械化し、安定した品質管理と商品供給が可能です。また、麹室を新設し、蔵人の感性が生きる酒造りにも力を入れています。

得意技術

当社では米を削る「精米」からすべてを自社で行います。最高で精米歩合35%まで削れる高性能な精米機を用い、その年のお米の出来や、米の状態に合わせて回転数を微調整するなど、米の持ち味を活かしきる精米にこだわっています。

多様化するお客様のニーズに応えるため、様々な個性の日本酒はもちろん、梅酒・どぶろく・クラフトジン等を商品化しています。

また、毎年暮れに注文分のみ瓶詰めする「年とり酒」は暮れの恒例行事として好評をいただいています。

食品分野では、濃縮甘酒・非加熱の生甘酒・食品添加物アルコールを商品化し、新しい販路を広げています。



主要製品

- 清酒
- 焼酎
- 甘酒
- リキュール
- スピリッツ



主要設備

設備名	メーカー	型・能力	台数
自動精米機	新中野工業	1200kg/回	2
KOS自動製麹機	佐々木貞治商店	1000kg/回	1
横型連続蒸米機	永田醸造機械	1000kg/hr	1
OS仕込みタンク	佐々木貞治商店	容量:24000L	13
純水装置	神鋼バンテック	2000L/hr	1

世界の人々におふくろの味のよさを伝える 鶴羽二重こうや豆腐

登喜和冷凍食品 株式会社



〒396-0026 伊那市西町5057 TEL.0265-72-7277 FAX.0265-78-1944

■ホームページ <http://www.tsuruhabutae.co.jp> ■Eメール tokiwa@tsuruhabutae.co.jp



▲こうや豆腐(調理例)

会社概要

- 代表取締役／登内 英雄
- 創業／1951年11月
- 社員数／132名
- 業種／食品製造業
- 資本金／1,006.9万円
- 主要取引先／日本アクセス
加藤産業
国分
菱食
尾家産業 他

我が社の特徴

昭和26年創業以来、こうや豆腐の専門メーカーとして歩んできました。こうや豆腐は800年の歴史を持つ日本の伝統食品ですが、最近、栄養価の非常に高い優れた食品として新たな注目を集めています。「健康とおいしさ人づくりへの限らない挑戦」の経営理念のもとに、厳選した材料と豆腐製造に最適な中央アルプスの伏流水を豊富に使い、ソフトで美味しい当社ならではの味が作り出されています。

主要製品

- こうや豆腐(凍り豆腐)の製造販売
- 豆腐関連のチルド食品の製造販売
- 豆腐関連の冷凍惣菜の製造販売



▲冷凍惣菜(調理例)

信州そばをあなたの側に 合資会社 服部製麺所



〒396-0013 伊那市下新田3195番地 TEL.0265-72-2623 FAX.0265-78-2785

■ホームページ <http://www.hattori-seimen.com> ■Eメール hattoriseimen@river.ocn.ne.jp



会社概要

- 代表取締役／服部 大希
- 創業／昭和27年7月
- 社員数／12名
- 業種／その他
- 資本金／1,050万円
- 主要取引先／(財)学校給食会、
(株)ニシザワ、JAながの
伊那市内食堂、社員食堂
フレッシュ・フード・サービス(株)



▲カット工程



▲圧延工程



▲各種生麺

我が社の特徴

- 地下から汲み上げた南アルプスの地下水で練り上げた麺
- 上伊那産を主にし長野県のそば粉・小麦粉を使用した麺
- 品質管理室を設け、安心・安全に召し上がって頂ける麺

主要製品

- 冷凍めん(うどん・そば・ラーメン・パスタなど)
- チルドめん
- 乾めん

■主要設備

設備名	台数
茹で釜	3
麺蒸し機	2
真空ミキサー	5
フリーザ	2
ビロー包装機	2
金属探知機	2

素材とモノ作りを大切にしてい ハナマルキ 株式会社 伊那工場



〒396-0041 伊那市西箕輪2701 TEL.0265-74-1911 FAX.0265-74-1878

■ホームページ <http://www.hanamaruki.co.jp>

食品安全マネジメントシステムの国際規格FSSC22000認証取得

会社概要

- 代表取締役／花岡 周一郎
- 創 業／大正7年11月
- 社 員 数／290名(伊那工場70名)
- 業 種／味噌および即席みそ汁の製造・販売
- 資 本 金／1億円
- 本社事務所／東京都中央区日本橋茅場町



我が社の特徴

私どもの企業理念は「素材とモノ作りを大切にしてい」です。味噌の原料はいたってシンプル。それらが発酵の力により、香り高く旨みにあふれる味噌という調味料を生み出してくれます。

厳選した原料(素材)を厳しい検査体制で受け入れ、1000年を超え培われた味噌作りの伝統技術と最新の科学技術を融合させ、素材をよさを引き出すモノ作りを行っています。

得意技術

2001年6月に操業を開始した伊那工場は、2016年5月に食品安全マネジメントシステムの国際規格FSSC22000を取得いたしました。

「安全でより高品質な味噌作りを進めながら、環境との共生を図りたい。」ハナマルキはこれからも進化し、深化して、皆様から喜ばれ、ご支持いただける製品作りに取り組んで参ります。

主要製品

- カップ詰め味噌
- ビロー詰め味噌
- 加工用味噌
- 贈答用品
- 即席みそ汁
- 塩こうじ



『捨てないことが本当のエコである』 株式会社 パネックス 長野工場



〒399-4432 長野県伊那市東春近7000番9 TEL.0265-74-1180 FAX.0265-74-1173

■ホームページ <http://www.panex.co.jp/>



会社概要

- 代表取締役／前野 朝彦
- 創 業／1991年1月
- 社 員 数／200名
- 業 種／食品
- 資 本 金／1,100万円
- 主要取引先／九州カネカ食品販売(株)
生活協同組合(全国)
食品問屋
菓子問屋 等

我が社の特徴

※イタリアの「パネトーネ種」を使った製パン原料・ロングライフパンの製造販売
1991年創業時より、安心安全をモットーに「パネトーネ種」の製造販売をさせていただきます。

イタリアのアルプス山麓で育った、植物性乳酸菌豊富な「パネトーネ種」は“よりおいしいパンを安全に”とお考えのユーザー様にご愛顧いただいております。

2010年、山口県下関市の工場で「パネトーネ種」を使用した『ロングライフパン』の製造販売を開始いたしました。そして、2017年12月より伊那市にて長野工場(製パン工場)を操業、製造・販売を続けながら地域社会に貢献出来る企業に成長すべく日々努めております。

イタリアの伝統製法を守り、よりおいしく、“捨てないことが本当のエコである”を信念にこれからも挑戦していく所存です。

得意技術

※イタリアでの「パネトーネ種」の伝統的な活用方法を応用してつくった『ロングライフパン』

イタリアから年3回元種を輸入し、衛生管理の行き届いた工場で、イタリアと同じ装置を使用して、イタリアにおける製法をそのままに、日本国内で製造した「パネトーネ種(写真)」を使用して『ロングライフパン』を製造しております。

ですから、イタリアでの「パネトーネ種」の伝統的な活用方法と同じ効果が得られるのです。パネトーネ種は「パネトーネ(写真)」の製造だけでなく、パン製造においても効果を発揮し、パンの味や香りをよくします。

イタリアでのパネトーネ種の伝統的な活用方法を応用して作られたパンですので、合成保存料無添加で長期間(クロワッサン45日、デニッシュ75日)の保存が可能です。

主要製品

- 「パネトーネ種」(製パン原料)
- 「ロングライフパン」(菓子パン)



今話題のゼロ磁場【分杭峠】の天然水 株式会社 プラナ零磁場



〒396-0405 伊那市長谷市野瀬1589-1 TEL.0265-98-2032 FAX.0265-98-1177

■ホームページ <http://www.zerojiba.jp>

パワースポット【分杭峠】の、大地のエネルギーを記憶する超(スーパー)天然水『ゼロ磁場の秘水』!



会社概要

フリーダイヤル:0120-432-028

■ 代表取締役 / 木下 護

■ 創業 / 2014年7月

■ 社員数 / 5名

■ 資本金 / 100万円



我が社の特徴

零磁場ミネラル(株)より業務を引き継ぎ『株式会社プラナ零磁場』と社名変更をして再スタート致しました。

マイナスイオンの宝庫である伊那市長谷にある分杭峠。そのふもと、自社工場内井戸にて地下160mから汲み上げた原水に対し、薬品処理を行わず、4段階のフィルタろ過にて非加熱充填を行っています。

この分杭峠のミネラルウォーターをボトルに詰めたのが「ゼロ磁場の秘水」です。ミネラルの配合バランスに優れ、ほんのり甘味を感じるまろやかな味わいと、スッキリとした飲み口が楽しめます。

国際味覚審査機構(iTQi)と、モンドセレクションで、それぞれ優秀な賞を受賞。世界水準のクオリティを認められたおいしいお水です。

また、私たちは天然水を扱う企業として、地元の食材の良さを通じて南信州「銘水の里」をより多くの皆様へ発信していく活動に取り組んでおります。

得意技術

「ゼロ磁場の秘水」は、iTQi(国際味覚審査会)とモンドセレクションに出品し、それぞれ優秀な賞を受賞しました。

主要製品

■ ナチュラル・ミネラルウォーター『ゼロ磁場の秘水』

ビスケットを通じて笑顔をお届けします 米玉堂食品 株式会社



〒396-0041 長野県伊那市西箕輪2148-168 **TEL.0265-72-5008 FAX.0265-72-5018**

■ホームページ <http://www.beigyokudo.jp> ■Eメール arigatougozaimasu@beigyokudo.jp



会社概要

- 代表取締役／杉本 徳治
- 創 業／1903年12月
- 会 社 設 立／1952年11月
- 社 員 数／119名
- 業 種／菓子製造業
- 資 本 金／2,325万円
- 本 社／長野県上伊那郡
辰野町大字伊那富2582
- 主要取引先／大手食品メーカー
原料メーカー
食品問屋 等

我が社の特徴

当社はビスケット、クッキー、クラッカーなどの焼き菓子の製造を行っております。

創業以来辰野町にて生産活動を続けて参りましたが、2018年2月に生産拠点となる工場として伊那工場を建設しました。

両工場にて、40mほどのオープンな6本所有し、様々な種類の焼き菓子製品を製造しています。

現在は大手食品メーカー様から注文を受けて生産を行うOEMが主体となっておりますが、将来的には、伊那谷を代表する米玉堂ブランドの焼き菓子を作り上げたいと思っております。これからも安全で安心な、お客様の笑顔に繋がる焼き菓子を作り続けて参ります。

得意技術

- 長年の研究・開発で培った製造技術により、お客様からのあらゆるご要望の製品、また大量生産のご要望にお応えすることができます。
- 最新の検査、検品システムを導入し、安全安心で高品質な製品を製造致します。

主要製品

- ビスケット、クッキー、クラッカー



主要設備

設備名
品種別製造ライン
オープン(スチール、メッシュ)
自動搬送装置(小麦粉・砂糖・粉碎品)
パレタイジングロボット
原料計量機
粉糖機
混合機
生地粉碎装置
成型機
包装設備



“国産へのこだわり”「食の安心・安全・豊かさ」をお届けしたい これが私たちの願いです

マロニー 株式会社 信州伊那工場



〒396-0032 伊那市小沢7288 TEL.0265-72-5622 FAX.0265-72-5655

■ホームページ <http://www.malony.co.jp>

エコアクション21 認証・登録 2007年6月



会社概要

- 代表取締役／井上 寿夫
- 創業／1950年9月
- 社員数／200名
- 業種／その他
- 資本金／6,000万円
- 本社／〒564-0035 大阪府吹田市中の島町2番26号

我が社の特徴

私たちは、創業以来、皆様の健康な食生活に貢献することを企業理念とし、大自然の恵みを生かした食材の開発に挑戦してきました。そんな私たちの熱い情熱から生まれた食材が「マロニー」です。北海道の大自然が育んだでんぷんを主成分に、当社独自の技術で開発した画期的な製法によって誕生しました。現在、「ヘルシーなおいしさ」に「調理の手軽さ」という付加価値を加えた「マロニー」は、従来のはるさめを超える全く新しいでんぷん麺として、広くご好評をいただいております。マロニーはこれからも、皆様から喜ばれ、ご支持をいただける食材の開発に意欲的に取り組んでいきます。

得意技術

マロニーは独自の生産システムから高品質の製品が生み出されています。北海道産のじゃがいも澱粉と国産のコーンスターチを原料としたマロニー。この2つの素材を乳液状にし、薄いシート状に延ばして加熱・冷却したあと裁断し、乾燥させれば出来上がります。この独自の特許製法は信州伊那工場を含む国内4工場のみで行われており、衛生・安全面でもお客様の期待と信頼を裏切ることのない万全な体制を作り上げています。また、マロニーのヘルシーな品質が世界に認められ、2008年より3年連続でモンドセレクション金賞を受賞いたしました。これからも「国産」にこだわり安心安全をテーマにした食材の開発に意欲的に取り組んでいきます。

主要製品

- でん粉麺(マロニー)
- 海藻麺
- ポン酢



新鮮な空気おいしい水 そして健康的な食材をもって 愛される味を創っています

株式会社 ミヤシタフーズ



本社・機械部（Mテック） 〒396-0012 伊那市上新田2372-2 TEL.0265-72-1221 FAX.0265-76-3422

食 品 工 場 〒396-0215 伊那市高遠町小原540 TEL.0265-94-1105 FAX.0265-94-1106

■ホームページ <http://www.miyashita-foods.co.jp>



▲本社・機械部（Mテック）



▲高遠工場全景

我が社の特徴

創業当時より、たまご焼きを中心とした卵加工食品の製造を手掛けておりますが近年は嗜好の多様化により、お好み焼き・クレープケーキ等々（冷凍食品）生産品目も多岐に渡っております。また工場の製造機械・生産ラインは、自社製作の設備であり機械部門（Mテック）におきましては、長年の食品製造の経験を生かしながら食料品製造装置の設計・製造・販売をさせていただいております。

主要製品

食品部門：厚焼玉子

オムレツ

お好み焼

タコ焼

クレープケーキ

機械部門：厚焼自動焼成機

コンベアー

オートスチーマー

会社概要

- 代表取締役／宮下 貴光
- 創 業／昭和47年11月
- 社 員 数／100名
- 業 種／食品製造と食品機械器具
- 資 本 金／2,000万円
- 主要取引先／日清製粉グループ
日清フーズ
日本食研



▲五目厚焼



▲ブレンオムレツ



◀クレープケーキ

■主要設備（食品工場（高遠）設備）

設備名	型・能力	台数
1F 焼成ライン	お好み焼・オムレツ・厚焼玉子	8ライン
トンネルフリーザー	500kg / H	2基
スパイラルフリーザー	500kg / H	2基
原料調合設備、包装機設備		
製品保管冷凍庫、移動ラック付	-22℃、500t 保管	
その他 生産設備		
2F クリーンルーム		
生産ライン	ケーキ、菓子類	2ライン
スパイラルフリーザー	300kg / H	1基
バッチフリーザー	200kg / H	2基
その他 生産設備		
2F トッピングルーム		
トッピングライン		2ライン
スパイラルフリーザー	300kg / H	1基

伊那谷の「風土」を表した「土着の酒」を醸し続けています 合資会社 宮島酒店



〒396-0025 伊那市荒井3629-1 TEL.0265-78-3008 FAX.0265-78-9492

■ホームページ <https://www.miyajima.net/> ■Eメール saketen@miyajima.net



会社概要

- 代表社員／宮島 敏
- 創業／1911(明治44年)
- 業種／清酒、清涼飲料ほか製造
- 資本金／50万円



酒造理念

「お客様に安心して心ゆくまで日本酒を楽しんで戴きたい」という思いが、私共の酒造りの原点です。

私共では、信州の豊かな大自然を背景とし、清潔感溢れる空気、肥沃な大地、清冽な水、冷涼な気候の中で、その環境を守り、育むような形で栽培された米を用いて、その米の旨味を存分引き出した酒を造り、その酒をお客様にキチンとした形でお届けしたいと考えています。そのため、嗜好品としての美味しさはもとより、「土着の蔵」として、土作り、米作りに特に心を砕いています。

「安心」という言葉は漠然としていますが、私共ではその言葉を「顔の見える」事という明確な形に置き換えて、酒造りに励んでいます。「顔の見える農家」の方々にお作り戴いた良質米を用い、私共の思いを熱く語って戴ける「顔の見える酒販店」様にご販売戴くことにより、『信濃錦』がお客様にとりまして真に「安心な」酒になると考えています。

また味わいは、食中でこそ力を発揮する「芳醇辛口」を基本として、世界の中での日本酒を意識した個性的な商品造りを続けています。

特に穀物系の豊かな味わいを引き出すため、敢えて米を磨かない「超低精白純米酒」というジャンルの開拓を進め、食用米と同様の精米歩合91%にて仕込んだ純米酒での商品提案を積極的に進めています。

また、無農薬もしくは低農薬での契約栽培は、圃場周辺の環境のみならず海に至る水質の保全につながり、あるいは有機質肥料の緩慢な分解が二酸化炭素や一酸化二窒素などの温室効果ガスの放出を抑制すると考えています。さらに、遅々海外から運ばれて国内で再蒸留される「醸造アルコール」を用いないことを含め、ライフサイクル・アセスメントの考え方を取り入れたSDGsの理念に寄り添う酒造りを進めています。

蔵の歴史

創業以前に米穀商を営んでいたため、明治44年の創業以来、地元で獲れる最高の米を用いるという伝統があります。昭和40年代初頭の全国に先駆けての防腐剤無添加酒の発売以降、昭和40年代後半に糖類を無添加とし、昭和57年には酒造好適米を全量使用。また平成3年より全量を持定名称酒と致しました。平成17年にはすべての原料米が無農薬栽培もしくは低農薬栽培の地元農家との契約栽培となり、平成18年より全ての仕込みが純米醸造酒となっています。また原料米を大切にしたい酒造りをするため、平成16年より敢えて米を磨かない「低精白純米酒」への取り組みを開始し、22世紀へ向けた「再生型(Regenerative)」の酒造りを推進しています。

なお、「地元産契約栽培米を用いた低精白の純米醸造酒」は、令和元年に「NAGANOものづくりエクセレンス」に認定され、令和2年には同じ取り組みが「第3回エコプロアワード」において最高賞である「財務大臣賞」を受賞し、さらに同年の「脱炭素チャレンジカップ」では「奨励賞」を、また翌年度の「信州ブランドアワード」では脱炭素をテーマとした「しあわせ信州部門賞」を受賞しています。

令和5年には、上記取り組みを「国際ゼロカーボン会議」におきまして発表させて戴きました。

主要製品

- 日本酒
- あま酒

主要銘柄

銘柄名	特徴と販売ルート
信濃錦(しなのにしき)	中心銘柄 地元と日本名門酒会にて販売
斬九郎(ざんくろう)	芳醇辛口食中酒シリーズ 「斬九郎」特約店のみにて販売

自分で栽培した果実だけで作ったワインを味わう最高の贅沢を実現します。

有限会社 ムラタ 伊那ワイン工房



〒396-0111 長野県伊那市美篤5795 TEL.0265-98-6728 FAX.0265-98-6729

■ホームページ <https://inawine.net/> ■Eメール info@inawie.net



会社概要

- 代表取締役／村田 純
- 創業／2014年9月
- 社員数／2名
- 業種／ワイン醸造
- 資本金／1,000万円
- 主要取引先／長野県酒類販売
信州大学

我が社の特徴

夫婦二人で作る伊那市美篤の小さなワイナリーです。

日本でワイン産業を定着させ広げてゆくための方策の一つとして、原料を栽培する人の個性、畑の場所や様子、収穫までの努力など、ワインの原料の背景を飲む人にアピールすることにより、ワインは遠くの知らない場所で知らない誰かが作っているものではなくて、身近な近所にある原料からも作ることが出来ることを知って味わってもらおうことを実践しています。

そのためには少量の原料から醸造が出来る設備と技術が必要となり、大規模な工場や大勢のスタッフでの分業作業では実現できない細かい作業ができる小さなワイン工場を作りました。

少ロットでの醸造を引き受けるワイナリーが少ないことから全国の個人、法人、自治体からのワイン醸造委託を受けています。また、ブドウに限らず様々な果物からの醸造依頼もあり、各地の特産品の開発や余剰果実の受け皿としてもワインは利用価値があります。

伊那市におきましては伊那市の山葡萄ワインや信州大学の数種類のワインの醸造を担当し、最近は弊社の地元美篤地区のブドウで同地区名のワインを製造販売したり自社農園でワイン専用ブドウの栽培を試みて地域農業に役立てる技術を模索しています。

得意技術

小規模ロットの果実酒製造。ブドウ、リンゴ、イチゴなどは140kgの果実からその原料だけのワインを作ります。委託者の思いや目的など十分にお話をしてお互い納得の上お引受けいたします。ワインの設計や販売方法、ラベルのことなどの提案も致しておりますので、果物ワインのことでしたらお気軽にお問い合わせください。オーダーメイドのワインをお作りします。

主要製品

- 伊那市山葡萄ワイン「山紫」
- 「美篤」シリーズ
- 「山葡萄のワイン」「ナイアガラのワイン」「ケルナー」



おいしさのみちをひらく ユウキ食品工業 株式会社 伊那工場



〒396-0032 伊那市小沢7288-2 TEL.0265-77-1815 FAX.0265-77-1816

■ホームページ <https://youki.co.jp/>

伊那工場:ISO14001 認証取得(2025年4月)
八ヶ岳工場:FSSC22000 認証取得(2024年1月)

蓼科工場:FSSC22000 認証取得(2022年12月)
静岡工場:FSSC22000 認証取得(2024年10月)



会社概要

- 代表取締役／田中 秀和
- 創 業／1974年8月
- 社 員 数／129名
- 業 種／食品
- 資 本 金／1,000万円
- 本 社／
〒182-0033 東京都調布市富士見町1-2-2
TEL:042-442-1318 FAX:042-442-0934

おいしさのみちをひらく
YOUKI



我が社の特徴

企業が社会におけるよき企業市民として、環境的・社会的・経済的な各側面に配慮して事業活動を行い、さまざまな信頼関係を構築し、社会及び企業の持続可能な発展を追求していく事を基本理念として、ロボット等テクノロジーを利用し、時間及び労働力を節約し、生産性の向上の為に自動化を図り、環境負荷低減にも力を入れ、新しい技術や設備も積極的に導入していきます。

また、男女の差別なくどの工程でも肉体的負荷なくオペレーション出来るライン設計になってます。

得意技術

- ユウキ独自の製造ノウハウを駆使し、溶けやすく使いやすい顆粒製造。
- 製品検査はもちろんのこと、使用する原料にまでさかのぼって品質管理を徹底。
- 安全・安心を守れる環境で品質の高い商品を送り出せる体制の整ったの製造現場。
- 各機器のモニタリングを行い、モニターでの監視、及びスマートウォッチを採用し、機器異常に瞬時に対応でき、何処に居ても機器状態が分かる管理体制が整っている。

主要製品

- 中華調味料(やさしい味わいのガラスープ 顆粒)
(やさしい味わいのガラスープ 微粒)
(減塩ガラスープ 顆粒、微粒)

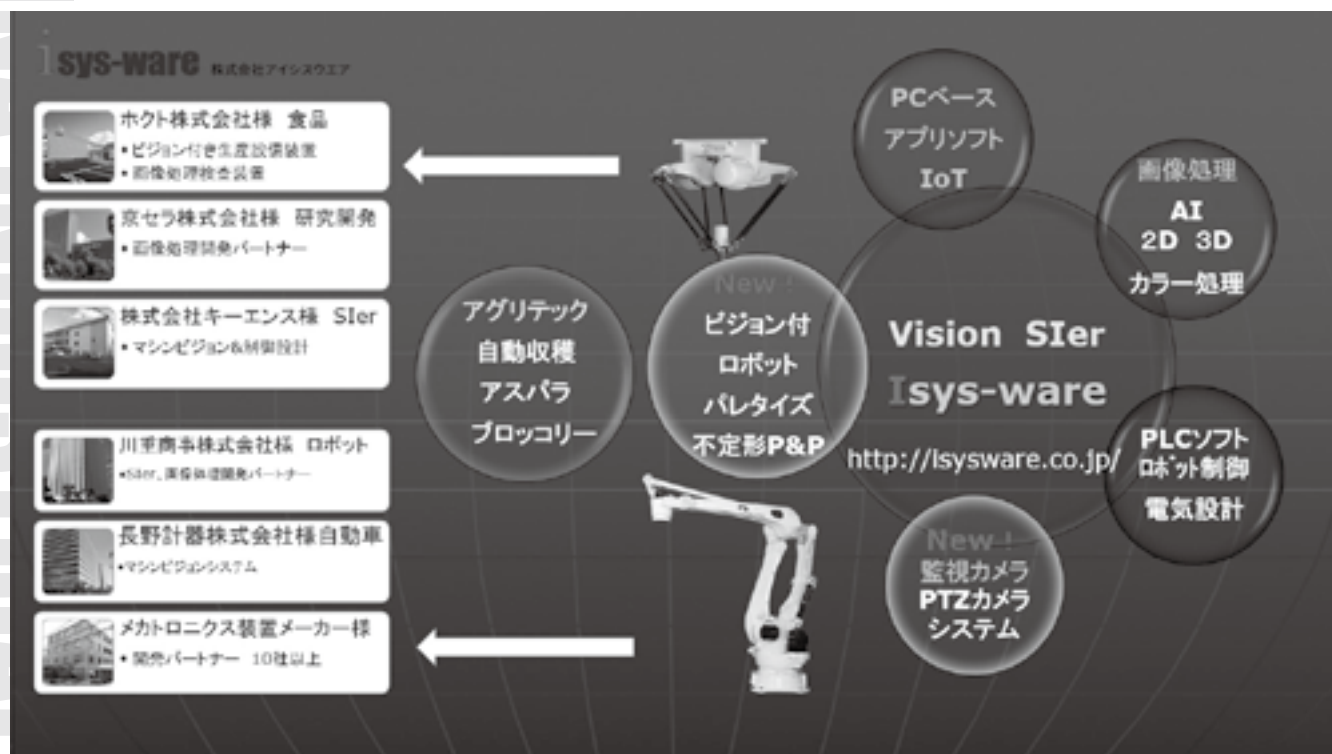
3次元画像処理・AI・IoT・ロボット・DX 何でもおまかせください

株式会社 アイシスウェア



〒396-0025 伊那市荒井3427番地 TEL.0265-71-5190 FAX.0265-98-8590

■ホームページ <http://www.isysware.co.jp/> ■Eメール sales@isysware.co.jp



我が社の特徴

1. 2D・3D画像処理検査、AIシステム、ロボット装置、FA用制御ソフト、IoTシステムの受託開発・国内大手メーカー各社から高い評価をいただいています。
2. 特注画像処理検査システムの開発製作：自社IoTシステムによる遠隔監視、稼働状況把握ができます。
3. 様々な計測機器・ボードに対応した特注計測機器アプリケーションも製作できます。
4. 各種産業機械装置及び設備の電気ハード・ソフト設計製作

得意技術

1. 画像処理検査アプリケーション
 - ① 開発対応実績画像処理ボード：
マトロックス社、コグネックス社、リンクス社
 - ② 開発実績画像市販ライブラリ：HALCON、MIL、COGNEX
 - ③ ISYSWAREオリジナルソフト（低価格・高性能）
2. Windowsベースアプリケーション開発
(VC++・VC#・VB)
3. 電気制御設計 (ECAD、各種PLC)
4. ロボットプログラミング

会社概要

- 代表取締役／春日 隆
- 創 業／2001年11月
- 社 員 数／10名
- 業 種／ソフトウェア、電気制御設計（ハード、ソフト）
- 資 本 金／1,000万円
- 主要取引先／菊池光学株式会社
川重商事株式会社
京セラ株式会社（研究開発本部）
ホクト株式会社（開発研究本部・生産本部）
長野計器株式会社
タカノ株式会社
セイコーエプソン株式会社
株式会社コジマプラスチック
アルファードesign株式会社

主要製品

- ソフトウェア受託開発
- IoT温湿度管理システム
- 計測パッケージソフト／OEM版
- ロボットビジョンシステム

世の中に役立つ技術・モノをゼロから創造するエンジニアリング企業

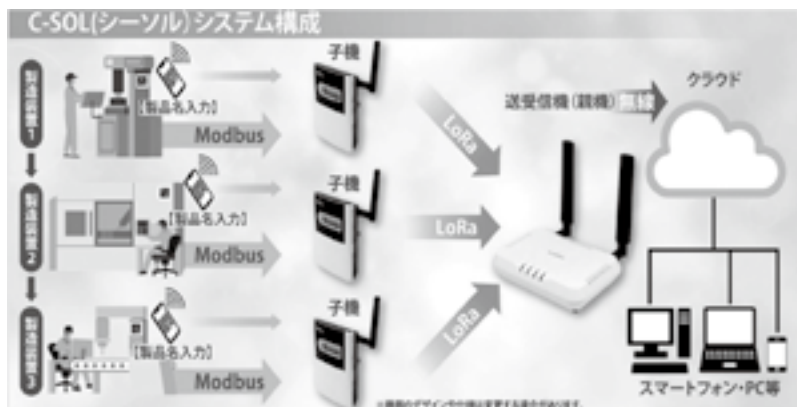
株式会社 サークリューション



〒396-0025 伊那市荒井3492-23 TEL.0265-73-7679 FAX.0265-73-7691

■ホームページ <https://www.cirlution.com> ■Eメール info@cirlution.com

医療機器製造業登録(2023年7月) 長野県SDG's推進企業登録(2024年4月)



▲C-SOLシステム構成図

会社概要

- 代表取締役／久保田 朋成
- 創 業／2004年2月
- 社 員 数／5名
- 業 種／設計・開発・ソフト
- 資 本 金／300万円
- 主要取引先／
医療、インフラ、車載、産業機器、画像処理、
IoT、美容、スポーツビジネス等に関連した
大手、中小企業約100社

我が社の特徴

当社は伊那市に本社を置き、大阪、中国に開発および製造拠点を設けております。電子機器の設計開発と製造・商社部門が主な事業の柱になります。

- ・医療機器や産業機器の開発は100件以上の実績があります。
- ・モノづくりの企画から設計、製造まで一貫した対応が可能です。
- ・小ロット・試作・コスバの良い量産など予算やニーズに応じて提案いたします。
(設計だけでもOK、基板1枚からの製造もOK)
- ・IoTやDX関連の案件も数多く手掛けております。

得意技術

<設計開発部門>

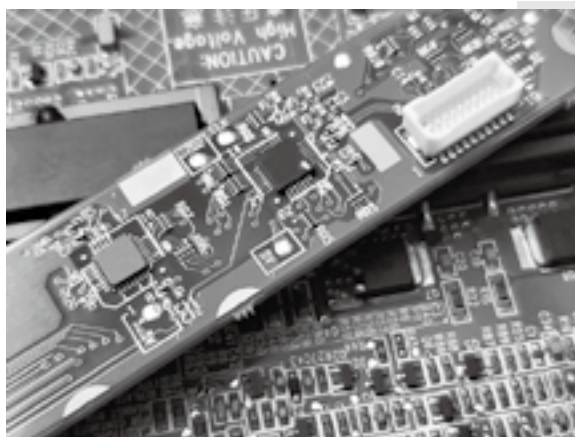
- ・電子機器の回路設計
- ・基板のネットワーク設計
- ・マイコン、FW(ファームウェア)ソフト設計
- ・PC/スマホアプリ開発
- ・クラウドサーバー/データベースの構築
- ・ケース設計/メカ設計

<製造・部門>

- ・基板製造、部品調達、基板実装(1枚から量産まで)
- ・ケース製作
(3Dプリンタ、削り出し(試作)、金型成型品(量産))
- ・性能評価、組立、検査、修理

主要製品

- CO2排出量可視化システム「C-SOL™」
- プリント基板、電子部品、成形品



主要設備

設備名	メーカー	型・能力	台数
回路設計CAD	CSi Global Alliance	CSIEDA	1
回路設計/基板設計CAD	Quadcept	Quadcept	1
回路設計/基板設計CAD	Altium	Altium Designer	1
回路設計/基板設計CAD	Cadence Design	OrCAD	1
オシロスコープ	IWATSU	DS-4264	1
オシロスコープ	RIGOL	DS1074Z+	2
電流測定器	LeCroy	CP015	1
L/C/Rメーター	DER EE	DE-5000	1
DC安定化電源	KUNKIN	KP182	2
電子負荷			1
PC	HP / Lenovo		9

当社はソフトウェアの品質にこだわる、有言実行会社です システムクエスト 株式会社



〒399-4431 伊那市西春近3741-5 TEL.0265-76-3786 FAX.0265-74-2086

■ホームページ <http://www.system-quest.co.jp>

特定労働者派遣事業(平成20年4月取得。届出受理番号 特20—300436)



会社概要

- 代表取締役社長／三好 利昌
- 創 業／1989年9月
- 社 員 数／24名
- 業 種／その他
- 資 本 金／500万円
- 主要取引先／県内・名古屋・首都圏の大手
ソフトウェア開発会社
その他

我が社の特徴

会社創立以来、私どもは単にプログラムのみならずシステムとしての「品質」を追求して参りました。システムとしての「良い品質」とは、単にバグのない「使える」システムというものではありません。使用する方にとって「使いやすい」システムであることのみならず、究極的には「使いたくなる」システムを品質のいいシステムだと考えます。

私たちシステムクエストの技術集団は、その「使いたくなる」システム構築のため、常に最新の技術を意欲的に習得し、お客様へのサービスに生かしております。操作性、機能、どれをとってもお客様に満足して使っていただけるシステム構築を常に目指しております。

コンピュータシステムとは人間が「使いこなす」ものではなく、人間が自然に「使える」ものであると考えております。

また、私たちが心がけていることはお客様からの「信用」です。信用とは、お客様とのお約束は必ず守るということです。つまりは納期厳守。これこそが日々の活動の中で一番大事なと考えております。出来ない事は言わない。言った事は必ず実行するという事です。

この「信用」を得ると言うことは、最新技術を取得することと同じ、いやそれ以上に大事な事なのではないでしょうか。

せっかく良い技術をご提供できるとしても、お客様に信用していただける内容でなければ意味がないと私どもは考えます。

得意技術

- コンピュータソフトウェアの開発全般
Web系、クライアント／サーバー、制御系 など
いずれも、各種開発言語、データベースに対応可。
- 人事・給与・会計等のパッケージソフトウェアの導入支援、
カスタマイズ
- コンピュータシステムの運用・保守
- ネットワーク設計、サーバー構築

主要製品

- 各種コンピュータソフトウェア

PC、サーバー、Webアプリケーションまでトータルにサポート 株式会社 システムサプライ



〒396-0014 伊那市狐島4289-5 TEL.0265-78-6882 FAX.0265-78-7864

■ホームページ <https://www.system-supply.co.jp> ■Eメール info@system-supply.co.jp

長野県SDGs推進企業(2025年1月30日~2028年1月29日まで)

会社概要

- 代表取締役／牧田 和彦
- 創業／1988年7月
- 社員数／8名
- 業種／設計・開発・ソフト
- 資本金／1,000万円



我が社の特徴

独立系ソフトハウスとして業務システムのコンサルティング及びシステム開発を行い、開発したシステムは長期にわたりお客様のニーズに合わせ、時代に則した戦略的なシステムを提供します。

得意技術

- ①従来のC/Sシステムでの業務系システム構築に加え、BCP(事業継続計画)やエネルギー問題(消費電力の低減など)を考慮した仮想化システムなど機種選定・導入支援
- ②インターネット・イントラネットによる情報系システムの構築とサービス

主要製品

- CSSオリジナルPC製造、販売
- CSS生産管理システムなどアプリケーション開発販売
- インターネットホスティング等
- 各メーカーPC&サーバー販売



生産技術と最新デジタルツールで、「カタチにしたい」を全力サポート。



有限会社 スワニー

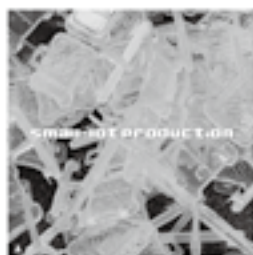
〒396-0621 伊那市富県7361番地 TEL.0265-73-6033 FAX.0265-73-3188

■ホームページ <https://www.swany-ina.com> ■Eメール 3dp@swany-ina.com



会社概要

- 代表取締役CEO／橋爪 良博
- 創業／1970年2月
- 社員数／15名
- 業 種／製品設計、試作、
小ロット生産、量産支援
- 資 本 金／1,500万円
- 主要取引先／NDA



我が社の特徴

1970年に弱電・電子機器の製造業として設立、2010年に製品設計会社として事業転換。最新の3Dプリンタと3Dモデリング技術を駆使し、製品の設計、試作、小ロット生産～量産化を一貫してサポートする企業として数多くの実績を上げ、事業を急速に拡大しています。その他、行政と連携し完全地産の製造業で当地お土産プロジェクトや商店街の空きスペースを活用した内職ワークスペースなどの事づくりプロジェクトの発案・主導も行っています。また、3Dプリント樹脂型デジタルモールドなどの新技術も生み出し展開、アイデアを迅速に形に出来る、日本で一番頼ってもらえる設計会社を目指しています。

得意技術

製品設計(3DCAD: CATIA, Solidworks, Creo, Fusion360など)、3Dモデリング、3Dスキャニング、部品試作(3Dプリンター、切削) 金型設計、製作、射出成形、組み立て、リワーク、量産
その他、上記を包括的に駆使した製品化支援、量産までサポートいたします。

主要製品

- 製品設計、3Dプリンターをはじめとする
部品試作、小ロット生産、製品化支援、量産。

主要設備

設備名	メーカー	型・能力	台数
切削機	ブラザー	X300 X1	1
成形機80t	JSW	J80ADS	1
成形機 BabyPlast 10t/6t	アイオーエム	BabyPlast	3
マテリアルジェット方式 3Dプリンター	ストラタシス	J850	2
FDM方式 3Dプリンター	ストラタシス プレーメ	フォータス	5
FFF方式 3Dプリンター	ストラタシス その他	uluttimeker	5
光造形方式 3Dプリンター	ストラタシス その他	J850	5
切削機 DFX055-SW	SWANY	DFX550SW	1
切削機 MDX-540	ローランド	MDX-50	2
切削機 SRM-20	ローランド	SRM-20	1
M2	カーボン	M2	1

紙・段ボールでSDGs、環境保護、社会貢献に取り組む アリマックス 株式会社



〒396-0014 長野県伊那市狐島3805 TEL.0265-72-3558 FAX.0265-72-3591

■ホームページ <http://www.arimax.co.jp> ■Eメール y.isawa@arimax.co.jp

段ボール・紙製品のやさしさを、新時代の強さに。

ショールーム &工場見学会

大好評開催中!(予約制)

第1・第2・第3ショールームと屋外展示場の見学者500名を超えました!

会社概要

- 代表取締役／伊澤 賢史
- 創業／1957年3月
- 社員数／12名
- 業種／製造業
- 資本金／1,000万円

PRINT & CUT

2F デジタル工場

プリント&カットで
1個からオンデマンド生産!



大型カッティングマシン ●カット範囲1680×3200mm
●厚さ16mmまでカット可能

純正ウォームラミネーター ●メディア幅 最大1,580mm
●厚さ35mmまで対応

LED-UV硬化インクジェットプリンター
(印刷範囲 1300×2500mm)

スクリーン
印刷機

1F 量産工場

自動平盤打抜機 (打抜範囲1050×750mm)



我が社の特徴

弊社は昭和27年創業以来、多様化の進むパッケージ関連の社会的ニーズに応えるべく、たゆまぬ努力を重ねてまいりました。単なる印刷・紙器の分野にとらわれることなく、常にその時代が必要とする製品・技術を幅広く導入し、新製品の開発にも積極的に取り組んでいます。2016年に長野県の「社員の子育て応援宣言」制度に登録してからは、従業員が仕事と子育ての両立ができる環境づくりに努め、現在は従業員全員が子育て中の女性というのが大きな特徴です。一人ひとりが複数の業務を担う「多能工」として働き、様々な企業や地域の福祉団体・社会福祉協議会等と協力しながら事業を進めています。2022年1月に長野県SDGs推進企業登録制度に登録してから、「段ボール・紙製品のやさしさを、新時代の強さに」の理念のもと、社員一丸となり、これまで以上にSDGs、環境保護、社会貢献に取り組んでいます。

得意技術

弊社は、デジタルとアナログの両方の利点を生かした「二刀流のものづくり」を得意としています。2Fデジタル工場のUV硬化インクジェットプリンターは、CMYK基本4色の他に透明インクと白インクを加えた特殊印刷が強みです。1F量産工場のスクリーン印刷機は歴史が古く、水と空気以外のあらゆる素材に印刷できると言われています。紙・ガラス・プラスチック・金属・布など、凹凸のある物や型抜品にも印刷可能で、蓄光・厚盛などの特殊加工もできます。防水・防汚対策には大判のラミネーターを使用。紙や厚みのあるボード類もラミネートできます。

私たちは、企画から設計・デザイン・印刷・型抜き・組立・加工まで一貫して行う、パッケージのエキスパートです。二刀流技術を駆使しながらお客様の要望に応じて、大量生産にも、小ロット生産(1点限りのオーダーメイド品や試作品など)にも柔軟に対応します。

主要製品

- 印刷紙器、段ボール箱、高級貼箱、紙製食品容器、包装紙・紙袋、シール・ラベル、POP・ポスター・パネル、防災用品、各種印刷物 等
- 強化段ボール製品
家具・遊具・建具・ディスプレイ用什器(商業施設・展示施設・文化施設・イベント 等)
- プラスチック段ボール製品(水に強く屋内・外で使用でき、リサイクル性にも優れています。)
簡易個室、大型コンテナ、パーティション、非常時用簡易ベッド 等

パッケージのエキスパート
アリマックス株式会社
ARIMAX ARIMAX CORPORATION

暮らしから産業まで、ガスを中心に幅広くなんでもいたします!

岡谷酸素 株式会社 伊那営業所



〒396-0111 伊那市美篇7302-1 TEL.0265-77-1031 FAX.0265-77-1022

■ホームページ <https://www.okayasanso.co.jp/>

JIS Q 9001:2015 (ISO 9001:2015)・・・2003年04月09日取得(松本営業所 生産課/長野営業所 生産課)



会社概要

- 代表取締役社長/野口 博一
- 伊那営業所長/小松 広茂
- 創業/1944年7月
- 社員数/470名
- 資本金/4,500万円
- 本社/〒394-8585
岡谷市幸町6番6号
TEL:0266-22-5531
FAX:0266-22-6692

我が社の特徴

岡谷酸素は昭和8年に長野県下で初めてとなる圧縮酸素ガスの製造に着手して以来、ガスをベースとする総合テクニカル商社として、長野県内のみならず新潟県、群馬県、山梨県、栃木県において産業・住宅・医療など幅広い分野で事業を展開しております。

時代とともに高度化・複雑化するガス関連ニーズへの柔軟な対応力と、培われてきた独自性の高い提案力を発揮し、ガスの安定供給から各種設備機器の販売・メンテナンスまで幅広くカバーするサービス体制を実現しています。

また近年は、太陽光発電システムや燃料電池システムなどに代表される新エネルギー分野にも積極的に取り組み、より効率的なエネルギー利用を提案しています。

お客様ひとりひとりに合わせたご提案で、まるごと岡谷酸素におまかせしていただける企業を目指しています。



- ・高圧ガス製造許可
- ・液化石油ガス販売事業登録
- ・医薬品(医療酸素)製造販売業許可
- ・高度管理医療機器等販売業・貸与業許可
- ・特定建設業大臣許可(管工事業)
- ・一般建設業大臣許可(電気工事業・内装仕上工事業・塗装工事業・防水工事業)
- ・食品添加物製造業許可(炭酸ガス、窒素ガス、酸素ガス、アルゴンガス)

主要設備

設備名	メーカー	型・能力	台数
LPガス貯槽		50t	2
オートガスタンク			1
液化酸素		20000ℓCE貯槽 20.5t	1
液化窒素		20000ℓCE貯槽 14.5t	1
液化アルゴン		9700ℓCE貯槽 12.2t	1
液化炭酸		20000ℓCE貯槽 18.5t	1
ドライアイスプレス			1
ハイブリッド空調機(県下初導入)	ダイキン	GHP16馬力+EHP8馬力	1
太陽光発電設備	ソーラーフロンティア	発電能力 49.5kW	パネル数185W×336枚

得意技術

- 各種高圧ガスの製造・販売
- 産業及び医療設備・機器の販売
- 住宅設備・機器の販売
- 環境・省エネ商材の販売
- 管・電気・内装仕上・塗装・防水工事一式
- 電力・LED販売

地元企業の専門技術やノウハウを活かしお客様の要望にお応えします

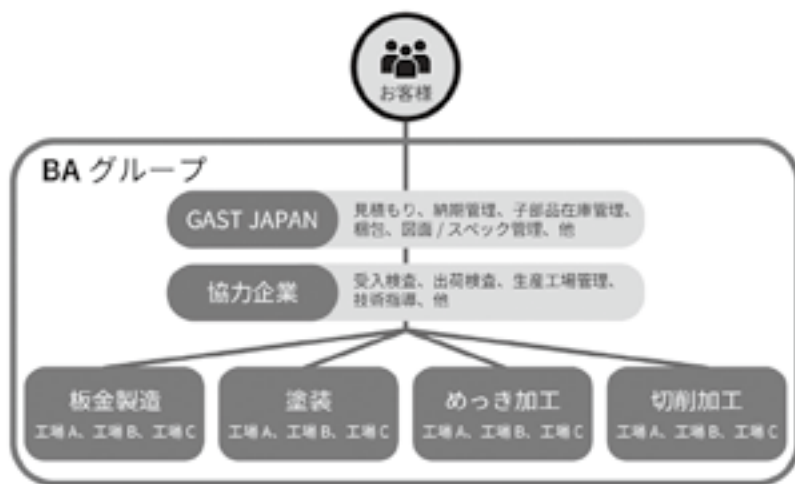
GAST JAPAN 株式会社



〒399-4431 伊那市西春近2328番地1 TEL.0265-78-9930 FAX.0265-78-9921

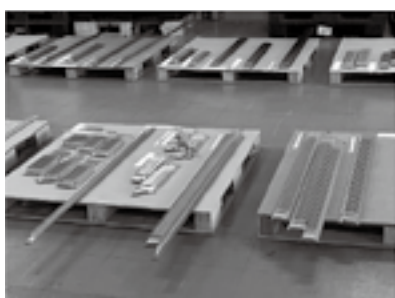
■ホームページ <https://www.gast.jp> ■Eメール info@gast.jp

長野県「社員の子育て応援宣言!」登録(番号708):平成27年7月1日



会社概要

- 代表取締役／原 文嗣
- 創 業／2003年7月
- 社 員 数／7名
- 業 種／その他
- 資 本 金／1,000万円
- 主要取引先／
 - 株式会社 日立製作所
 - 日立ヴァンタラ株式会社
 - 株式会社 日立ビルシステム
 - 日立ターミナルメカトロニクス株式会社
 - 日立チャネルソリューションズ株式会社
 - HITACHI VANTARA USA 他



▲各種金属加工部品



▲各種金属加工部品

我が社の特徴

長年培ってきた海外の提携企業とのネットワークを活かし、国際調達業務を強みとしてきましたが、昨今の円高傾向、物流コストの高騰等もあり、国内製造、特に地元企業との協力体制を強め、お客様のご要望にお応えする取り組みを新たにスタートいたしました。

地元企業を中心にBAグループ(Business Associates Group)を結成。地元企業独自の技術や強みを活かしお互いの得意分野を掛け合わせることで新しい価値を生み出し、お客様に高品質なサービスと最適なソリューションを提供することを目指しています。

- BAグループを中心とした国内・海外の協力企業と品質保証体制による機構部品の一貫生産受託
- 社内&BAグループの測定設備による品質保証体制
- BAグループの専門技術やノウハウを活かすことで高品質・低コストな製品を多品種・小ロット・短納期で提供
- 各種計測・分析・評価技術
- 倉庫スペースを活用した入出荷管理

■主要設備(BAグループ含む)

主要製品

- 各種メカ部品(多品種少量)
- 情報通信機器向け部品
- 精密切削部品(ギア)
- 歯科治療用補助器具

設備名	メーカー	型・能力	台数
三次元自動測定機	東京精密	XYZAX AXCEL RDS	1
三次元手動測定機	キーエンス	XM	1
画像測定機	キーエンス	IM-8000	1
画像測定機	ミットヨ	QS -L1020Z/AF	1
実体顕微鏡	オリンパス	SZH	3

伊那谷の動脈企業を陰でしっかりと支え、愛される静脈企業 株式会社 Grean(グリーン)



〒399-4431 長野県伊那市西春近5806番 TEL.0265-73-9533 FAX.0265-73-9577

■ホームページ <https://grean.jp> ■Eメール greandaihyo@grean.jp

エコアクション21 (2006年5月)



会社概要

- 代表取締役／小林 源吾
- 創 業／平成元年5月
- 社 員 数／24名
- 業 種／その他
- 資 本 金／1,000万円
- 主要取引先／オリンパス(株)、
セイコーエプソン(株)、伊那食品工業(株)、
日本発条(株)、(株)日本ビスコ、KOA(株)、
ルビコンエンジニアリング(株)、
タカノ(株)エクステリア事業部、
(株)南信化成、etc.



我が社の特徴

弊社は産業廃棄物処理業及び一般廃棄物処理業をメインとした廃棄物処理業を行っております。廃棄物と呼ばれる物は概ね取り扱うことが出来ませんが、特にプラスチックリサイクルに力を入れて業務を行っております。プラスチックリサイクルに関しては様々なノウハウがあり、有価買取から高度ケミカルリサイクルまであらゆるリサイクルに対応可能です。

また、近年では個人のお客様に対する粗大ごみ、不用品の回収やお部屋の清掃、ご家庭のお困り事解決を目的としたサービス「源さんで一軒落着！」を行っております。

製造業が動脈産業とするならば我々廃棄物処理業は静脈産業であります。静脈側企業としてしっかりと動脈側企業様と連携を取り、動脈静脈の循環を良くすることにより、より良い地域を作り上げるために日々業務を行っています。

得意技術

- 廃プラスチック類のリサイクル(マテリアルリサイクル(有価買取販売)、サーマルリサイクル(RPF化)、ケミカルリサイクル(複合素材リサイクル)
- プラスチックリサイクル原料の輸出業務、各種資材の輸入業務
- 各種金属スクラップの買取
- 家庭ごみ(粗大ごみ、不用品)の回収、
清掃作業などのサービス「源さんで一軒落着！」
- 小ロット廃棄物の定期回収。
(ごみ置き場の設置や管理をする
必要がありません)
- エコキャップ回収事業

主要設備

設備名	メーカー	型・能力	台数
圧縮・梱包機	油研工業(株)	YB-65MS	1
〃	南通建恒机械	VMD100-11070	1
〃	T&Z CO.,LTD.	BYB-150T	1
〃	(株)昭和	SW770D	1
破碎機	(株)ホーライ	KM-3580	1
〃	(株)商研	DS40150	1
粉碎機	(株)三興	SW5065	1
熔融固化機	芙蓉海洋(株)	SPB-20	1
〃	(株)山本製作所	RE-E502	1

主要製品

- 産業廃棄物収集運搬・処分
- 一般廃棄物収集運搬・処分
- プラスチックリサイクル

【売れる仕組みのお手伝い】マーケティング企画から効果検証までトータルでお手伝い

株式会社 小松総合印刷



〒396-0029 伊那市横山10955番-1 TEL.0265-72-3129 FAX.0265-73-6625

■ホームページ <https://www.ko-ma-tsu.co.jp> ■Eメール info@ko-ma-tsu.co.jp

店頭販促～ダイレクトマーケティングまで魅力的なプロモーションをご提案します。

デジタルコンテンツ(デジくじ)



圧着DM・大判DM



パーソナライズDM



圧着くじ・三角くじ・スクラッチ



シール各種・POP各種



アッセンブリ作業

- 商品袋詰め
- アッセンブリ
- シール貼り
- 倉庫管理
- 各店舗直送
- その他手作業

我が社の特徴

お客様の販促をお手伝い、売れる仕組みをご提案し続けている中で、近年ではアナログ製品だけでなく、より販促効果を上げる為にデジタルツールを組み合わせた施策を提供しております。

また単に製造して終わりではなく、その後のアッセンブリ作業～各店舗への直送手配までワンストップで対応しております。

得意技術

- お客様の販促をトータルでサポートし、印刷物だけに限らず、デジタルツールと組み合わせた施策をご提案し、効果検証までサポートいたします。
- プライバシーマークを取得/更新しており、お客様の個人情報を安全に取り扱いたします。
- 商品パッケージや、ユニークなノベルティも取り揃えており、魅力的なプロモーションをご提案いたします。
- 袋詰めや商品のセットなど手間のかかる作業も、徹底した数量管理で対応いたします。

主要製品

- ダイレクトメール
- パーソナライズDM
- 店頭販促(くじ・スクラッチ)
- デジタルツール(デジくじ)
- シール各種、POP各種
- アッセンブリ梱包

会社概要

- 代表取締役/小松 肇彦
- 創業/1948年10月
- 社員数/30名
- 業種/販売促進支援
情報配信業
印刷業
- 資本金/2,100万円



主要設備

設備名	メーカー	型・能力	台数
ウィンドウズ、マック系			40台
4/6半裁UV5色機インクジェット可変対応 ニスコート付	リョービ・コダック	UV・可変対応仕様	1台
4/6半裁UV6色機 ニスコート付	リョービ	水性ニス対応	1台
4/6半裁LED・UV6色機 ニスコート付	リョービ	LED中間乾燥4本付	1台
オンデマンド印刷システム	HP・コニカ・ゼロックス		5台
大判インクジェットプリンタ(B0)	EPSON		1台
マーケティングオートメーションシステム	Direct Smile		1式
宛名等印字システム	コダック 他		1式
圧着加工ライン			6式
web、メール、FTP他サーバーシステム			2式
個人情報保護システム			1式
他、紙器加工設備			多数

「包むチカラ」でいつもの毎日を変える 三洋グラビア 株式会社



〒396-0041 伊那市西箕輪2415 伊那インター工業団地内 TEL.0265-72-1511 FAX.0265-73-3352

■ホームページ <http://www.sanyo-gravure.jp/> ■Eメール msg@sanyo-gravure.co.jp



▲NEW-FX3 全自動レーザー製版設備



我が社の特徴

三洋グラビアは1957年の創業以来、包装パッケージに特化して日産500万枚に相当するパッケージを製造しています。1枚で100gの食品を包装しているとすれば、1日で500トンの食品流通に貢献しているのです。パッケージは食品流通を担う社会インフラの一部です。昨日も今日も、そして明日からも活躍し続ける食品パッケージ達。明日を拓くクリエイティブエッセンスカンパニー。

安心&安全をキーワードに持続可能な社会に貢献する“がんばるパッケージ®”で百年企業を目指し多様化する顧客市場ニーズにお応えしています。

得意技術

ハイブリッド・グラビア

環境破壊の一因となる有機溶剤を大気中に放出する量を大幅に削減した、当社独自の環境対策印刷製法。

主要製品

- グラビア・ラミネート製品
- タックシール

会社概要

- 代表取締役／原 敬明
- 創業／1957年3月
- 社員数／165名
- 業種／その他(軟包材印刷)
- 資本金／5,009万円



▲エクストルージョンラミネート機

■主要設備

設備名	台数
MACデザインワークシステム	一式
大型UV硬化インクジェットプリンタ	1
全自動製版メッキシステム	一式
Helio Klischograph K-500	2
FANUC S-430i Robot	3
レーザー製版設備一式	1
グラビア輪転印刷機7色振分	1
グラビア輪転印刷機8色振分	1
グラビア輪転印刷機9色振分	1
ドライラミネート機	2
エクストルージョンラミネート機	1
スリット機	8
高速検品機	3
各種製袋機	25
ガスクロマトグラフ他各種試験設備	一式

私達は、創薬と医療技術の向上を支援し、人類を苦痛から解放することを絶対的な使命とします

株式会社 新日本科学イナリサーチセンター



〒396-0041 伊那市西箕輪2148-188 TEL.0265-72-6616 FAX.0265-72-6657

■ホームページ <http://www.ina-research.co.jp/>



会社概要

- 代表取締役社長／平井 照正
- 創 業／1974年7月
- 社 員 数／200名
- 業 種／その他
- 資 本 金／9,900万円
- 主要取引先／製薬メーカー
医療機器メーカー
食品メーカー
化学品メーカー等

我が社の特徴

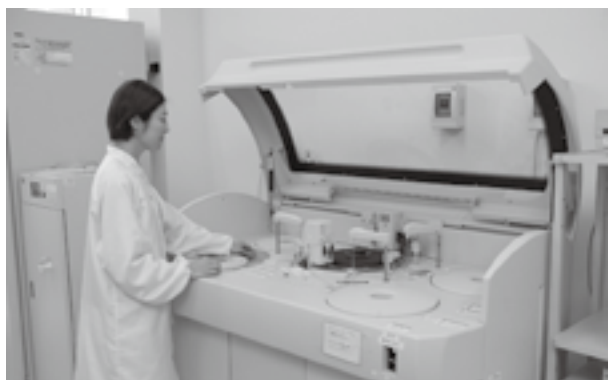
「創薬と医療技術の向上を支援し、人類を苦痛から解放することを絶対的な使命とする」という新日本科学グループ理念のもとに、医薬品中心に、医療機器、化学品、農薬、食品等の安全性試験、薬効薬理試験などを受託しています。1974年の創業以来、お客様の多種・多様な開発品について多くの試験を実施し、豊富な経験と実績を有しています。医薬品の承認申請に必要な安全性試験はもちろんのこと、市場ニーズに対応する新たな試験分野の技術開発も積極的に行っています。

試験施設は法的規制であるGLP(Good Laboratory Practice)適合性評価「A」として20年以上運営され、2005年には日本で最初のAAALAC(国際実験動物管理公認協会)完全認証を取得しました。

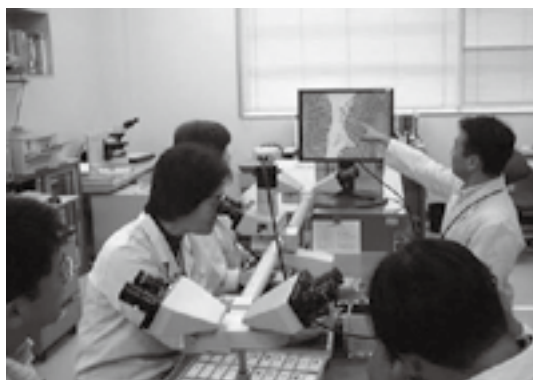
- ・AAALAC完全認証:2040年 3月(初回2005年 2月)
- ・医薬品GLP「適合」:2024年 2月(初回1986年 9月)
- ・医療機器GLP「適合」:2024年 2月(初回2006年 8月)
- ・農薬GLP「適合」:2023年11月(初回1989年 4月)
- ・化学物質GLP「適合」:2024年 4月(初回1998年 1月)
- ・再生医療等製品GLP「適合」:2024年 2月(初回2017年11月)

得意技術

医薬品・医療機器の承認申請に関するコンサルテーションおよび安全性試験の実施を得意としています。



▲ 臨床検査



▲ 顕鏡

A FILM FOR YOUR FUTURE. 住化積水フィルム 株式会社 高遠工場

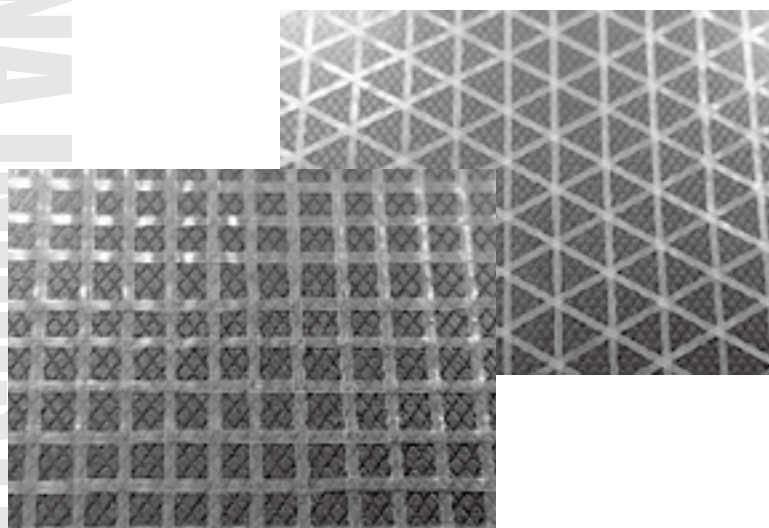


〒396-0217 伊那市高遠町上山田2435 TEL.0265-94-2851 FAX.0265-94-3646

■ホームページ <http://www.ss-film.co.jp>

会社概要

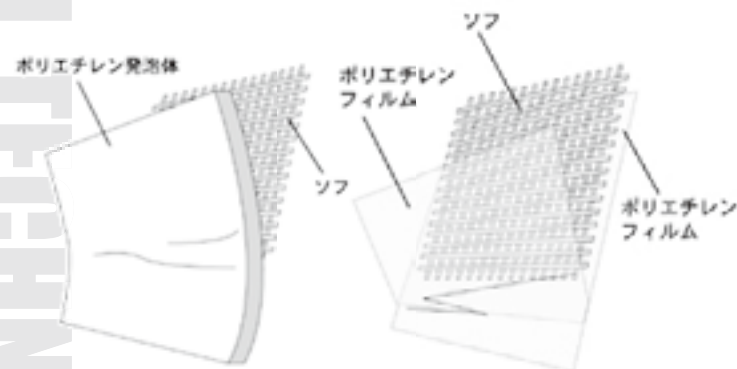
- 工場 長/田口 秀之
- 創業 業/2018年4月
- 社員 数/27名(高遠工場)
- 業 種/その他
- 資 本 金/55億(資本準備金27.5億円含む)
- 本 社/東京都千代田区神田和泉町1-9-2
住友不動産神田和泉町ビル7F
- 主要取引先/積水化学工業株式会社
セーレン株式会社
帝人フロンティア株式会社
王子アドバ株式会社



▲フラットヤーン2軸ソフ、3軸ソフ

ソフの使用例

他の基材(素材)とラミネート(貼り合せ)して、丈夫なシートにします。



我が社の特徴

住友化学と積水化学工業により設立されたポリオレフィンフィルムメーカーです。当工場では世界でも稀な積層方式によるメッシュ状シート(商品名ソフ)を製造しています。

得意技術

フラットヤーンやマルチフィラメントを積層し2軸～3軸のメッシュシートに加工します。

熱ラミネート機を有しており、ソフと他の基材(発泡シート・不織布・フィルム等)とのラミネート(貼り合せ)が可能です。

産業・土木建材用シートの補強材として利用されています。

主要製品

- ソフ及びソフとのラミネート加工品



▲ソフマット(屋上防水)



▲ソフバリア(大型機械輸出用の透明バリア材)

主要設備

設備名	型・能力
ソフ製造機	最大幅 1,900mm
熱ラミネーター	最大幅 2,400mm

安心・安全で地球環境に優しいポリ手袋を製造・販売しています 東京パック 株式会社 アルプス伊那工場



〒396-0041 長野県伊那市西箕輪2148-803 TEL.0265-98-5503 FAX.0265-98-5506

■ホームページ <https://www.tokyopack-kk.co.jp> ■Eメール sales@tokyopack-kk.co.jp



▲アルプス伊那工場

会社概要

- 代表取締役／波多野 勇
- 創業／1979年3月
- 社員数／110名(伊那工場18名)
- 業種／衛生手袋製造
- 資本金／1,000万円
- 本社／東京都調布市
- 主要取引先／食品メーカー
学校給食
介護施設
病院 など

我が社の特徴

「食の安全」を守る為、弊社は設立より高品質主義をポリシーとして原料にもこだわり、ポリエチレン製衛生手袋の開発・製造・販売に専念して参りました。

あらゆる消費者ニーズにお応え出来る「多品種少量販売」を基本として、形・サイズ・厚み・色・梱包形態の組み合わせにより約780種類の手袋を製造しています。独自の「五本絞り」手袋は、最も破れやすい指の付け根部分を絞って丸みを付けることで強度と快適なフィット感を実現し、作業効率の向上につながると多くのお客様にご満足頂いております。

また、限られた資源を有効利用するという観点から、業界独自の再生製膜技術を開発し、ポリエチレンフィルムのリサイクルによる手袋の製造を実施しており、SDGsの達成に貢献しています。



▲Tダイキャスト機



▲原料混合機(12種類)



▲スーパーハイブリッドグローブ



▲「五本絞り」手袋

得意技術

- ポリエチレンフィルム製造
- 再生製膜技術
(ポリエチレンフィルムのリサイクル技術)
- 独自の「五本絞り」手袋の製造

主要製品

- 食品加工用ポリエチレン製衛生手袋
(エンボス手袋五本絞り)(ニトポリグローブ)
- 介護・看護用ポリエチレン製衛生手袋
(ジャストヘルパーグローブ)
(ナースエースグローブ)

主要設備

設備名	型・能力	台数
Tダイキャスト機	フィルム月間120トン	1台
原料混合機	原料12種類混合	1台
自動製袋機	手袋月間3,900,000枚	6台

「品質とスピードがSDGsの達成を支えています」

株式会社 長野サイン



〒399-4431 伊那市西春近5488-1 TEL.0265-73-6083 FAX.0265-78-2324

■ホームページ <http://nagano-sign.com/> ■Eメール info@nagano-sign.com

長野県SDGs推進企業登録 2022年1月



会社概要

- 代表取締役／池上 浩幸
- 創業／2007年4月
- 社員数／6名
- 業種／印刷・製本・その他
- 資本金／300万円
- 主要取引先／国内アパレルメーカー

我が社の特徴

当社は、伊那市を拠点にプリントウェアと看板の製作・提供に特化した信頼される企業です。プリントウェアでは、Tシャツやポロシャツ、エプロンなどにお客様のロゴやデザインをプリントや刺繍で施し、オーダーメイドの製品を迅速に提供しています。また、大型看板や木製看板、ネオン看板などの看板製作も行っており、デザインに関するお困りごとにも柔軟に対応します。

当社は、お客様のビジュアルコミュニケーションを通じてSDGs(持続可能な開発目標)に貢献することを大切に考えています。私たちは、環境への配慮や社会的責任を重視し、持続可能なビジネス活動を推進しています。使用する素材や製造プロセスにおいて、エコロジカルな選択肢を追求し、地域の資源や文化に配慮したデザインを提案します。

お客様のニーズに合わせたプリントウェアと看板の製作を通じて、社会的価値創造と共にSDGsの達成に貢献していきます。一緒に持続可能な未来を築いていくために、私たちのサービスをご活用ください。

得意技術

1.大量生産能力と一貫した製造プロセス

自社工場を有し、Tシャツのプリントに関して日産10,000枚の大量生産が可能です。製版から印刷までの工程を一貫して行うことで、品質の統一と効率的な生産を実現しています。

2.迅速な納品スケジュール

長野県内もしくは近隣の県であれば、ご注文日の夕方には最短でお渡しできます。お客様の納期に合わせた迅速な対応を心がけています。

3.SDGsへの取り組み

当社は持続可能なビジネス活動を重視し、SDGsへの貢献を目指しています。検品業務を就労支援事業所に外部委託することで、地域の雇用促進や社会的インクルージョンに貢献しています。

当社の特徴は、大量生産能力と一貫した製造プロセス、迅速な納品スケジュール、そしてSDGsへの積極的な取り組みです。お客様のニーズに合わせたプリントTシャツを提供し、持続可能な未来の実現に貢献しています。

主要製品

- オリジナルTシャツ



■主要設備

設備名	台数
シルクスクリーン製品台	150面
デジタルスクリーン製版機	1台
Brother溶剤インクジェット	2台
奥野電器プレス機	2台
6針1頭刺繍機	8台
Mimaki DTFプリンター	1台

次の世代の人々に豊かな環境と豊かな生活を引き継いでいく企業

有限会社 プロス



〒396-0213 伊那市高遠町東高遠1658-1 TEL.0265-94-4876 FAX.0265-94-4093

■ホームページ <https://eco-pros.co.jp>



会社概要

- 代表取締役／中島 伸二郎
- 創 業／2001年2月
- 社 員 数／14名
- 業 種／その他
- 資 本 金／300万円
- 主要取引先／日本製鉄株式会社
丸紅株式会社
株式会社オーエ
JFEスチール株式会社
リックス株式会社
株式会社神戸製鋼所
草野産業株式会社
株式会社日本製鋼所
佐々木陶器株式会社

我が社の特徴

連続式炭化炉を用いてバイオマス炭を生産しています。バイオマス炭は工業や農業で幅広く利用されている資材です。市場からの様々な要求に応えられるよう日々研究開発と製造工程の見直しを行っており、お客様から大きな信頼を得ています。国内での生産量・品質はトップクラスで特に、特殊鋼生産している一貫製鉄所からの信頼は厚く、Jクレジット対応企業として認可されています。今後は生産だけでなく、カーボンニュートラルを実行できるようソフト面でも市場をサポートしていきます。

得意技術

製鉄所では溶鉄の酸化と低温防止で使われており高度な品質が求められています。炭素率、比重、水分率等、多岐にわたるデータをFAとIoTを通じて管理を行い安定した品質を確保しています。また、CO2削減対策としては高次元での炭素率を確保したカーボンを製造しており、有効的なCO2固定化を進められる素材の生産をおこなっています。また焼成炉についても低温または短時間での炭化が可能となる技術を市場に提供しており、LCAを考慮した環境型設備のサポートもおこなっています。

主要製品

- 製鉄向け保温材
- 農業用土壌改良材
- 工業用吸着剤素材
- 発砲セラミック原料



■ 主要設備

設備名	メーカー	型・能力	台数
炭化装置(長野)	関西産業	LM200型	1基
炭化装置(秋田)	ソイルファーム	SMK-800型	1基
炭化装置(新潟)	関西産業	LM500型	1基
パレダイジングロボット	JSS		1基
乾式ボールミル(長野)			3基

擬木”彩木”をメインに製造、販売、施工もするエクステリアメーカー

MINO 株式会社



〒396-0041 伊那市西箕輪2700番地 TEL.0265-71-7171 FAX.0265-73-1008

■ホームページ <http://nuan.jp>

ISO9001 取得(平成27年10月) ISO14001 取得(平成27年10月)



我が社の特徴

天然木の表情と質感を持つ外装用複合建材「彩木」を中心として、特徴あるエクステリア建材製品を製造販売施工しています。五感に響く「感性品質」を目指し、人が人らしく自然と調和し自分らしさを見つけながら、快適に暮らしていくため、建材ブランド「ニュアン(nuan)」には「優しさと強さ」「自然と人」「情緒と情熱」「歴史と未来」、それぞれの調和がここに込められています(nature / universal / art / nicety)。製造から施工まで、全国を駆け巡る営業・サービスのネットワークを構築しています。

nuan(ニュアン)ブランドのもと、建材製品として使われる、硬質低発泡ウレタン樹脂(彩木・希石シリーズ)、鋳物(アイディーンシリーズ)、アルミ・ステンレス(ラインゼロシリーズ)を素材として、それぞれの特徴を生かした意匠性あふれる製品群を擁し、全国各地からのお問い合わせに応じています。特に近年、彩木シリーズ製品は、木の表情と質感を持つ複合建材として、その存在感を増してきており、屋外で使える朽ちない木質調外装建材として注目を集めています。

得意技術

- 個性的な新しいデザイン製品の創造
- 住宅ごとの個別採寸施工
- 硬質ウレタン成形技術
- 多彩な色のバリエーション

主要製品

- 彩木(あやぎ)、希石(きせき)
『割れない、ささくれない』『腐らない(水を吸収しない)』
『熱さを感じにくい』『汚れが付着しない』『圧倒的な耐候性』
の硬質低発泡ウレタン樹脂素材
彩木:天然木と見間違えほどリアルな木目と、凹凸の触り心地の良い人口木材
希石:重厚感のあるテクスチャを感じられる人口石材
- アイディーン(アルミ鋳物による高級感あふれるエクステリア)
- ラインゼロ
(バルコニー手摺に代表される、アルミ形材・ステンレスを使用し、
優れた耐久・耐候性実現した機能美溢れるエクステリア製品)

会社概要

- 代表取締役／杉本 伸二
- 創業／平成7年1月
- 社員数／50名(伊那本社)
- 業種／その他
- 資本金／2,000万円
- 主要取引先／住友林業(株)
旭化成ホームズ(株)
三井ホーム(株)
トヨタホーム(株)
大和ハウス工業(株)
三協立山(株)
株ユニゾン
株大仙
共立エクセル
積水ハウス(株)
他ハウスメーカー各社
及び一般工務店、通販サイト



▲彩木



▲希石



寺岡特許事務所



〒396-0023 伊那市坂下3120-1 TEL.080-6937-5349

■ホームページ <http://h-teraoka.com/> ■Eメール teraoka@seagreen.ocn.ne.jp

事務所概要

- 所長弁理士／寺岡 秀幸
- 創 業／2010年5月
- 社 員 数／1名
- 業 種／その他

当事務所の特徴

質を高く維持しつつ、安価な知的財産サービスを提供します。

得意分野

- ・電池、めっき等の電気化学分野
 - ・抵抗器、印刷回路板等の電子部品関連
 - ・特許明細書作成、および拒絶対応
 - ・特許、実用新案等の技術調査、意匠および商標の調査
- ※その他、ソフトウェア、メカ、光学素子等、多分野技術についての特許明細書作成補助の経験多数あり。
発明内容の説明を受ければ、大抵の技術分野に対応できます。

主な業務内容

- ・特許・実用新案・意匠・商標の出願、中間処理、調査
- ・発明の発掘（技術者が意識していない発明を顕出します）
- ・各種勉強会の開催
- ・知財戦略の支援サービス

講師としての活動

- 写真:2015年12月4日 函館高専にて「高専学生向け知的財産セミナー」の講師を務める。
- 2015年08月18日 伊那技術形成センターにて「特許・商標等の知識と活用法セミナー」の講師を務める。

執筆活動

- 論考:「特許権侵害被疑製品又は侵害被疑方法の特定が困難な場合の判定制度の利用」
パテント Vol.65, No.5, 2012.5, pp.11
- 月刊誌『近代中小企業』（発行:中小企業経営研究会）への連載
タイトル「産業財産権制度の知識と活用法」
2015年3月号「産業財産権制度の概要」
2015年4月号「特許を出願する理由と特許出願しない方が良い発明」
2015年5月号「なぜ意匠権を取得するのか・実用新案制度について」
2015年6月号「なぜ商標権を取得するのか・外国出願をするべき場合とは」
2015年7月号「特許の権利範囲・強い権利の特許とは・発明の発掘」



◆伊那市の助成制度について◆

商工業の振興と雇用の拡大を図り、元気のある伊那市を目指すために、補助金の内容が充実しています。市内の既存企業や市外からの新規企業が、特定地域へ工場新設・移転・増設を行う場合を始め、伊那市商工業振興条例の事業により、次に示す事業の支援を行います。事業ごと採択要件があります。

※予算が無くなり次第終了となりますので、ご利用をお考えの事業所の皆さんは、早めの申込みまたは、事前のお問い合わせをお願いします。

商工業を応援する「伊那市商工業振興等補助金」をご利用ください 《令和7年度 伊那市商工業振興等補助金一覧》

令和7年7月発行

事業名	事業の目的	事業の内容	担当
1 創業・開業されるみなさま			
創業支援事業補助金	市内に新たに開設する事業所に対して支援を行い、地域産業及び地域経済の持続的発展を図る	市内に新たに開設する事業所に係る購入・改修費用及び賃借料の一部を補助する。 ・補助率 補助対象経費の2/3以内 上限 30万円 ・特定創業者、中心市街地での開業、指定業種等の上限加算あり	商業労政係
2 商店街のみなさま			
共同施設設置事業補助金	商店街施設の整備を促進し、商店街の活性化を図る。	アーケード、街灯等の新設、増設、改修に係る工事費を助成する。 10企業以上の構成団体 工事費20万円超 ・補助率 事業費の1/5以内 ・補助金額の上限 20万円	商業労政係
空き店舗バンク登録促進補助金・空き店舗バンク成約報奨金	空き店舗情報登録サイトへの空き店舗情報の登録を促進し、市内の空き店舗の解消を図る。	・中心市街地の空き店舗オーナーが物件を貸し出すために必要となる旧店舗の片付けや清掃の費用を補助する(上限15万円)。 ・中心市街地の登録物件の所有者に対し、売買又は賃貸の契約成立に対し1件につき10万円を支給する(賃貸契約の場合は同一物件について1回限り)。	商業労政係
商店街活性化事業補助金	商店街を活性化させ、地域商業の発展と地域の絆の強化を図る。	商業団体等が行う賑わいを創出し、集客により商店街を活性化させる事業や、商店街の調査、研修事業について助成する。 ・補助率 事業費の1/2以内 ・補助金額の上限 単独団体:10万円、複数団体:20万円	商業労政係
3 雇用・人材育成			
奨学金返還支援事業補助金【令和10年度末まで】	若者の移住定住の促進及び地域産業の担い手となる人材の確保を図る。	奨学金を受けて大学等を卒業した後、市内に定住し、雇用期間に定めの無い就職をする30歳未満の若者に対し、奨学金返還額のうち他の補助金額を除いた自己負担額の一部を補助する。 ・補助率 年度中に返還を行った額の2/3または3/3(上限24万円) ・補助期間 最大5年間	商業労政係
中小企業人材育成事業補助金	技術、技能等の習得により中小企業者の人材育成を図る。	中小企業が従業員に対して行う、職務上必要な技術、技能等を習得するための研修・講習会等に関する経費を補助する。 ・補助率 研修費用の1/2以内 ・補助金額の上限 一企業につき5万円以内	商業労政係
雇用促進事業補助金	企業の事業拡大に伴う新たな雇用を支援する。	市内への工場等の新設、移設又は増設(投下固定資産額が5,000万円以上の場合)に際し、市内から10名以上の新規従業員を1年間以上雇用した場合に助成する。 ・補助額 市内採用従業員×10万円(上限500万円)	工業振興係
中小企業退職金共済掛金補助金	退職金共済掛金の一部を補助することにより中小企業の従業員の福祉の増進と中小企業の振興を図る。	新たに退職金共済契約を締結した中小企業者に対し、当該退職金共済掛金の一部を補助する。 ・補助金額 加入者1人につき定額7,200円 ※補助の対象となる経営者の皆さんには、別途ご連絡いたします。	商業労政係
4 設備投資			
工場等設置事業補助金	企業の経営安定や事業拡大を支援し、地域経済の活性化を図る。	市内への工場等の新設、移設、増設で、固定資産投下額が1,000万円以上の場合に補助する。(償却資産のみでも可) ※建設業及び小規模企業に限り500万円から対象とします。 ・補助率 当該固定資産税額の2.5/10～10/10 ※投下額等により補助率及び補助期間等が異なります。	工業振興係
指定施設設置事業補助金	企業が市内に指定施設を整備する事業を支援する。	市内への指定施設(社宅・休養施設・託児施設等)の新設で投下固定資産額30万円以上の場合に助成する。用地は、取得後3年以内に指定施設の整備に着手した場合に対象とする。 ・補助額 当該固定資産税相当額	工業振興係
下水道等施設整備事業補助金	下水道等整備計画区域外において、企業自らが行う下水道等整備について一定額を補助し、スムーズな事業活動を支援し産業振興を図る。	既存施設から公共枘までの間の本管機能を有する下水道等施設整備に対して助成する。 ・補助率 工事費用の1/2以内 ・補助金額の上限 1,000万円	産業立地推進課
産業用地取得補助金	産業用地を購入する企業に対して用地取得費の一部を助成することにより、生産施設及び設備への投資を支援し、生産活動の円滑化と立地の促進を図る。	市が所有する3,000㎡以上の産業用地を購入し、3年以内に操業を開始する場合に助成する。 ・補助率 ①市外企業の立地等 用地取得費の1/3以内 ②既存企業 用地取得費の3/10以内 ※既存企業でも新規雇用が10名以上の場合1/3以内 ・補助金額の上限 1.5億円	産業立地推進課
AI・IoT等利活用促進事業補助金	事業上の課題をAIやIoT等の利活用によって解決しようと計画しているものづくり事業者の設備投資等を支援する。	AIやIoT等の利活用のために必要となる次の経費を対象として補助する。 ・対象経費:設備導入費/システム開発費/アドバイザー等によるコンサルティング費用/クラウドサービス利用料等(社内の人件費は対象外です)。 ・補助率 対象経費の1/2以内 ・補助金額の上限 50万円 ※有識者による選考会を実施し、補助対象者を決定します。(予算の範囲内)	工業振興係

4 設備投資

環境調和事業補助金	工場等でのクリーンエネルギーの活用又は省エネルギー対策により、環境負荷の低減を図る。	市内の工場等での二酸化炭素削減効果が高い設備等の設置に対して補助する。(設置費100万円以上対象) ・対象設備 木質バイオマス ・補助率 土地取得費を除く事業費の25%以内 ・補助金額の上限 30万円	工業振興係
省エネルギー施設導入支援事業補助金【拡充】	省エネルギー施設の導入に係る経費の一部を補助することにより中小企業者の持続的な生産性の向上及び脱炭素化の推進を図る。	市内の事業所に新たな省エネルギー施設等の導入に対して補助する。 ・対象経費及び補助率 要件を満たす省エネルギー施設等の導入に係る購入費及び設置工事費等の合計の1/2以内 ・補助金額 1企業あたり補助上限金額 100万円 ※対象となるものは、経済産業省資源エネルギー庁による中小企業等エネルギー利用最適化推進事業において実施するエネルギー利用最適化に向けた診断(省エネ診断)により、省エネルギー効果が認められるものに限ります。	工業振興係

5 販路拡大

販路拡大事業補助金	中小製造企業者の展示会出展等による販路拡大を支援する。	中小企業者等の次のような販路拡大のための事業に対して補助する。 ①販路拡大のための展示会・商談会(即売会を除く。)への出展 ②販路拡大のためのマッチングサイトへの掲載 ・補助率 出展料、展示品やPR動画製作費等の経費合計の1/2以内 ・1企業あたりの補助上限金額 50万円(R7のみ・上限額に達するまで)	工業振興係
-----------	-----------------------------	--	-------

6 新技術・新製品

新技術新製品開発研究事業補助金	中小企業者等の技術開発や地域振興の取り組みを支援する。	中小企業者等(構成員の1/2以上が市内に主たる事業所を有するもの)が行う次のいずれかに該当する新技術・新製品の開発研究に対して補助する。 ①工業所有権の取得を目指すもの ②選考会において特に地域産業の発展に寄与すると認められたもの ①に該当する場合には、工業所有権出願費用に対する補助金(特許等の出願時に申請)と開発研究全体に要した費用に対する補助金(特許査定後に申請)を分割して交付する。 ・補助率 出願費用や開発研究に伴う原材料等購入等経費合計の1/2以内 ・補助金額の上限 100万円(工業所有権出願補助は30万円・開発研究終了後補助は70万円)	工業振興係
産学官共同技術開発事業補助金	中小企業者等の新技術・新製品の開発研究を支援する。	市内の中小企業者等が大学、高校又は公的研究機関と共同して行う新技術又は新製品の開発研究事業に対して補助する。 ・補助率 開発研究に伴う原材料等の購入等経費合計の1/2以内 ・補助金額の上限 300万円	工業振興係
新産業創出グループ支援事業補助金	中小企業者等の経営安定や事業拡大を支援し、地域経済の活性化を図る。	3社以上のグループ(2/3以上が市内に主たる事業所を有する中小企業者)が行う新産業創出の調査研究に対して補助する。 ・補助率 調査研究に伴う講師謝礼等経費合計の1/2以内 ・補助金額の上限 50万円	工業振興係

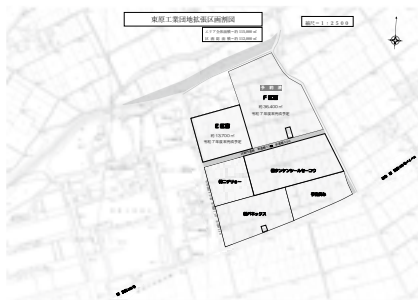
7 その他

元気ビジネス応援隊アドバイザー利用事業補助金	中小企業者等の経営安定や事業拡大を支援し、地域経済の活性化を図る。	アドバイザーによる経営管理・加工技術・生産管理等の指導を受けた企業に対し、その費用の一部を補助する。 ・補助率 中小企業者が支払った経費の1/2以内 ・補助金額の上限 4万5千円	工業振興係
産業団地分譲成約報酬制度	立地意向のある企業情報を提供し、分譲成約に至った場合に情報提供者に成約報酬を支払う。	分譲代金の1/100の額	産業立地推進課
ICT人材誘致事業補助金	県外のICT事業者の誘致及び定着を促し、市内への本格的な移住、事業開始及び拠点の設置を図る。	長野県の「おためしナガノ事業」と連携し、試行的に移住・創業を実施するに当たり、事業者が支払う市内での居住に係る家賃の一部を補助する。 ・補助率 市内での居住に係る家賃の1/2以内 ・補助金額の上限 一人当たり月額3万円	工業振興係

※同一事業に対して補助金を重複して利用することはできませんので予めご了承ください。

- 詳細についてのお問い合わせは、
伊那市役所(0265-78-4111)、商工観光部 商工振興課(内線2431・2433)、
産業立地推進課(内線2451・2452)までお願いします。

伊那市事業用地のご案内



東原工業団地（拡張事業実施中）

河川の氾濫原ではない安定した高台に位置し、近年整備される国道153号バイパスに近接の産業用地です。

地 区	伊那市東春近	地 下 水	1,728t/日～2,160t/日
交 通	中央道伊那インターより 8.5km 中央道小黒川スマートICより 7km JR飯田線沢渡駅より 3km	排 水	公共下水道
面 積	約13,700㎡ (約4,144坪)	電 力	特別高圧154kv
区 画 数	1	通 信	高速通信可
用 水	伊那市営水道	交通手段	自家用車

用地単価：13,600円/㎡(約44,959円/坪) 令和7年6月1日現在



くわしい情報は
こちらより

上 越
190km
2.5時間

大 阪
320km
4時間

東 京
200km
2.5時間

名 古 屋
150km
2時間

浜 松
150km
2.5時間

(三遠南信自動車道開通時)

リニアと三遠南信道が開く新たな時代
長野県 伊那市



工業技術ガイド 2025-2026

令和7年9月

下記QRコードからPDF版も参照できます。



発行 長野県伊那市役所 商工振興課

伊那市は、長野県南部に位置する、東に南アルプス、西に中央アルプスという二つのアルプスに抱かれた、豊かな自然と調和した美しいまちです。

交通アクセスの良さも伊那市の大きな魅力です。中央自動車道の伊那ICや小黒川SICからは、東京まで車で約2.5時間（約200km）、名古屋へは約2時間（約150km）と、都市圏からのアクセスも非常に良好です。

〒396-8617 長野県伊那市新田3050

TEL.0265-78-4111 (内線2433) FAX.0265-78-4131

<http://www.inacity.jp/> E-mail : newf@inacity.jp